

Gerresheimer impulsiona seu crescimento nos Estados Unidos com dois armazéns automáticos

A multinacional está modernizando suas instalações com a tecnologia Mecalux e reforçando sua liderança no mercado de dispositivos médicos da América do Norte.

País: **Estados Unidos** | Setor: **médico e hospitalar**

 **MECALUX**

gerresheimer

DESAFIOS

- Otimizar o gerenciamento de produtos acabados para absorver o aumento da demanda por produtos de saúde.
- Garantir a rastreabilidade das referências utilizadas na fabricação de dispositivos médicos destinados ao tratamento de patologias como diabetes ou obesidade.

SOLUÇÕES

- Armazéns automáticos para paletes.
- Sistema de Gerenciamento de Armazém Easy WMS.
- Estantes convencionais para paletes.

BENEFÍCIOS

- Disponibilidade imediata de dispositivos médicos, fortalecendo a presença de Gerresheimer no mercado norte-americano.
- Máxima precisão e segurança, impulsionadas pela automação dos processos logísticos.



Gerresheimer é um fornecedor inovador de sistemas e soluções, além de parceira global das indústrias farmacêutica, biotecnológica e cosmética. O grupo oferece um amplo portfólio de soluções para acondicionamento de medicamentos, que vão desde tampas e acessórios até sistemas de administração de fármacos, dispositivos médicos e outras soluções para a área da saúde. Sua linha de produtos inclui soluções digitais de suporte terapêutico, dispositivos on-body, seringas, canetas, autoinjetores e inaladores, bem como frascos, cartuchos, ampolas, embalagens para comprimidos, frascos para infusão, conta-gotas e xaropes, entre outros. Gerresheimer garante a administração segura e confiável de medicamentos aos pacientes.

- » **Fundada em: 1864**
- » **Sede: Düsseldorf (Alemanha)**
- » **Equipe: +13.600 pessoas**
- » **Unidades de produção: +40**
- » **Presença: +16 países**

Gerresheimer, fornecedor inovador de sistemas e soluções, e parceira global das indústrias farmacêutica, biotecnológica e cosmética, fortaleceu a capacidade de produção e logística de sua fábrica em Peachtree City, Geórgia (EUA), com a instalação de dois armazéns automáticos para paletes. Esse investimento duplo responde ao forte aumento da demanda por dispositivos médicos e reforça sua estratégia de crescimento baseada em automação.

Em suas instalações, Gerresheimer produz inaladores, componentes para equipamentos de infusão, microinjetores, cartões de teste para análise microbiológica e autoinjetores destinados ao tratamento de patologias como diabetes ou obesidade.

“A expansão da nossa fábrica em Peachtree City representa um passo crucial para consolidar nossa presença nos Estados Unidos e nos aproximar ainda mais dos nossos clientes da área da saúde”, explica Tobias Gebhard, responsável global de Automação de fábricas inteligentes de Gerresheimer. “O projeto inclui a criação de mais de 400 novos empregos, a adição de salas limpas de última geração, o comissionamento de linhas de produção altamente automatizadas e a modernização de toda a nossa logística interna”.

Dois armazéns automatizados, uma estratégia

O ambicioso plano de expansão da fábrica de Peachtree City marcou um ponto de virada na gestão logística. Após anos operando

com processos manuais, a Gerresheimer optou pela automação de seus fluxos de materiais para obter precisão, segurança e eficiência, fatores críticos na indústria médica. “Em um ambiente onde cada componente deve ser manuseado com o máximo cuidado, a automação traz uma nova dimensão de controle e confiabilidade”, afirma Gebhard.

Os dois novos armazéns automáticos, gerenciados pelo software Easy WMS, abrigam o produto semiacabado de duas fábricas diferentes. Ambas as instalações são muito semelhantes e foram projetadas para gerenciar componentes de dispositivos médicos provenientes do processo de moldagem por injeção, como inaladores, autoinjetores e sistemas de infusão.

Gerresheimer avança rumo a uma logística mais eficiente, automatizada e orientada para a qualidade





“Os armazéns automáticos da Mecalux aumentaram nossa capacidade de armazenamento e impulsionaram a produtividade de toda a nossa operação logística.”

Tobias Gebhard

Responsável global de Automação de fábricas inteligentes de Gerresheimer

O primeiro armazém automatizado, com 13 metros de altura, comporta 1.040 paletes e está equipado com um transelevador que opera em estantes de profundidade dupla. Os paletes entram no sistema por uma entrada lateral conectada à produção, onde são armazenados automaticamente. Quando os pedidos de compra são atendidos, são movidos pela frente do armazém até a área de expedição através de transportadores automáticos.

Após verificar os benefícios operacionais dessa solução e a estreita colaboração com a Mecalux durante o projeto, Gerresheimer decidiu dar o próximo passo e replicar o modelo em suas novas instalações perto do Aeroporto Regional de Atlanta. Este segundo armazém automático também atinge 13 metros de altura e conta com uma empilhadeira com capacidade para 1.104 paletes. Seu projeto incorpora dois pontos de entrada e saída localizados em extremidades

opostas da instalação, otimizando o fluxo de mercadorias.

“Os armazéns automáticos da Mecalux aumentaram nossa capacidade de armazenamento e impulsionaram a produtividade de toda a logística. Nos permitem trabalhar ininterruptamente e melhorar a disponibilidade dos produtos em um ambiente operacional ativo, praticamente 365 dias por ano”, afirma o responsável global pela Transformação digital e intralógica de Gerresheimer.

Ambas as instalações estão equipadas com transelevadores bicoluna com garfos telescópicos, projetado para manusear paletes em estantes de profundidade dupla. Estes sistemas transportam automaticamente as mercadorias dos pontos de entrada para as localizações designados e, quando necessário, as direcionam rapidamente para as áreas de saída. Dessa forma, Gerresheimer garante o manuseio seguro de dispositivos médicos

para um setor altamente regulamentado em todos os momentos.

Gerenciamento inteligente de ambos os armazéns com o Easy WMS

“Na indústria médica, não há espaço para erros: a rastreabilidade e o controle de cada artigo são essenciais para garantir a qualidade”, enfatiza Gebhard. “Com o Easy WMS, alcançamos um nível de precisão que otimiza todos os fluxos logísticos”.

O software da Mecalux monitora a movimentação de mais de 30 referências de dispositivos médicos procedentes das linhas de produção. O sistema atribui uma localização a cada produto com base em seu nível de demanda e envia instruções específicas para os transelevadores para sua movimentação. Isso garante a disponibilidade imediata de todos os dispositivos quando necessário e mantém um controle abrangente e em tempo real de cada unidade armazenada.

Crescimento baseado na confiança

A entrada em operação dos novos armazéns automáticos fortalece a capacidade operacional de Gerresheimer no mercado norte-americano de sistemas de embalagem e distribuição de medicamentos. Este projeto, fruto de estreita colaboração e trabalho conjunto entre a Gerresheimer e a Mecalux, estabelece as bases para uma logística mais inovadora e eficiente, pronta para impulsionar o crescimento sustentável da empresa no exigente setor médico.



Easy WMS garante a rastreabilidade das referências de dispositivos médicos