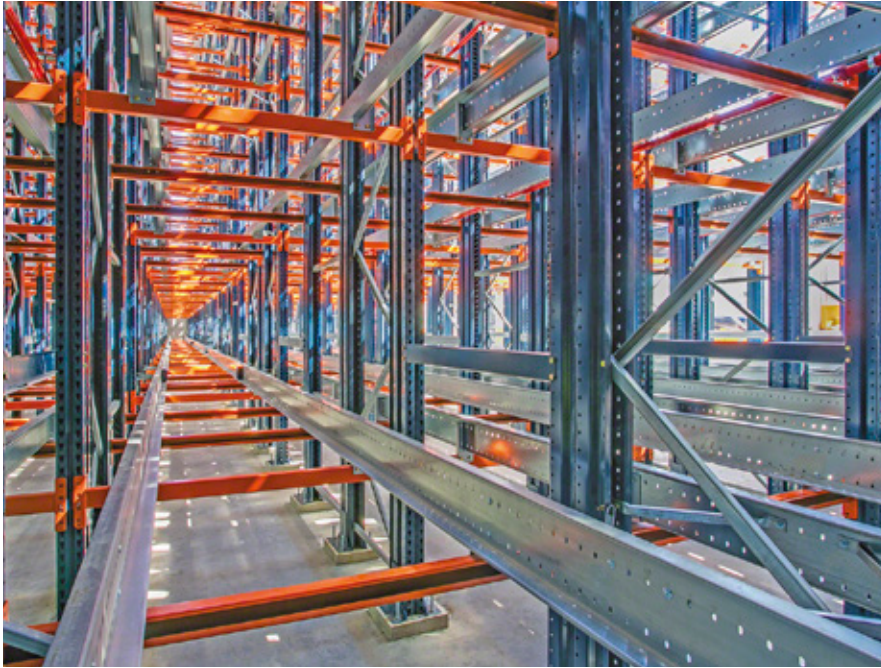


SISTEMA DE  
ARMAZENAMENTO  
COMPACTO  
AUTOMÁTICO  
PALLET SHUTTLE





O Pallet Shuttle automático é um sistema compacto de armazenamento que utiliza um carro elétrico e sistemas de movimentação automáticos (transelevadores ou carrosséis) para aumentar a capacidade e produtividade do armazém. O sistema executa as ordens emitidas pelo software de gestão de armazéns Easy WMS.

## CARACTERÍSTICAS E DIFERENCIAIS

A automatização implica a **eliminação de erros** e um aumento no número de ciclos de paletes/hora.

**Alta velocidade** de translação: 110 m/min a vácuo e 70 m/min com carga.

Os **supercapacitadores** do carro Pallet Shuttle são carregados automaticamente enquanto estão a bordo do berço do transelevador ou carrossel.

Possibilidade de estabelecer **fluxos contínuos** e maior disponibilidade no movimento de mercadorias, sem estar sujeito a horários.



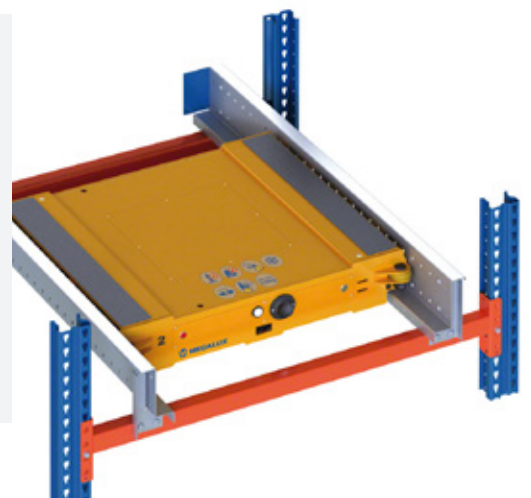
A instalação automática com Pallet Shuttle pode ser **implementada de forma gradual** à medida que mudam as necessidades do armazém.

Seu desempenho compensa o investimento inicial com uma **redução de custos a curto prazo** e um rápido retorno do investimento.

O uso de transelevadores ou carrosséis exige uma largura menor entre corredores (inferior a 1.600 mm), pois permite obter uma **maior capacidade de armazenamento**.

### Características dos carros

Largura do palete	1.200 mm
Profundidade do palete	800 / 1.000 / 1.200 mm
Capacidade da carga	Até 1.500 kg
Rodas	8
Velocidade de translação sem carga	Ambiente: 110 m/min / Frio: 76 m/min
Velocidade de translação com carga	70 m/min
Tempo de elevação	2 s
Temperatura de trabalho	Ambiente: de 5 a 45 °C / Frio: de -30 a 5 °C
Bateria	Supercapacitadores





## BENEFÍCIOS

### A junção dos benefícios da compactação e da automatização

#### » MAIOR CAPACIDADE DE ARMAZENAMENTO

Até 40 m de armazenamento em profundidade e 40 m em altura.

#### » GESTÃO AUTOMATIZADA

Controle do estoque, inventário permanente e otimização de todos os movimentos e processos do armazém graças ao SGA Easy WMS.

#### » AUMENTO DA PRODUTIVIDADE

Elevado aumento no número de ciclos/hora, especialmente nos sistemas com carrosséis.

#### » REDUÇÃO DE CUSTOS

Diminuição dos custos trabalhistas, energéticos e de superfície construída.

#### » VERSATILIDADE

Possibilidade de agrupar uma referência diferente em cada canal de armazenamento e operar com paletes de diferentes tamanhos e larguras.

#### » SEGURANÇA

Incorporação de dispositivos de segurança que reduzem o risco de acidentes e controle absoluto da mercadoria evitando a perda desconhecida de produtos.

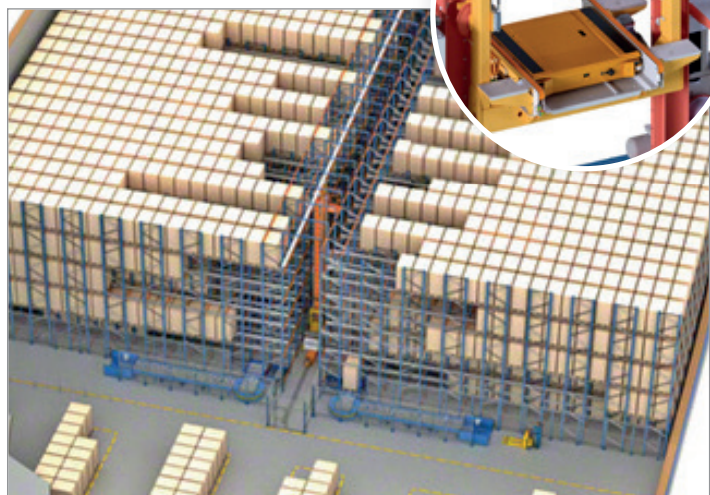




## FUNCIONAMENTO

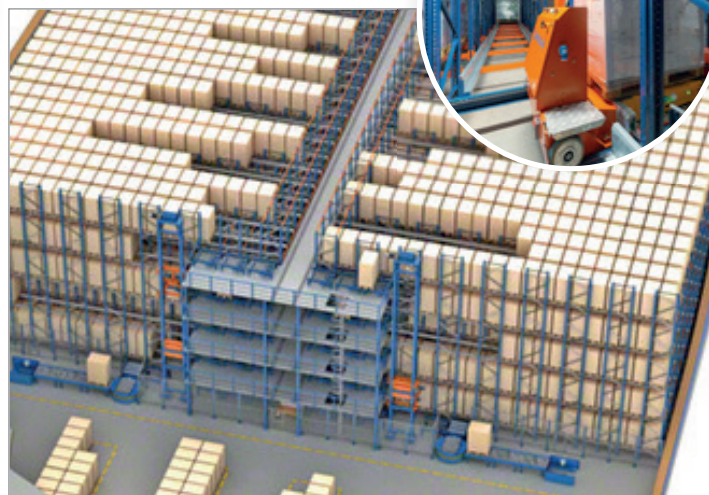
Nas instalações automáticas com Pallet Shuttle a empilhadeira elevadora é substituída por equipamentos de movimentação automáticos, transelevadores ou carrosséis. Dessa forma é possível conseguir uma considerável redução no tempo utilizado em cada operação. Em um armazém automático o Pallet Shuttle é instalado dentro de uma estrutura de compactação específica. A escolha do equipamento de movimentação dependerá do número de movimentos de entrada e saída, do número de referências e da quantidade de paletes por referência ou lote.

### » INSTALAÇÃO AUTOMÁTICA COM PALLET SHUTTLE E TRANSELEVADOR



O transelevador executa os movimentos nas posições de entrada e saída do armazém em qualquer canal de armazenamento. O Pallet Shuttle se encarrega de mover os paletes do berço do transelevador até localizá-los no canal correspondente. Geralmente são instalados dois blocos de estantes de armazenamento por compactação, um em cada lado do corredor de trabalho.

### » INSTALAÇÃO AUTOMÁTICA COM PALLET SHUTTLE E CARROSSEL



Em vez de utilizar um transelevador que atenda todos os canais de armazenamento em todos os níveis, é instalada uma estrutura que desempenha a função de passarela e permite o movimento de um carrossel por cada nível. Portanto, se a instalação tiver cinco níveis em altura são localizados cinco carrosséis que realizam os movimentos dos elevadores até os canais de armazenamento de cada nível. Dessa forma, o número de movimentos ou de ciclos/hora se multiplica pelo número de níveis que dispõe o armazém.

É o sistema de armazenamento por compactação mais eficiente quando é necessário combinar uma alta capacidade com um elevado número de movimentos.



## CASO DE SUCESSO HEMOSA

**Hemosa, frigorífico que fornece produtos frescos e congelados, automatizou uma parte de seu armazém utilizando o sistema Pallet Shuttle com transelevador**

A Hemosa está presente em todos os segmentos do mercado (distribuição local, grandes superfícies comerciais, indústria e comércio exterior), oferecendo a máxima qualidade em produtos suínos frescos, congelados, elaborados e curados.

A empresa, que aposta na inovação e em posicionar-se na vanguarda dos processos de produção, recentemente construiu uma nova sede na localidade de Pinto, Madrid, que conta com um armazém inteligente projetado e instalado pela Mecalux. A Hemosa precisava otimizar ao máximo o espaço, mas sem renunciar à agilidade nas entradas e saídas de paletes e respeitando a cadeia de frio, uma vez que se trata de produtos frescos.

Para atender estes requisitos a Mecalux instalou um armazém compacto com Pallet Shuttle automático que utiliza um transelevador. Este deposita os paletes no canal de armazenamento atribuído pelo software de gestão de armazéns Easy WMS da Mecalux. O processo é realizado a uma grande velocidade e com um eficiente controle do estoque, além de assegurar a rastreabilidade do produto. A capacidade conseguida é de 1.050 paletes de 800 x 1.200 mm com um peso máximo de 700 kg.

Para evitar perdas de temperatura as portas de acesso ao armazém automático foram protegidas com cortinas verticais, que só se abrem quando o SGA indica que há um palete preparado para entrar.

Entre os benefícios imediatos obtidos pela Hemosa com a instalação do sistema Pallet Shuttle automático destacam-se os seguintes:

- **Máxima capacidade** de armazenamento.
- **Economia nos custos energéticos**, uma vez que o volume que deve ser mantido sob temperatura refrigerada sofre uma redução.
- **Aumento da produtividade**, pois o transelevador consegue um elevado número de ciclos de paletes por hora, além de tornar desnecessária a presença de operadores na câmara refrigerada.
- Controle total do armazém, **inventário permanente** e excelente rastreabilidade dos produtos.



## PALLET SHUTTLE AUTOMÁTICO

### A SOLUÇÃO PERFEITA PARA UMA ALTA ROTATIVIDADE DE PRODUTO

En general, este sistema es idóneo en los siguientes casos:

- » **Instalações** onde é necessário um elevado desempenho, com uma alta rotatividade de produtos e onde seja imprescindível o máximo aproveitamento do espaço.
- » **Empresas com produtos de armazenamento massivo**, com referências de consumo médio e grande consumo, ou com um elevado número de paletes por referência.
- » **Câmaras frigoríficas**: permite reduzir a volumetria que deve ser refrigerada, não sendo necessária a presença de operadores em ambientes a baixa temperatura.
- » **Búfer** de armazenamento temporário.

GOSTARIA DE OBTER MAIS INFORMAÇÕES SOBRE OS NOSSOS  
PRODUTOS? SOLICITE-NOS UM ORÇAMENTO SEM COMPROMISSO

Entre no nosso site [mecalux.com.br](http://mecalux.com.br)



☎ 0800 770-6870 e-mail : [info@mecalux.com.br](mailto:info@mecalux.com.br)

#### BRASIL - FÁBRICA

Tel. (19) 3809-6800

Av. Francisco Ribieras Pampliega, Nº 35 - Galpão B  
Jardim Nova Europa,  
Hortolândia - SP  
CEP: 13184-891

Mecalux está presente em mais de 70 países em todo o mundo

Escritórios: Alemanha - Argentina - Bélgica - Brasil - Canadá - Chéquia - Chile - Colômbia - Croácia - Eslováquia - Eslovênia - Espanha EUA - França - Holanda - Itália - México - Polónia - Portugal - Reino Unido - Romênia - Turquia - Uruguai