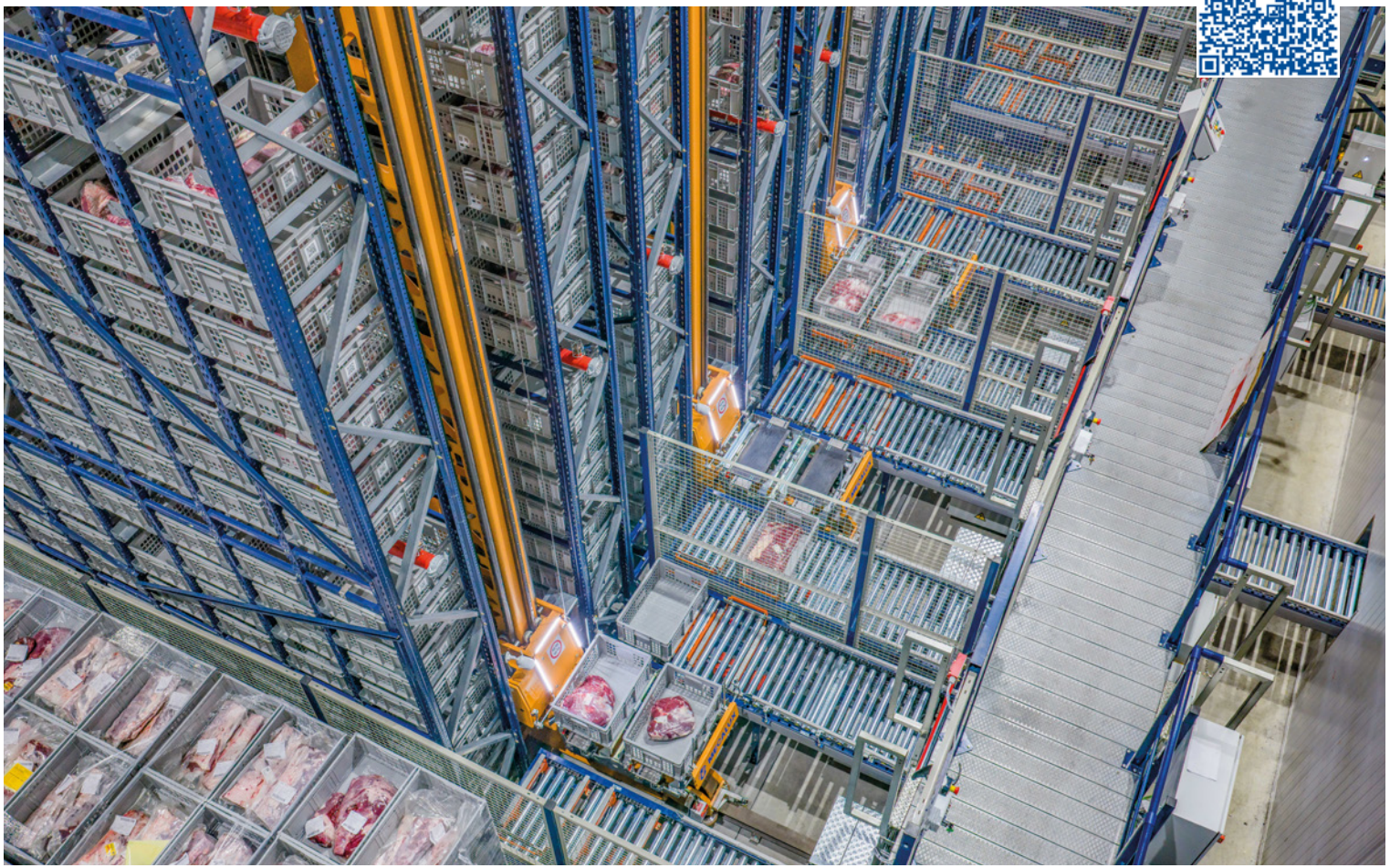
50 toneladas diárias de carne sob controle

Novafrigsa automatiza a movimentação e o armazenamento de carne embalada a vácuo para aumentar a capacidade, fortalecer a rastreabilidade e otimizar a gestão da cadeia de frio.

País: **Espanha** | Setor: **alimentação e bebidas**



DESAFIOS

- Gerenciar o crescimento da produção sem comprometer a rastreabilidade de cada peça de carne.
- Eliminar a movimentação manual associada à transferência diária do produto da área de corte.
- Otimizar o espaço de armazenamento e manter a cadeia de frio.

SOLUÇÕES

- Armazém automático para caixas miniload.
- Sistema de Gerenciamento de Armazém Easy WMS.
- Transportadores automáticos para caixas.

BENEFÍCIOS

- Controle individual de cada peça de carne e visibilidade total do estoque em tempo real.
- Movimentação automática de 50 toneladas de produto por dia sem erros.
- Armazenamento de 21.888 caixas em apenas 378 m^2 com menor consumo de energia graças à centralização do estoque.

Novafrigsa é uma empresa do Grupo Coren dedicada ao processamento de carne bovina. Localizada na Galiza, faz parte de um dos maiores grupos agroalimentares da Espanha e se consolidou como uma empresa de referência no setor de carnes graças à sua capacidade industrial e ao seu foco na qualidade e segurança alimentar.

» **Fundada em: 1995**
» **Equipe profissional: 420 pessoas**

Quando uma empresa fornece milhares de quilos de carne fresca para clientes em três continentes, a logística deixa de ser um mero suporte operacional e se torna um fator estratégico. Para Novafrigsa, o crescimento dos negócios representou um desafio claro e exigente: aumentar a capacidade sem comprometer a rastreabilidade, a cadeia de frio ou a eficiência operacional.

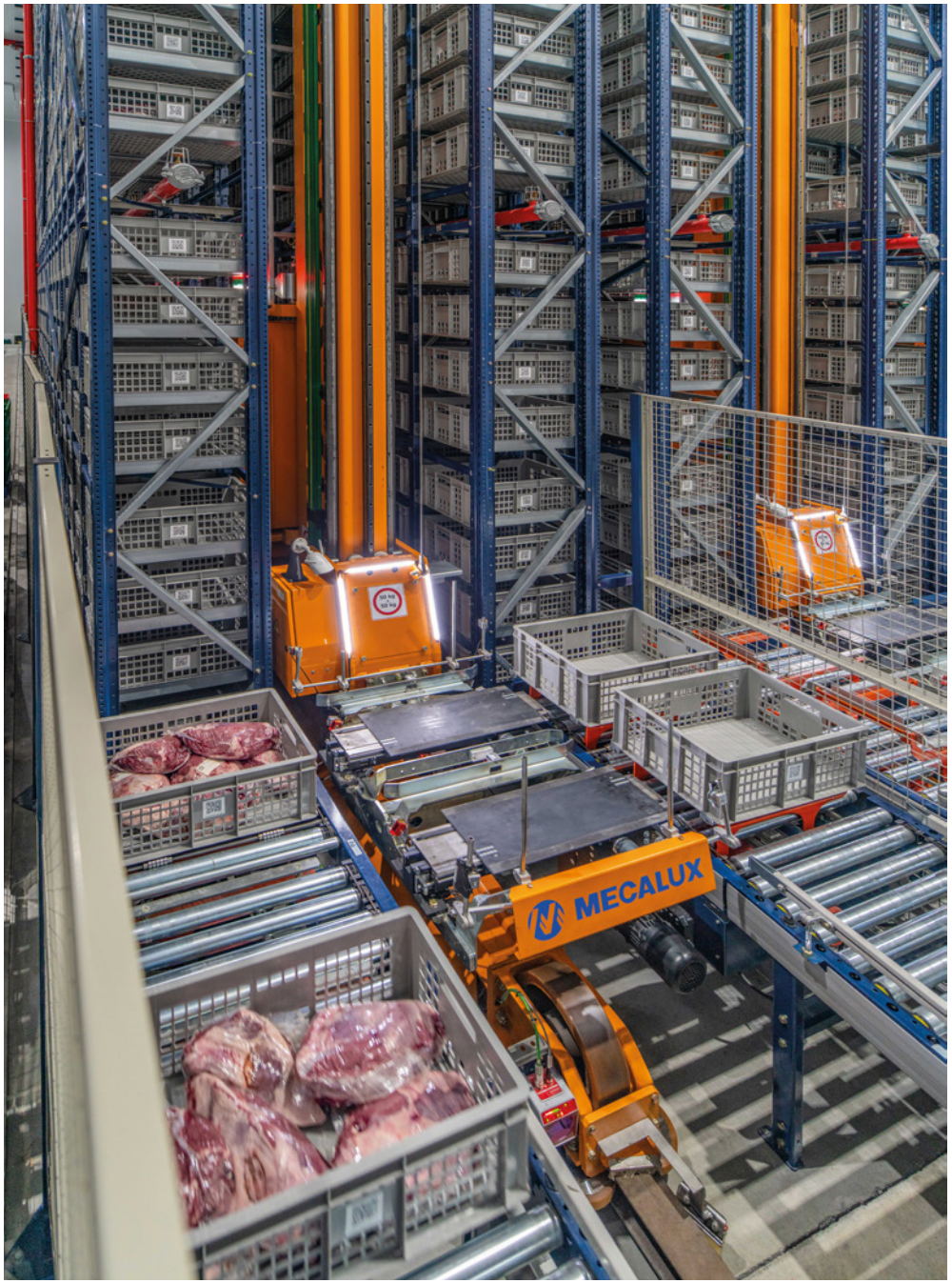
A fábrica da Novafrigsa em Lugo, o maior centro de processamento de carne bovina da Galiza, tem apresentado um crescimento sustentado nos últimos anos. “Em 2025, ultrapassamos os 200 milhões de euros em receita e atingimos um volume de produção recorde. Além de abastecer o mercado interno, exportamos para a Europa, Ásia e África. Esse crescimento exigiu um sistema logístico mais escalável, preparado para gerenciar maiores volumes de produto”, explica Javier Prieto, diretor de Produção.



A solução adotada pela Novafrigsa combina um armazém automático para caixa miniload e Easy WMS, o software de gerenciamento de armazém da Mecalux foi utilizado para centralizar toda a carne embalada a vácuo em um único local. O sistema, que opera a temperaturas entre -2 e 0 °C, está diretamente conectado à área de corte através de transportadores automáticos para caixas que agilizam a movimentação de mercadorias e garantem o controle das referências.

“Com o armazém automático, agora podemos consolidar toda a carne em uma única instalação. Otimizamos o espaço, melhoramos a eficiência operacional e mantivemos a rastreabilidade de cada peça. Além disso, a digitalização nos permite saber a qualquer momento qual produto temos, onde está e quando precisa ser enviado”, explica Prieto.

Easy WMS garante a rastreabilidade da carne desde o recebimento até a expedição





Máximo desempenho em um espaço reduzido

Armazenar 21.888 caixas em apenas 378 m² é possível graças a um projeto que aproveita ao máximo cada metro quadrado disponível. O armazém automático da Novafrigsa, composto por seis corredores de 27 metros de comprimento e estantes de 12 metros de altura, concentra toda a carne embalada a vácuo em uma área menor que uma quadra de basquete.

Esse alto grau de compactação é especialmente vantajoso em ambientes com temperatura controlada. "Armazenar o estoque em um único espaço nos ajuda a ser mais eficientes em termos de energia. Além disso, como se trata de um sistema automático que permanece fechado, conseguimos preservar melhor a temperatura e reduzir o consumo de energia para a conservação do produto", destaca Prieto.

Rastreabilidade peça por peça

"Decidimos automatizar a movimentação de cerca de 50 toneladas de carne por dia porque a operação estava se tornando cada vez mais complexa e dependente de tarefas manuais. Precisávamos eliminar movimentações internas para ganhar produtividade e eficiência", afirma Laura Expósito, responsável de Organização e Métodos da Novafrigsa.

Após o processo de desossa, a carne embalada a vácuo é colocada em caixas pelos operadores. Um circuito de transportadores automáticos de dois níveis transporta as caixas para o armazém automático de miniload, onde o Easy WMS, integrado ao sistema ERP da empresa, gerencia sua localização de acordo com critérios operacionais e o critério FIFO. Dessa forma, a Novafrigsa otimiza a gestão de estoque e garante sua conservação em um ambiente com temperatura controlada.

"Na indústria de carnes, onde o prazo de validade do produto é um fator crítico, o Easy WMS nos permite manter a rastreabilidade individual de cada peça de carne. Sabemos sempre qual produto cada caixa contém, sua origem, a data de embalagem e todas as outras características necessárias para atender às exigências de nossos clientes", declara Expósito.





"Com o armazém automático, otimizamos o espaço, melhoramosa eficiência operacional e mantivemos a rastreabilidade de cada peça".

Javier Prieto
Diretor de Produção da Novafrigsa

Quando os pedidos são gerados, o Easy WMS coordena o envio das caixas para a área de picking na sequência ideal. "O próprio sistema identifica a mercadoria mais adequada para cada pedido com base em critérios como volume de vendas, peso ou especificações de cada cliente", explica Expósito.

O armazém possui quatro estações de preparação que operam sob a estratégia "produto ao homem". "A principal vantagem é que o operador não precisa mais se movimentar para procurar a mercadoria. O produto chega diretamente à estação de trabalho, reduzindo o deslocamento e o esforço físico que não agregam valor", afirma.





“A solução da Mecalux nos permitiu simplificar nosso trabalho, minimizar erros na preparação de pedidos e responder mais rapidamente aos nossos clientes”.

Laura Expósito
Chefe de Organização e Métodos da Novafrigsa



Guiados pelo Easy WMS, os operadores preparam os pedidos, que, uma vez concluídos, são paletizadas e enviadas para expedição. Segundo Expósito, a automação tem sido fundamental para otimizar as operações logísticas: “Simplificamos o trabalho, minimizamos os erros na preparação dos pedidos e respondemos mais rapidamente aos nossos clientes”.

Um parceiro para continuar crescendo

Gerenciar um volume maior de carne, garantir a rastreabilidade de cada peça e manter a cadeia de frio exigiu uma transformação logística profunda. “A Mecalux resolveu uma necessidade estratégica para o nosso crescimento. Tanto durante a implementação quanto na fase operacional, o suporte, a assistência técnica e o serviço pós-venda foram um diferencial fundamental”, enfatiza o diretor de Produção da Novafrigsa. Expósito compartilha dessa avaliação: “Trabalhar com a Mecalux significou uma estreita colaboração e adaptação às nossas necessidades. Graças à solução automática, podemos aumentar a capacidade de produção e continuar crescendo tanto no mercado nacional quanto internacional”.