



Eficiência na preparação noturna de pedidos a -20 °C

**Panabad reforça a rastreabilidade
com três sistemas de armazenamento
e o software Easy WMS.**

País: **Espanha**

Setor: **alimentação e bebidas**



DESAFIOS

- Adaptar a logística ao aumento da produção e da distribuição.
- Reduzir o tempo de exposição dos operadores a baixas temperaturas durante a preparação dos pedidos.
- Gerenciar mais de 200 referências de produtos congelados de panificação, pastelaria e confeitaria.

SOLUÇÕES

- Sistema de Gerenciamento de Armazém Easy WMS.
- Estantes sobre bases móveis Movirack.
- Estantes push-back.
- Estantes convencionais para paletes.

BENEFÍCIOS

- Novo centro logístico a -20 °C com maior capacidade de armazenamento e processos estruturados.
- Percursos de picking que agilizam a preparação de pedidos e reduzem deslocamentos desnecessários.
- Rastreabilidade aprimorada para uma rede de distribuição nacional com mais de 2.000 clientes.

A partir de sua fábrica em Sabadell (Barcelona), a Panabad produz e distribui produtos congelados de panificação, pastelaria e confeitaria. Suas especialidades atendem empresas dos setores de hotelaria, restaurantes, catering e redes de distribuição. Com 20 rotas de entrega na província de Barcelona, a empresa garante um serviço rápido e eficiente aos seus clientes.

» **Fundação: 1912**

» **Equipe profissional: 190 pessoas**

A empresa de produtos congelados Panabad inaugurou um centro logístico em Sant Quirze del Vallès (Barcelona) para antecipar suas necessidades futuras. A construção da nova plataforma de 2.500 m² foi concluída com a implementação do Sistema de Gerenciamento de Armazém Easy WMS da Mecalux, que controla mais de 200 referências de pão congelado pré-cozido.

“Inauguramos um centro logístico porque o volume da nossa atividade continua a crescer”, explica Julián Martín, gerente de Panabad. “Atualmente, processamos mais de 7.000 toneladas de farinha por ano para produzir produtos que distribuímos para mais de 2.000 clientes. Esse crescimento nos levou a dar um passo adiante: precisávamos de uma logística melhor organizada, com controle de rastreabilidade mais preciso e uma distribuição de mercadorias mais eficiente”.



Preparação noturna de pedidos

A preparação de pedidos é o elemento central que estrutura toda a atividade diária de Panabad. A empresa gerencia dois tipos de pedidos: os de paletes completos e os que exigem a separação de referências específicas para agrupá-las em paletes mistos, segundo as necessidades de cada cliente.

O picking geralmente começa por volta das 22h. Para garantir a distribuição dos pedidos durante a madrugada. A partir das 3h, as vans acessam as instalações e coletam os produtos de panificação, confeitaria e pastelaria na área de expedição. Panabad possui uma frota própria de 20 veículos que atendem à província de Barcelona, sendo que, para outras regiões do país, colabora com agências de transporte que também operam durante a madrugada.

O armazém opera a uma temperatura de -20 °C, daí minimizar o tempo que os operadores permanecem em seu interior é prioritário. “Cada trabalhador recebe em seu terminal de radiofrequência uma rota calculada para evitar deslocamentos desnecessários. Ao seguirem as indicações do Easy WMS, eles são mais ágeis na preparação dos pedidos e reduzem o tempo de exposição a baixas temperaturas”, afirma Martín.

O software da Mecalux otimiza as rotas de picking para acelerar a preparação de pedidos com temperaturas abaixo de zero



“Seguindo as diretrizes do Easy WMS, os operadores são mais ágeis na finalização de pedidos e reduzem o tempo de exposição a baixas temperaturas.”

Julián Martín
Gerente de Panabad

Controle de mais de 200 referências

No centro logístico de Panabad, o Easy WMS realiza um acompanhamento exaustivo das mais de 200 referências armazenadas. “Sempre mantivemos um controle de rastreabilidade para cumprir as normas do setor. Com a ferramenta digital da Mecalux, ganhamos em precisão e minimizamos qualquer possibilidade de erro”, afirma Martín.

Easy WMS registra cada palete que chega ao armazém e atribui uma localização a ela, considerando a rotatividade e o volume de cada produto. Por exemplo, os artigos mais pesados são colocados nas posições inferiores das estantes para facilitar sua movimentação e melhorar a segurança nas operações de carga e descarga.

Um salto qualitativo no gerenciamento logístico

Com a inauguração de seu centro logístico e a digitalização de suas operações, Panabad consolidou um modelo de trabalho mais organizado para continuar atendendo às exigências do mercado. A combinação de soluções de armazenagem de alta densidade e o controle abrangente do Easy WMS estabelecem as bases para enfrentar com confiança novas etapas de crescimento.



Espaço de armazenamento otimizado

Um dos objetivos de Panabad ao inaugurar seu armazém era acomodar o maior número possível de produtos. As duas soluções de alta densidade da Mecalux oferecem capacidade para mais de 3.000 paletes: estantes de push-back e estantes sobre bases móveis Movirack.

As estantes push-back possuem canais com uma ligeira inclinação que permitem o armazenamento por acumulação. Graças a esse desnível, quando um paleté é retirado da primeira posição, as unidades restantes avançam por gravidade até o ponto de saída, o que agiliza as operações de carga e descarga. “Colocar e retirar os paletes das estantes push-back é uma tarefa simples”, destaca Martín.

Por sua vez, as Movirack são um sistema de armazenamento compacto que permite concentrar um número maior de paletes em um espaço limitado. As estantes apoiam-se sobre bases móveis motorizadas que se deslocam automaticamente para permitir o acesso à mercadoria. “É uma solução intuitiva que quase não requer treinamento. As Movirack representaram uma nova forma de trabalhar e estamos muito satisfeitos com o resultado”, acrescenta Martín.

