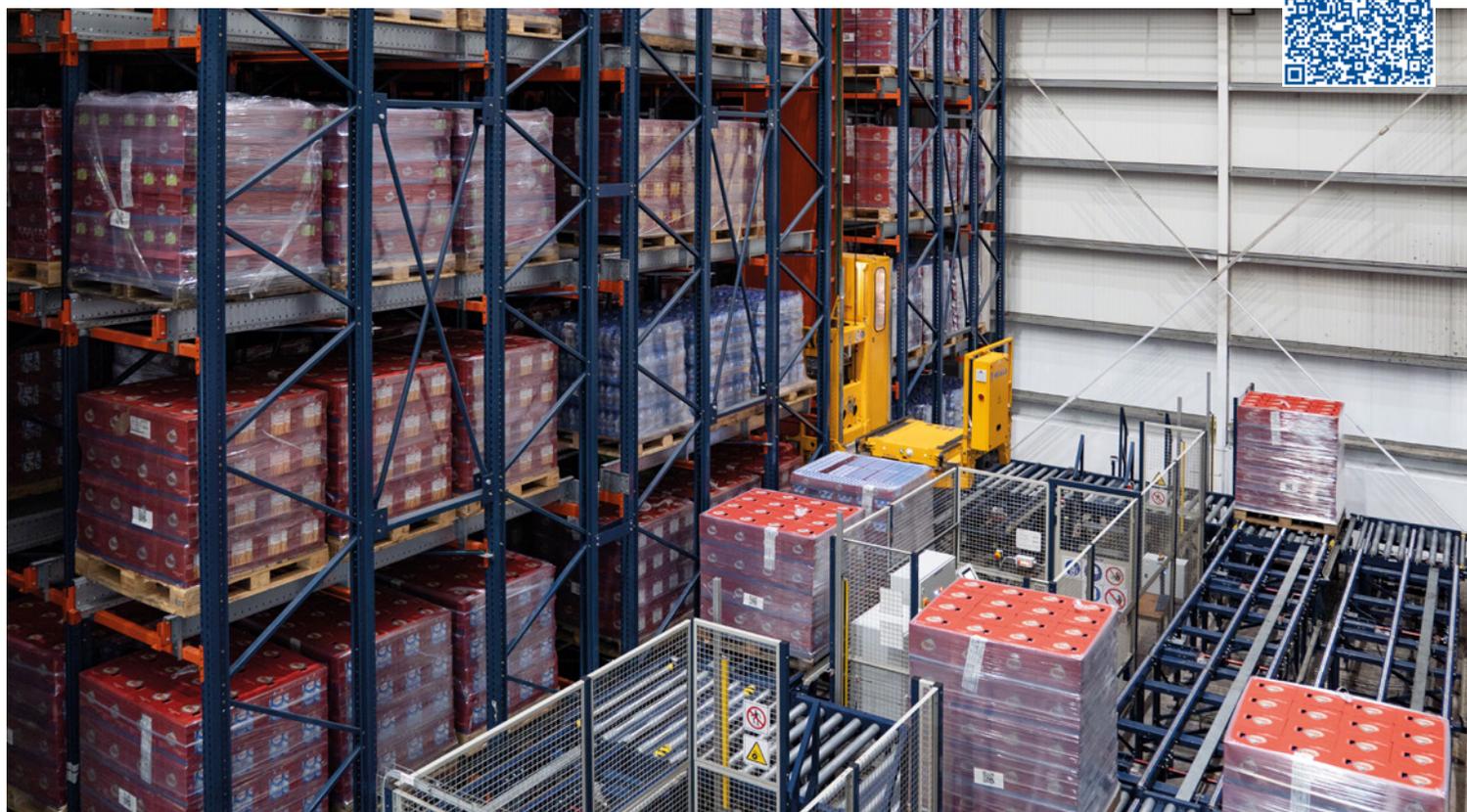


Grupo Rica inaugura o primeiro armazém automático para paletes na República Dominicana

O principal produtor e distribuidor de laticínios, sucos e alimentos aumenta a produtividade logística em 35% com soluções tecnológicas da Mecalux.

País: **República Dominicana** | Setor: **alimentação e bebidas**



DESAFIOS

- Simplificar o armazenamento de laticínios, sucos e alimentos nas linhas de produção.
- Maximizar o uso do espaço para acomodar mercadorias de vários armazéns.

SOLUÇÕES

- Pallet Shuttle automático com transelevador.
- Sistema de Gerenciamento de Armazém Easy WMS.

BENEFÍCIOS

- Aumento de 35% na produtividade logística do Grupo Rica.
- Capacidade de armazenamento quadruplicada sem necessidade de expandir a área de superfície.

Reconhecido por seu compromisso com qualidade e inovação, o Grupo Rica se tornou uma marca confiável para milhões de consumidores na República Dominicana. A empresa possui seis centros de distribuição de onde abastece uma ampla rede de lojas, seu principal canal de vendas, e supermercados.

» **Fundada: 1966**

» **Presença: +22 países**



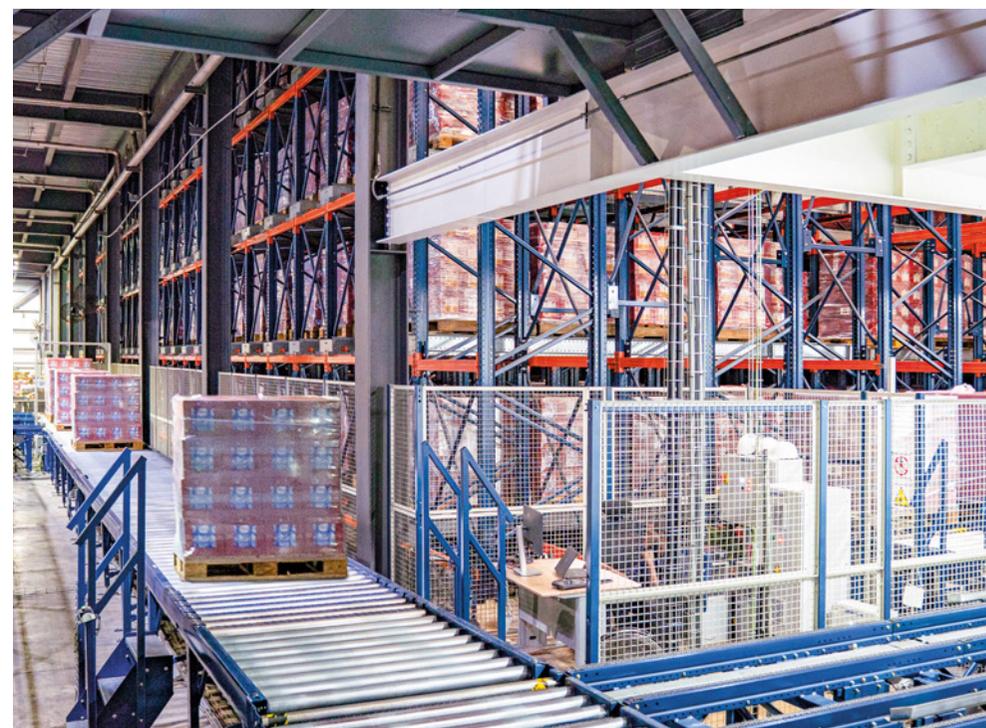
“A automação logística é um passo crucial para alcançar a excelência operacional, garantir produtos de alta qualidade e ter uma cadeia de suprimentos mais ágil e eficiente”. Alejandro Rojas, diretor de Logística do Grupo Rica, destaca a importância do novo armazém automático da Mecalux em sua sede em Santo Domingo para a empresa. Este sistema robótico, o primeiro instalado na República Dominicana, representa um marco nacional que permitirá ao Grupo Rica dobrar sua capacidade de exportação nos próximos anos e consolidar sua presença em mais de 22 países.

Para atender à crescente demanda, a empresa realizou investimentos estratégicos nos últimos anos para otimizar sua capacidade de produção de leite e sucos. Mais recentemente, concentrou seus esforços em logística, consolidando produtos que antes eram distribuídos de vários armazéns em uma única instalação. Graças à automação, conseguiu aumentar sua produtividade logística em 35%.

“Comprometidos com a inovação, implementamos o sistema automático Pallet Shuttle, que maximiza a utilização do espaço e quadruplica nossa capacidade de armazenamento sem precisar expandir nossa área de superfície”, resume Rojas. A centralização logística permite ao Grupo Rica controlar seus processos e referências, reduzir custos operacionais e fornecer um atendimento ao cliente mais ágil e eficiente.

Segundo o diretor de Logística, a escolha do fornecedor para instalar o primeiro armazém automático da República Dominicana foi clara: “Escolhemos a Mecalux como parceira estratégica por sua liderança em tecnologia de armazéns automatizados, sua forte presença na América Latina e sua vasta experiência em diversos setores”.

O novo armazém automático foi perfeitamente integrado a todo o processo de produção



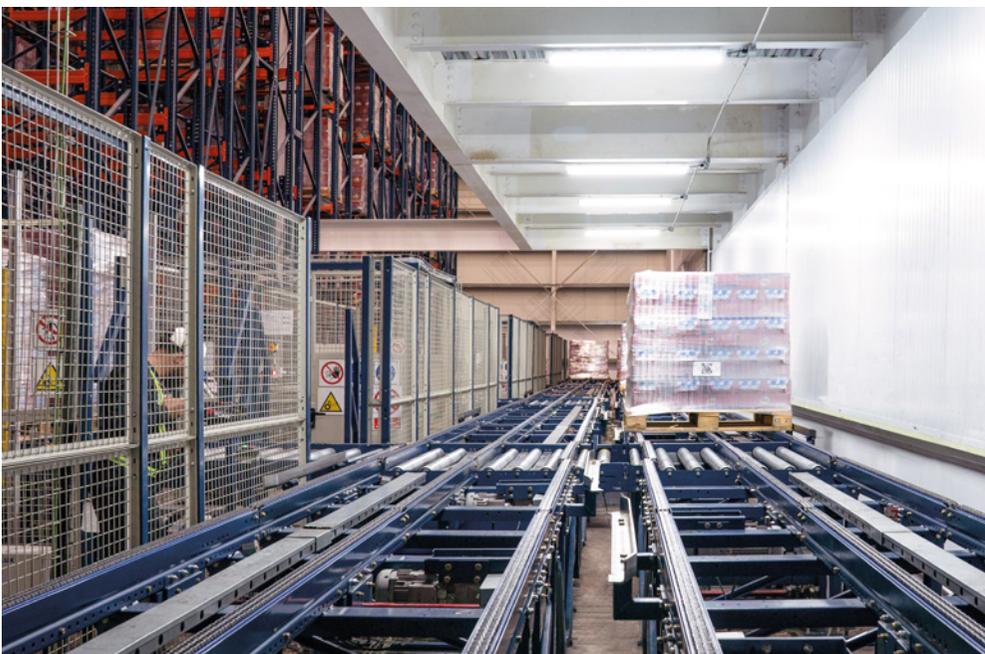
do Grupo Rica. A fábrica de Santo Domingo é certificada como Grau A pela Administração de Alimentos e Medicamentos (FDA) dos Estados Unidos, garantindo conformidade com rigorosos padrões de qualidade e segurança alimentar. Esta acreditação é essencial para a exportação de produtos lácteos para o mercado dos EUA.

Movimento ininterrupto de mercadorias

A automação é a resposta ideal aos grandes desafios da logística alimentar do Grupo Rica, pois, facilita a movimentação contínua de mercadorias e a rastreabilidade precisa de produtos perecíveis.

“A solução integral da Mecalux garante um fluxo contínuo e eficiente de estoque, minimiza interrupções, otimiza o gerenciamento

O novo armazém automático pode armazenar e expedir até 120 paletes por hora



de inventário e facilita o controle rigoroso de laticínios, sucos e alimentos. Estes benefícios nos permitiram aumentar significativamente nossa capacidade de produção”, enfatiza Rojas.

O novo armazém automático pode armazenar e expedir até 120 paletes por hora. Antes de sua implementação, gerenciar esse mesmo volume exigia três horas, demonstrando uma melhora significativa em velocidade e produtividade. Os transportadores automáticos instalados na parte frontal e lateral do armazém permitem que os paletes da produção sejam acessados sem intervenção manual. Essa tecnologia reduz o esforço físico da equipe e aumenta a eficiência operacional, agilizando o fluxo de mercadorias.

O sistema Pallet Shuttle Automático do armazém de Grupo Rica se destaca pelo design compacto que combina desempenho e alta capacidade em três corredores de 60 m de comprimento e estantes de 21 m de altura. A empresa pode armazenar cerca de 10.200 paletes em menos de 2.000 m².

Armazém sincronizado com a produção

A integração do Easy WMS com o ERP do Grupo Rica sincronizou a produção e a logística em tempo real. Agora, o software de gerenciamento de armazém identifica antecipadamente os produtos acabados que saem da fábrica e a empresa controla as referências a serem expedidas. “A digitalização garante o armazenamento rigoroso do estoque de acordo com seu peso, critérios de qualidade e data de validade”, diz Rojas.

O monitoramento de paletes é essencial para a logística do Grupo Rica: “Temos rastreabilidade completa de nossas mercadorias. Sabemos a todo momento a quantidade de referências, sua localização, o período de quarentena e o número do lote”, acrescenta

“

“A solução integral da Mecalux garante um fluxo contínuo e eficiente de estoque, minimiza interrupções, otimiza o gerenciamento de inventário e facilita o controle rigoroso de produtos lácteos, sucos e alimentos”.

Alejandro Rojas
Diretor de Logística do Grupo Rica





A digitalização permite saber em tempo real a quantidade de referências armazenadas, sua localização, o período de quarentena e o número do lote

Na expedição de produtos, o Easy WMS aplica a estratégia FEFO (*first expired, first out*), um método de gerenciamento de estoque que prioriza artigos com data de validade mais próxima. Essa estratégia promove a rotatividade de estoque, limita o desperdício e mantém a qualidade do produto até a entrega.

Logística centralizada e interligada

“Graças à nossa estreita colaboração com a Mecalux, projetamos e implementamos com sucesso um sistema que impulsiona nossa logística e crescimento”, afirma Rojas.

o diretor de Logística. Os produtos acabados do Grupo Rica passam por um rigoroso controle de qualidade, tornando-os totalmente adequados para o consumo. Durante esse processo, os artigos permanecem em quarentena até passarem pela inspeção, quando então são distribuídos.

O novo armazém automático do Grupo Rica em Santo Domingo é um grande investimento para otimizar a distribuição de produtos na República Dominicana, no Caribe e nos Estados Unidos. Também fortalecerá sua liderança no setor alimentício regional.

