

Gomà-Camps inaugura armazém de produtos acabados

O fabricante de papel amplia sua capacidade com o sistema Pallet Shuttle semiautomático e reforça a segurança contra incêndios.

País: **Espanha** | Setor: **papel e derivados**



DESAFIOS

- Acomodar os produtos acabados de uma fábrica de papel com capacidade máxima de produção de 60.000 toneladas por ano.
- Instalar medidas de proteção contra incêndio em um armazém que contenha derivados de celulose.

SOLUÇÕES

- Sistema Pallet Shuttle semiautomático.
- Estantes convencionais.

BENEFÍCIOS

- Armazenamento otimizado com mais de 12.000 posições para produtos acabados.
- A segurança contra incêndios é reforçada através de sistemas de detecção e separação entre paletes.

Com sede em La Riba y Vilaverd (Tarragona), a Gomà-Camps fabrica uma ampla gama de soluções em papel, desenvolvidos para diferentes setores, necessidades e formatos. Fundada em 1758, a empresa combina sua vasta experiência a um forte compromisso com a sustentabilidade. O seu novo armazém, localizado junto à unidade de produção, permite centralizar e otimizar as suas operações logísticas.

» **Produção: 60.000 toneladas por ano**

» **Clientes: 750**

» **Profissionais: 275**

A empresa familiar Gomà-Camps se dedica à produção de papel de alta qualidade há mais de 265 anos. Ao longo das décadas, adaptou-se e expandiu sua produção para incluir papel tissue, especializando-se em produtos como papel higiênico, toalhas de papel para cozinha e outros artigos utilizados na indústria e no setor hoteleiro. Nesse contexto, a empresa inaugurou um armazém ao lado de sua fábrica em Vilaverd (Tarragona), em parceria com a Mecalux.

A instalação é destinada ao armazenamento de produtos acabados provenientes das linhas de produção e pode acomodar um total de 12.288 paletes em dois sistemas diferentes: o Pallet Shuttle semiautomático de Mecalux e as estantes convencionais para paletes.

Para otimizar suas operações, o sistema semiautomático Pallet Shuttle da Mecalux proporciona à Gomà-Camps armazenamento de alta densidade e movimentação automática de mercadorias em suas estantes de 10,5 metros de altura. Com capacidade para 10.152 paletes, o sistema conta com seis carros motorizados que, posicionados nos canais de armazenamento por empilhadeiras, transportam as mercadorias sem intervenção direta do operador.

“Precisávamos de uma solução capaz de combinar alta capacidade de armazenamento com medidas de segurança muito exigentes”, explica Francesc Subirats, responsável pelo armazém de Gomà-Camps. “O sistema Pallet Shuttle semiautomático permite gerenciar o produto acabado de forma eficiente e aproveitar ao máximo o espaço disponível”. Os veículos elétricos recebem instruções através de tablets equipados com software intuitivo e conectividade Wi-Fi. Assim, podem realizar operações como selecionar a quantidade de paletes a retirar, fazer inventário e gerenciar o pessoal autorizado.



“O sistema Pallet Shuttle semiautomático permite-nos gerenciar o produto acabado de forma eficiente e aproveitar ao máximo partido o espaço disponível”.

Francesc Subirats

Responsável pelo Armazém por Gomà-Camps

O projeto Gomà-Camps foi concluído com estantes convencionais de 9 m de altura e 2.083 posições, uma solução versátil que oferece acesso direto às mercadorias e proporciona flexibilidade para gerenciar situações específicas como picos de atividade ou a reorganização de paletes nos canais do Pallet Shuttle semiautomático.

Os dois sistemas da Mecalux, com quatro níveis de armazenamento, foram adaptados ao tamanho dos paletes de Gomà-Camps e às necessidades específicas da empresa. Especificamente, a instalação foi projetada para acomodar unidades de carga de até 2,70 m de altura, uma característica comum em produtos de papel tissue que permite maximizar o volume de armazenamento e reduzir a movimentação.

Grande capacidade com segurança contra incêndio

A natureza dos produtos armazenados pela Gomà-Camps exige um nível de proteção contra incêndio que vai além das soluções convencionais. Para minimizar o risco de propagação do fogo sem comprometer a elevada capa-

cidade de armazenamento, as instalações foram projetadas desde o início para garantir uma distância de segurança fixa entre os paletes em todos os momentos. Essa separação controlada permite que os sistemas de detecção e supressão de incêndio operem de forma eficaz e em conformidade com os requisitos de segurança estabelecidos.

A manutenção dessa separação foi incorporada como condição essencial desde a fase de projeto do layout do armazém. O sistema Pallet Shuttle semiautomático da Mecalux foi especificamente adaptado aos requisitos de segurança da Gomà-Camps, combinando capacidade máxima de armazenamento, eficiência operacional e conformidade regulamentar em um único projeto.

Com a solução da Mecalux, a Gomà-Camps dá um passo a frente no gerenciamento logístico, alinhando capacidade, eficiência, segurança e sustentabilidade em uma única instalação. O armazém não apenas atende às necessidades atuais, mas também estabelece uma base sólida para enfrentar com confiança os desafios operacionais futuros.