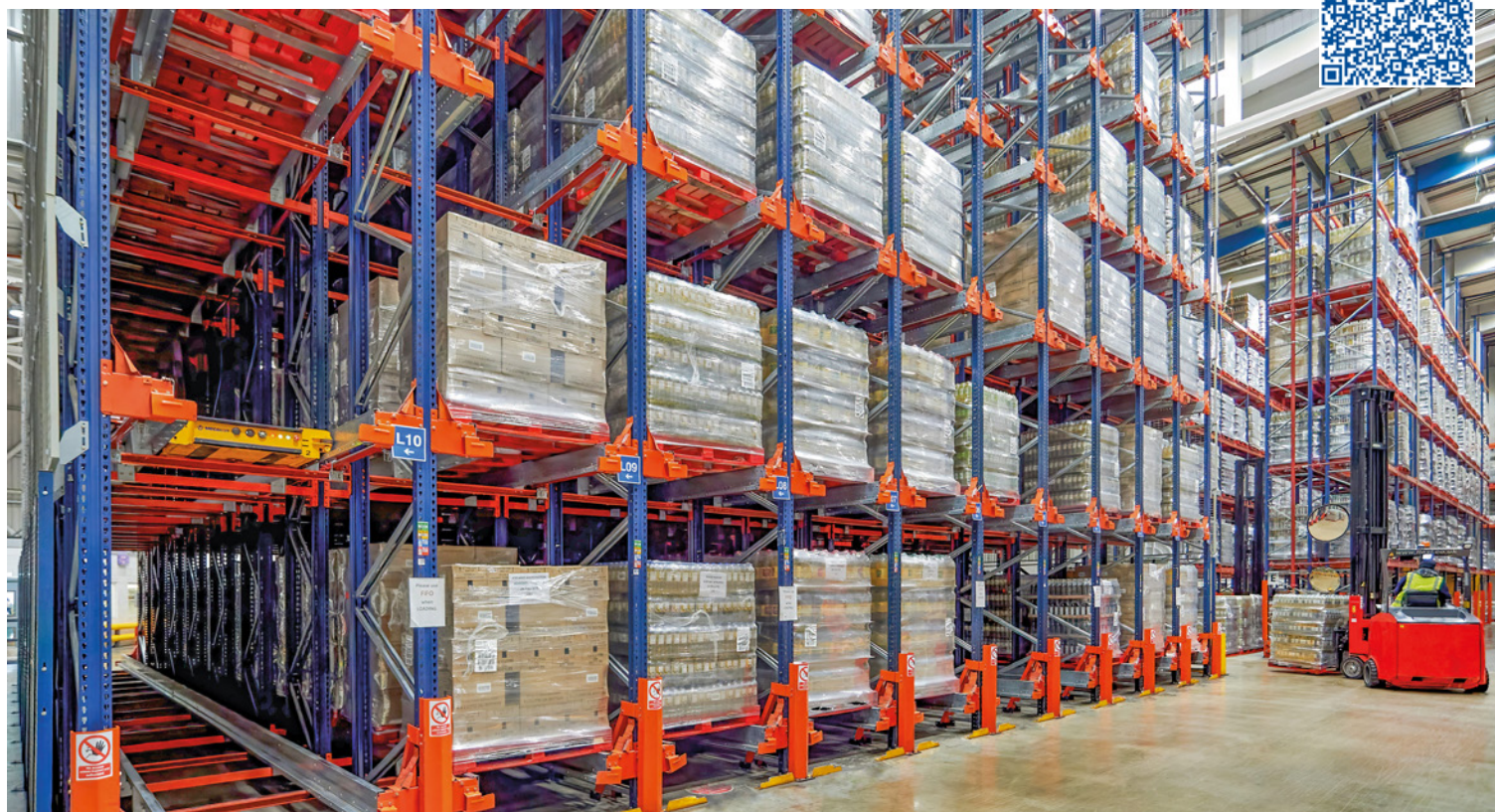


Armazenamento semiautomático de 1.000 paletes por dia com óleo engarrafado

O sistema Pallet Shuttle semiautomático permite à Edible Oils Limited acelerar as operações, otimizar o espaço e melhorar o atendimento ao cliente.

País: **Reino Unido** | Setor: **alimentação e bebidas**



DESAFIOS

- Aumentar a eficiência na preparação e expedição de pedidos, principalmente para supermercados no Reino Unido.
- Gerenciar um espaço limitado diante de uma demanda crescente por óleo engarrafado.

SOLUÇÕES

- Sistema Pallet Shuttle semiautomático.
- Estantes convencionais para paletes.

BENEFÍCIOS

- Armazenamento semiautomático de 1.000 paletes por dia.
- Menor dependência de armazéns externos, com redução de custos e entregas mais rápidas.

A Edible Oils Limited (EOL) é uma produtora e distribuidora de óleos e gorduras comestíveis engarrafados, fornecendo sua própria marca e outras marcas para os principais varejistas no Reino Unido e na Europa. É uma parceria entre Archer Daniels Midland (ADM) e o Princes Group plc.

- » **Fundada em: 2005**
- » **Equipe profissional: 80**
- » **Área de armazenamento: 3.800 m²**

Edible Oils Limited (EOL), um dos principais fornecedores europeus de óleo engarrafado e gorduras comestíveis, responsável por marcas conhecidas como Crisp 'N Dry, Mazola, Iliada, Flora e Olivio, renovou seu centro de logística em Erith (sudeste de Londres) combinando dois sistemas de armazenamento Mecalux: o Pallet Shuttle semiautomático e estantes convencionais para paletes. Essa solução oferece uma capacidade total de mais de 5.000 paletes de produto acabado, aumenta a produtividade e otimiza o espaço disponível.

“Procurávamos uma solução que oferecesse a melhor combinação de eficiência e custo”, explica Matt Loft, gerente de Logística da EOL. “Mecalux apresentou a proposta mais adequada às nossas necessidades, além de oferecer um preço competitivo”.



Os operadores do armazém de EOL enviam instruções para os carros usando tablets

Antes do projeto, EOL tinha espaço limitado para gerenciar 2.500 paletes em estantes convencionais. “Precisávamos de uma solução que nos permitisse aproveitar melhor o espaço, gerenciar cerca de 80 referências e aumentar a eficiência na preparação de pedidos para atender à crescente demanda”, afirma o gerente de Logística.

A solução envolveu a instalação de um sistema que combina armazenamento de alta densidade com acesso mais rápido aos paletes: o Pallet Shuttle semiautomático. Nesta área, são armazenados aproximadamente 2.500 paletes de garrafas de óleo, organizados em dois blocos com até 13 metros de altura, seis níveis e treze paletes de profundidade. Um dos blocos utiliza o método FIFO, que garante que os primeiros paletes armazenados sejam os primeiros a sair, enquanto o outro opera com o método LIFO, onde as mercadorias mais recentes são enviadas primeiro.





Os operadores de armazém de EOL utilizam o software de controle da Mecalux em um tablet para enviar comandos a carros motorizados. Esses carros movimentam paletes de forma autônoma nos corredores de armazenamento, liberando a equipe para se concentrar em tarefas de maior valor agregado, como preparação e expedição de pedidos.

Como complemento da área operada com o sistema Pallet Shuttle, foram instaladas estantes convencionais para paletes com

até 10 metros de altura, com capacidade para 2.903 paletes adicionais. Esse sistema agiliza o acesso direto às mercadorias, tornando a preparação de pedidos rápida e organizada. Segundo o gerente de Logística, a nova área de estantes ajuda a “maximizar a capacidade e aproveitar ao máximo o espaço do armazém, além de facilitar o acesso rápido a uma ampla variedade de produtos”.

Maior produtividade diária

“Gerenciamos cerca de 1.000 paletes por dia; 500 vêm de nossas linhas de produção

e outros 500 são expedidos, principalmente para supermercados no Reino Unido”, explica Loft.

O gerente de logística da EOL acrescenta: “A semiautomação nos proporciona grande agilidade, pois nos permite movimentar paletes automaticamente, agilizando as operações de armazenamento e expedição de óleo engarrafado.” Graças à tecnologia, o fluxo de trabalho torna-se mais dinâmico e eficiente, combinando o desempenho dos carros elétricos com o trabalho dos operadores.

Loft também destaca que, com as novas instalações, “EOL reduziu sua dependência de armazéns externos, resultando em economias significativas e atendimento mais rápido aos clientes”.

Um armazém mais ágil e rentável

A combinação do Pallet Shuttle com o sistema de estantes convencionais fortalece a capacidade da EOL de atender à crescente demanda por óleo engarrafado: otimiza o espaço, agiliza o manuseio de paletes e



“A Mecalux apresentou a proposta mais adequada às nossas necessidades logísticas”.

Matt Loft

Gerente de Logística de EOL

possibilita um fluxo de trabalho contínuo. Além disso, o controle de estoque torna-se mais preciso e os tempos de preparação de pedidos são reduzidos, contribuindo para um serviço mais eficiente e custos operacionais menores.

“Estamos satisfeitos com o desempenho do novo armazém, pois ele atende plenamente às nossas expectativas”, conclui Loft.

