

Armazém flutuante com barris de uísque no Rio Mississippi

O.H. Ingram River Aged duplica a capacidade e o desempenho do seu armazém flutuante com um sistema exclusivo de estantes para barris.

País: **EUA** | Setor: **alimentação e bebidas**



DESAFIOS

- Aumentar a **capacidade de armazenamento** de barris de bourbon e uísque de centeio em uma **barcaça flutuante**.
- Simplificar as operações de carga e descarga de barris.

SOLUÇÃO

- Estantes compactas para de barris.

BENEFÍCIOS

- Aumento de **135% na capacidade** de armazenamento de barris.
- O número de **barris carregados por hora duplicou**.



O.H. Ingram River Aged é uma empresa de uísque bourbon e uísque de centeio reconhecida por seu método único de envelhecimento de uísque em barris que viajam em barcas no rio Mississippi. Esta técnica é inspirada nas práticas históricas de envelhecimento do uísque quando os barris eram transportados por rio, permitindo que o movimento, a temperatura e a umidade influenciassem o processo de maturação. O.H. Ingram River Aged reviveu esta tradição, o que contribuiu para o seu rápido crescimento e reconhecimento na indústria do uísque bourbon.

» **Fundada: 2015**

» **Barris armazenados por barcaça: 4.000**

A família Orrin Henry “Hank” Ingram transporta mercadorias ao longo do rio Mississippi há cinco gerações, desde que começou a movimentar toras de carvalho em 1857. À medida que a indústria do uísque bourbon crescia, o rio foi substituído por métodos de transporte mais econômicos. Hank Ingram, CEO da empresa, quis saber se ainda era possível recuperar a magia dos primeiros barris de uísque que completaram o seu processo de produção no rio. Assim, os armazéns flutuantes de barris de O.H. Ingram River Aged devolveram o uísque bourbon às suas raízes, quando o seu sabor era amadurecido no Mississippi. “Começamos com seis barris em uma barcaça flutuante como teste e já temos 4 mil barris envelhecendo no rio”, explica Hank Ingram.

Interlake Mecalux e seu sócio Henry A. Petter Supply projetou a solução de armazenamento ideal para O.H. Ingram River Aged equipar seus armazéns flutuantes. “O sistema de estantes para barris tem dupla finalidade: otimizar a capacidade de armazenamento e permitir maior fluxo de ar entre os barris, o que contribui para o processo de maturação. A Petter Supply recomendou a Interlake

Mecalux para este projeto “devido à sua confiabilidade e experiência em outros projetos de destilaria”, diz Ingram.

Dupla capacidade e desempenho através do design

Em 2018, antes de se colocar nas mãos de especialistas, a empresa construiu o seu primeiro armazém flutuante. Porém, o espaço estava subutilizado e só tinha capacidade para armazenar 1.700 barris. Em 2022, a O.H. Ingram River Aged fabricou uma nova versão

envolvendo Interlake Mecalux no design. “A criação de um sistema de estantes para barris de uísque bourbon e uísque de centeio em uma estrutura flutuante foi um grande desafio, mas os resultados valeram a pena”, constata o CEO da empresa.

A nova embarcação possui um mezanino que otimiza o espaço disponível. “Com uma barcaça do mesmo tamanho, podemos agora armazenar cerca de 4.000 barris”, comenta Ingram.

O mezanino não só aumentou a capacidade de armazenamento em 135%, mas também dobrou o desempenho operacional: “Nossa velocidade e segurança no carregamento de barris melhoraram significativamente”, reconhece Ingram. Graças ao novo sistema de estantes e às modificações na barcaça, O.H. Ingram River Aged passou de carregar 30 barris por hora para 70, utilizando dois caminhões e uma rampa. O sistema de armazenamento instalado foi pensado para acompanhar o crescimento da empresa. “À medida que a





popularidade do nosso uísque bourbon ganhou popularidade, também aumentaram as nossas necessidades de armazenamento. A solução projetada pela Interlake Mecalux nos ajudará a expandir nossas operações de forma sustentável”, afirma Ingram.

O layout das estantes é composta por um corredor central com cinco barris de profundidade de cada lado. “Utilizamos cada metro quadrado da barcaça para estantes. A experiência da Interlake Mecalux foi fundamental para aperfeiçoar e alcançar a solução logística definitiva”, afirma o CEO da empresa.

Benefícios de amadurecer uísque no rio

Segundo Ingram, armazenar uísque em barris dentro de um armazém flutuante oferece múltiplas vantagens. “O.H. Ingram River Aged é o único uísque do mundo que passa toda a sua vida no rio Mississippi. O tempo de exposição ao microclima e à umidade do rio, aliado ao seu movimento constante, gera uma interação única entre o carvalho e a aguardente que potênci a exclusividade dos nossos produtos”, revela Ingram.

O processo é o seguinte: os operadores carregam os barris na barcaça através de um sistema de rampas e elevadores. Uma vez colocados nas estantes, os barris são deixados em repouso durante o seu ciclo de vida para que o movimento do rio, a brisa constante e o sol façam o resto.

“Após quatro anos, coletamos amostras de cada barril para determinar se o conteúdo está pronto para ser engarrafado ou se precisa envelhecer mais. Nossos barris mais antigos estão armazenados há oito anos. A maturação em barril representa mais de 50% do sabor de um uísque na garrafa, o que torna nossas instalações um valor diferencial neste setor”, confirma Ingram.

Uísque que envelhece no rio Mississippi

A ampla experiência da Interlake Mecalux na personalização de sistemas de armazenamento, combinada com a longa história da Henry A. Petter Supply em projetos relacionados a destilarias, provou ser a combinação perfeita para o O.H. Ingram River Aged.

A empresa alcançou um sistema de armazenamento que lhe permitiu duplicar a sua capa-

cidade e desempenho, garantindo ao mesmo tempo, o manuseio seguro das mercadorias e preservando a qualidade do produto. “Não existe um manual para envelhecer uísque no rio, por isso vamos ‘escrevendo’ à medida que avançamos, buscando melhorias a cada novo design de nossas barcaças. Estamos agora na terceira versão e não poderíamos estar mais satisfeitos com seu desempenho”, constata Ingram.

O sócio da Mecalux, Henry A. Petter Supply, também está satisfeito com a colaboração O.H. Ingram River Aged: “Como especialista em armazenamento há 35 anos e um orgulhoso cidadão de Kentucky, gosto especialmente de projetos na indústria de bourbon. Hank Ingram é um dos rostos mais inovadores do setor. Se todos os clientes fossem tão simpáticos quanto ele, continuaria trabalhando por mais três décadas”, conclui Brian Dowell, especialista em armazenamento.

As estantes aumentaram a capacidade em 135% e dobraram o desempenho operacional

