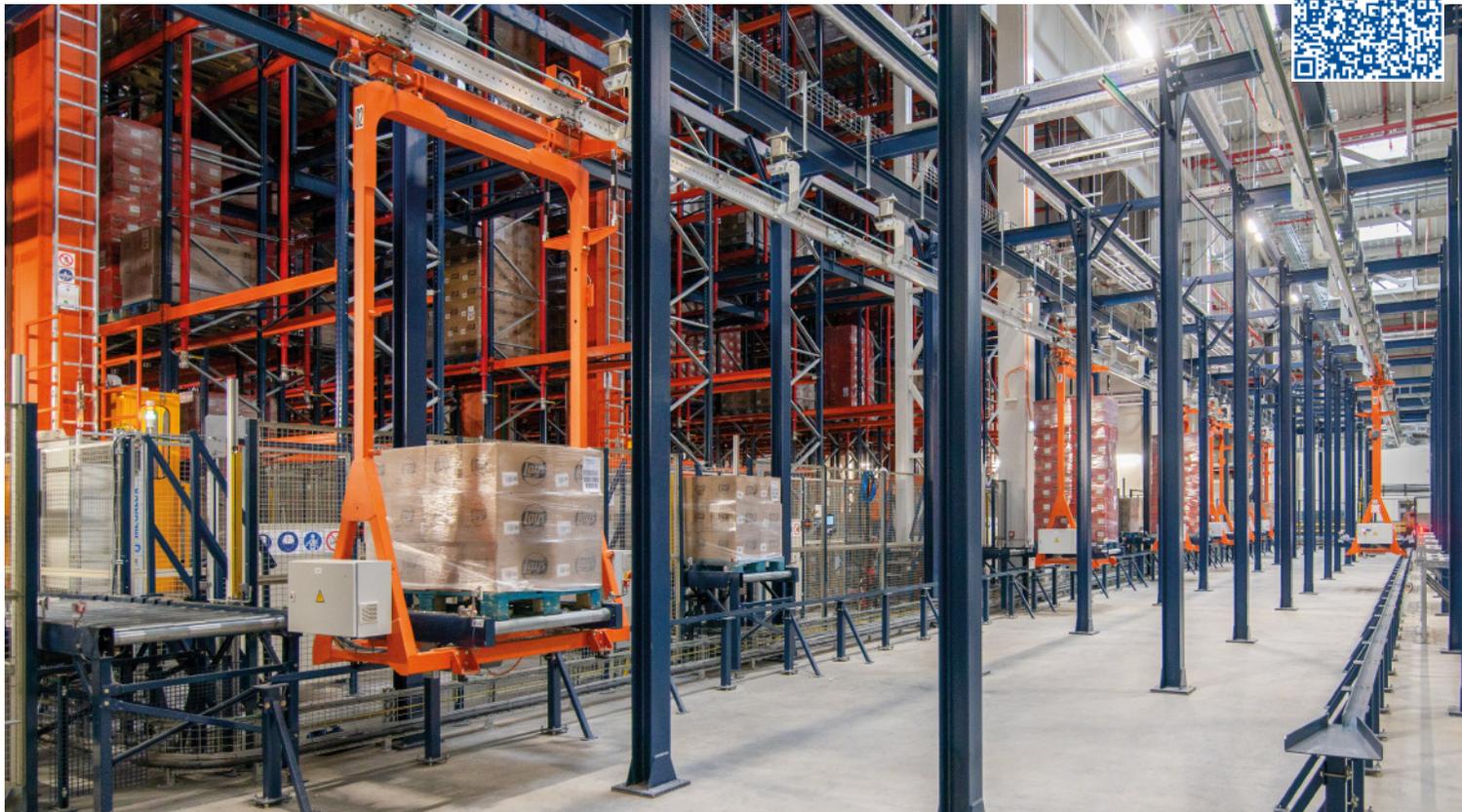


PepsiCo instala seu primeiro armazém automático na Polônia com a Mecalux

A multinacional de bebidas e snacks automatiza seu armazém para distribuir milhares de paletes de batatas fritas.

País: **Polônia** | Setor: **alimentação e bebidas**



DESAFIOS

- Aumentar o **ritmo de distribuição** de produtos para o mercado europeu e envios diretos de mercadorias para clientes alemães.
- **Agilizar o armazenamento** de batatas fritas e snacks da produção.

SOLUÇÕES

- **Armazém automático para paletes.**
- **Transportadores para paletes.**
- **Sistema de Gerenciamento de Armazém Easy WMS.**

BENEFÍCIOS

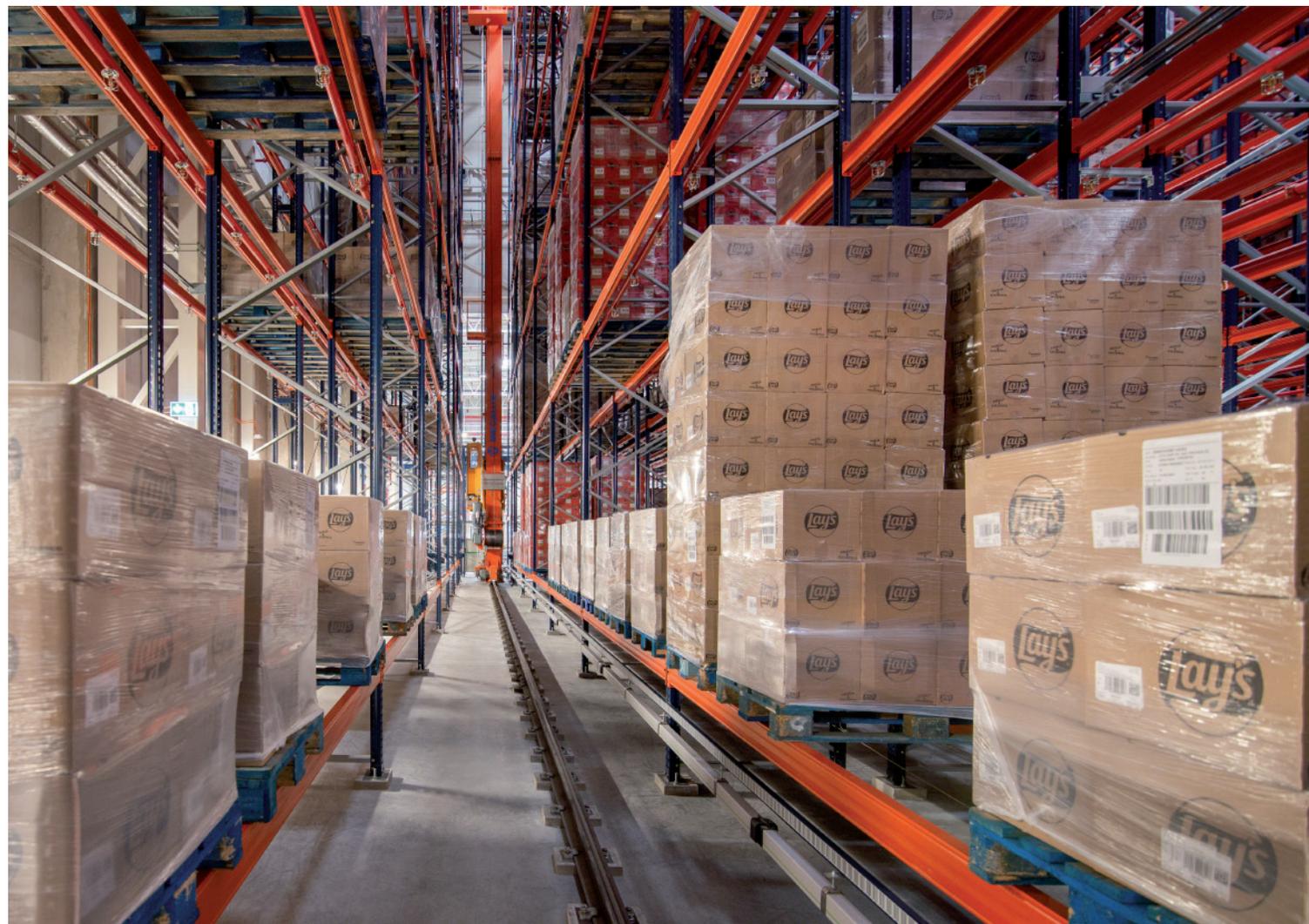
- Expedição eficiente de **milhares de paletes** por dia com os pedidos solicitados pelos clientes.
- Fluxo contínuo de mercadorias: são manuseados **3.500 paletes por dia** automaticamente.

A PepsiCo é uma das maiores empresas de alimentos e bebidas do mundo, com uma ampla gama de produtos que inclui marcas icônicas como Pepsi, Lay's, Gatorade, Tropicana, Quaker e Doritos. A multinacional distingue-se tanto pela capacidade de inovação nos seus processos produtivos e logísticos, como pela implementação de tecnologias avançadas nas suas fábricas e armazéns. Além disso, a PepsiCo tem demonstrado um compromisso crescente com a sustentabilidade, investindo em práticas que reduzem o impacto ambiental das suas operações e promovem uma cadeia de suprimentos responsável.

» **Presença internacional: +200 países**

PepsiCo, líder mundial no setor alimentar e de bebidas, continua o seu processo de expansão para novos mercados, enquanto reforça a sua presença nos já existentes. É o caso da Polónia, onde conta com cinco centros de produção desde 1991. Trinta anos depois, acaba de instalar o seu primeiro armazém automático na nova fábrica de Środa Śląska, que se destaca por ser a fábrica mais sustentável da PepsiCo na Europa.

“A água utilizada tem uma segunda ou até uma terceira vida graças a um sistema de recuperação e reaproveitamento de água e tratamento de chuvas. Também temos o nosso próprio parque fotovoltaico com capacidade de 3,5 MW”, explica Maciej Pietrusa, responsável do armazém da PepsiCo Polónia em Środa Śląska.



Tamanho das instalações da PepsiCo

7
campos
de futebol



60.000
toneladas
de batatas



15.000
toneladas
de milho

4 traselevadores

3.500 movimentos diários

As instalações, com a dimensão de sete campos de futebol, “destinam-se à produção de sacos de batatas fritas e snacks para o mercado europeu, principalmente o alemão”, comenta Pietrusa. Todos os anos, a fábrica da PepsiCo recebe 60 mil toneladas de batatas para fazer os sacos Lay’s e 15 mil toneladas de milho para os nachos Doritos.

A planta foi projetada para produzir com método push, que consiste em fabricar antecipadamente para atender à demanda esperada. Este procedimento reduz os custos por unidade, mas requer espaço suficiente para gerenciar grandes tiragens de produção. Com 9.000 localizações, o novo armazém de produtos acabados da PepsiCo recebe diariamente um grande número de paletes com sacos de batatas prontos para envio aos clientes. “O processo produtivo é totalmente integrado ao armazém automático, que permite que cada saco de snacks seja transportado da área fabril até sua embalagem

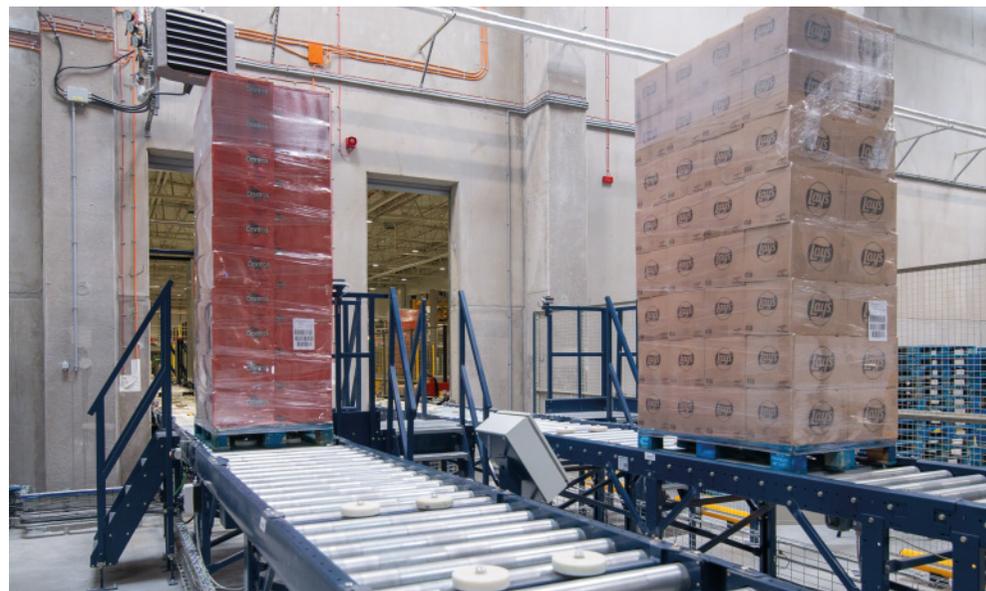
final, pronto para ser coletado e carregado no caminhão”, destaca Pietrusa.

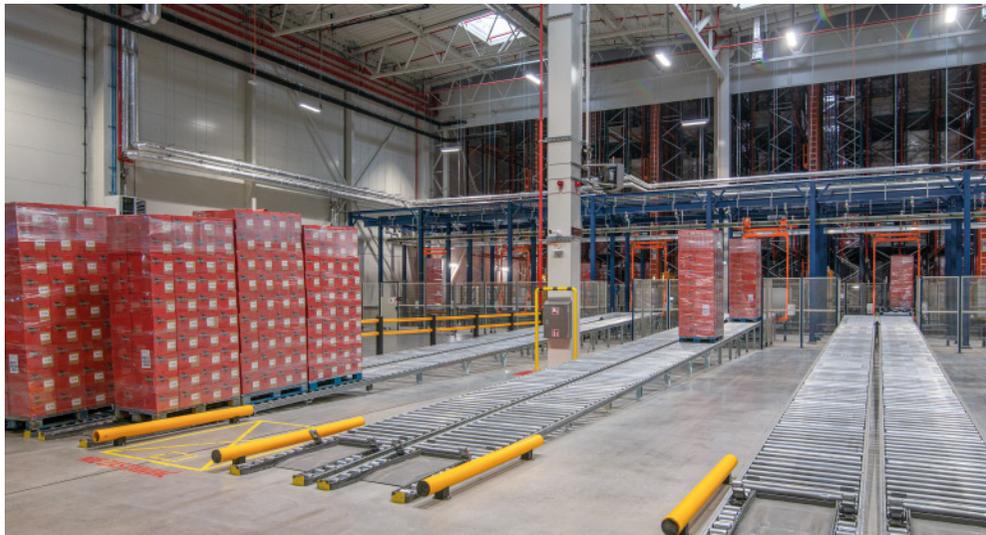
O Sistema de Gerenciamento de Armazém Easy WMS se conecta ao ERP SAP da PepsiCo para realizar operações de instalação automática. A comunicação direta e bidirecional entre WMS e ERP é fundamental para sincronizar os movimentos das máquinas instaladas na fábrica da PepsiCo, bem como para organizar os pedidos de entrada e saída de mercadorias.

3.500 movimentos de paletes por dia

“Construímos a fábrica mais moderna da Europa, cujos principais benefícios graças à automação são a padronização dos processos produtivos, logísticos e operações 24/7, com máxima eficiência e total rastreabilidade dos nossos produtos”, comemora Pietrusa.

O primeiro armazém automático da PepsiCo na Polônia proporcionou um equilíbrio entre





O armazém automático da PepsiCo facilita a expedição diária de milhares de paletes

capacidade e agilidade de armazenamento. “Os quatro transelevadores Mecalux nos garantem 3.500 movimentos diários de forma contínua. Além disso, a robotização eliminou erros humanos em processos logísticos otimizar custos.”

A transferência interna de mercadorias entre a área de armazenamento e produção foi acelerada pelos transportadores de paletes. Estes sistemas também conectam o armazém à área das docas, facilitando a expedição diária de milhares de paletes. Os transportadores de-

positam os paletes solicitados pelos clientes em cinco canais duplos de transportadores dinâmicos. Cada canal, com capacidade para 34 paletes, agrupa as referências de acordo com a rota de entrega, o tipo de veículo, o cliente e a prioridade de envio, entre outros fatores.

Colaboração entre PepsiCo e Mecalux

Os sistemas de armazenamento da Mecalux ajudam a otimizar a cadeia de suprimentos da multinacional PepsiCo na Europa. “A boa experiência que tivemos com a Mecalux na construção e colocação em operação do armazém em Środa Śląska nos convenceu a trabalhar novamente com eles em nossa fábrica em Veurne, na Bélgica”, afirma Pietrusa.

O responsável do armazém da PepsiCo Polônia em Środa Śląska explica os motivos de sua escolha: “A Mecalux é um fornecedor completo de sistemas de armazenamento automático, oferecendo tanto hardware como software, e que atende às nossas exigências em tecnologia, segurança e pontualidade na execução de projetos.



“Construímos a fábrica mais moderna da Europa, cujos principais benefícios graças à automação são a padronização dos processos produtivos, logísticos e a operação 24/7, com a máxima eficiência e total rastreabilidade dos nossos produtos.”

Maciej Pietrusa

Responsável do armazém da PepsiCo Polônia em Środa Śląska

