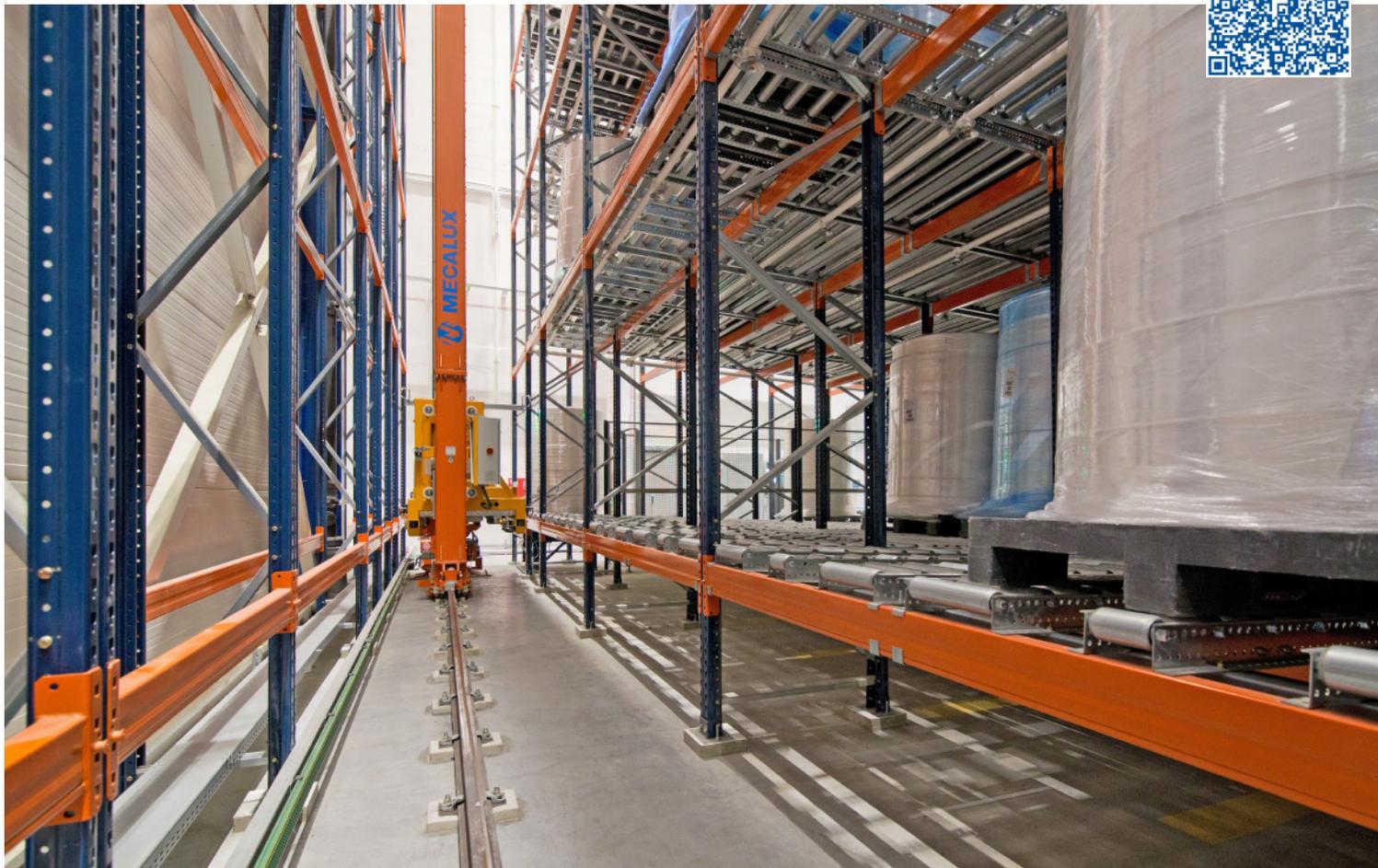


Logística automática: 30% mais produtividade

O fabricante de produtos cosméticos e higiênicos EcoWipes conecta automaticamente seu armazém com as linhas de produção.

País: **Polônia** | Setor: **químico e cosmético**



DESAFIO

- **Agilizar o transporte** de mercadoria entre o armazém e as linhas de produção.
- **Otimizar o espaço** de armazenamento e aumentar a capacidade.
- **Reduzir os erros** derivados do gerenciamento manual de mercadoria.

SOLUÇÕES

- **Estantes dinâmicas** com transelevador.
- **Transportadores e elevadores** para paletes.
- **Estantes sobre bases móveis** Movirack.

BENEFÍCIOS

- **Aumento de 20%** no número de pedidos preparados.
- Redução do tempo de reação e **aumento da produtividade em 30%**.
- **1.800 referências** armazenadas em um espaço mínimo.

EcoWipes, empresa especializada na fabricação de produtos cosméticos e higiênicos, baseia sua filosofia empresarial e suas tecnologias de produção na sustentabilidade ecológica e no respeito ao meio ambiente. A empresa começou comercializando os seus produtos na Polônia, depois na Europa, e hoje podem ser encontrados em mercados tão competitivos como os Estados Unidos.

- » **Fundada em 2011.**
- » **Líder europeu no fabrico de lenços umedecidos e discos de algodão.**
- » **Presente na Europa e nos Estados Unidos.**
- » **Produtos naturais e ecológicos.**

O aumento das vendas obriga as empresas a aumentar o ritmo de produção e, geralmente, a transformar seus processos logísticos para garantir a qualidade do serviço.

Neste cenário, foi encontrada a fabricante polonesa de lenços umedecidos e discos de algodão EcoWipes, que, graças à aquisição da francesa Hydra Cosmetics, reforçou sua estratégia de expansão na Europa. Para enfrentar este desafio, a empresa lançou uma nova linha de produção em sua fábrica Nowy Dwór Mazowiecki (Polônia) e otimizou sua cadeia de suprimentos com a ajuda da robótica.

“Ao colocar a nova linha de produção em operação, percebemos que nossa capacidade de armazenamento era limitada e precisávamos de mais espaço para armazenar produtos semiacabados e matérias-primas. Estávamos procurando uma solução que aproveitasse a superfície disponível para acomodar 1.800 referências”, disse Michał Kulczyński, diretor de Logística da EcoWipes.

Naquela época, a empresa possuía um armazém manual localizado na mesma fábrica, mas, com o rápido crescimento provocado pelo aumento do número de pedidos, tomou a decisão de construir um novo armazém que atendessem sua crescente demanda. A EcoWipes aproveitou a inauguração do seu armazém para renovar toda a sua logística e implementar sistemas automáticos de forma a obter maior eficiência nos processos de armazenamento.

Na altura da realização deste projeto, a EcoWipes contactou a Mecalux “pela sua longa história na concepção de soluções de armazenamento para empresas líderes na indústria, pela sua oferta atrativa e pela atitude profissional da sua equipe”, explica Kulczyński.

A solução integral instalada pela Mecalux inclui estantes dinâmicas atendidas por transelevador, estantes sobre bases móveis Movirack e transportadores e elevadores para paletes que conectam as linhas de produção às áreas de armazenamento.

Armazém conectado à produção

A comunicação bidirecional entre o armazém e as linhas de produção é essencial nas operações do dia-a-dia de EcoWipes para garantir a disponibilidade absoluta dos materiais necessários na produção.

A instalação de transportadores para paletes trouxe muitas vantagens para a empresa. O Diretor de Logística explica: “Os transportadores encurtaram significativamente o tempo destinado às operações logísticas, como o abastecimento da produção ou o recebimento dos produtos das linhas de produção.

Também minimizaram o deslocamento do operador, razão pela qual experimentamos uma melhoria na segurança ao reduzir o número de empilhadeiras que circulam em nossas instalações. Graças aos transportado-



res, eliminamos por completo as interrupções nas linhas de produção por falta de matéria-prima”.

A equipe técnica da Mecalux encontrou uma dificuldade acrescida na instalação dos transportadores, uma vez que um dos armazéns está separado da fábrica por uma rua transitada. Qual foi a solução para comunicar as duas áreas? Construir uma ponte elevada e coberta acessada pelos paletes através de um elevador. No interior da ponte existem duas linhas de transportadores, uma delas movimenta os paletes em uma única direção (do armazém à produção) e a outra, nas duas direções.

Otimização do espaço de armazenamento

A Mecalux equipou as áreas de armazena-

mento EcoWipes com estantes dinâmicas com transelevador e estantes Movirack. Ambas as soluções compartilham um denominador comum: aproveitam a superfície disponível para reunir o maior número possível de produtos. “Adoramos o uso eficiente do espaço que fazemos com os novos sistemas de armazenamento”, comenta Kulczyński.

Diariamente, a empresa recebe 1.200 paletes, vindos das linhas de produção ou enviados pelos fornecedores, e os deposita nas estantes dinâmicas ou nas Movirack dependendo de suas características e nível de demanda.

Nas estantes dinâmicas com transelevador, as matérias-primas com maior demanda são armazenadas. Esta solução automática proporciona maior rapidez na entrada e saída de



A automação tornou possível aumentar em 20% o número de pedidos preparados

mercadoria: os paletes chegam ao armazém depois de atravessar uma ponte elevada e, posteriormente, um transelevador os recolhe automaticamente e os conduz a localização correspondente.

A robotização das operações permite atingir o desempenho esperado pelo EcoWipes. O transelevador movimenta-se sem interrupção pelo longo corredor de 54 m, posicionando os paletes nas localizações atribuídas no menor tempo possível. A vantagem desta solução é clara: “Eliminamos erros, economizando tempo e custos”, afirma Kulczyński.

As estantes dinâmicas facilitam o gerenciamento da mercadoria segundo o critério

FIFO (*first in, first out*), método de trabalho que consiste em que o primeiro palete a entrar é o primeiro a sair. Desta forma, é garantida a perfeita rotatividade da mercadoria e evitam interferências na entrada e saída da mercadoria.

Também foram instaladas as estantes sobre bases móveis Movirack, um sistema por compactação que aproveita ao máximo o espaço do armazém para aumentar a capacidade e, ao mesmo tempo, manter o acesso direto aos produtos. Por estarem localizadas sobre bases móveis, as estantes se movem lateralmente quando o operador seleciona o corredor que deseja acessar pelo controle remoto. Dessa forma, você pode acessar a localização da estante para extrair ou depositar a mercadoria.

Em constante expansão

Desde o seu início, EcoWipes desenvolveu soluções inovadoras e tecnologicamente avançadas para fornecer alternativas ecológicas que removem o plástico de produtos de higiene e cosméticos. O ritmo de produção de EcoWipes tem progredido a cada ano, mesmo durante a pandemia por coronavírus: “com o surto, o número de pedidos que tivemos que preparar cresceu 20%”, afirma o diretor de Logística.

A empresa também se destaca pelo firme compromisso com a sociedade. Prova disso é que, durante a pandemia por coronavírus, a EcoWipes doou o material necessário para fabricar as máscaras de proteção utilizadas pelos profissionais de saúde na Polónia. Para atender à crescente demanda por seus produtos, a EcoWipes atualiza constantemente sua planta de produção e instalações de logística na Polónia utilizando sistemas robóticos que aumentam e otimizam o desempenho de suas operações. “Nossa intenção é continuar investindo em nossa fábrica Nowy Dwór Mazowiecki e investir em soluções modernas e ecológicas”, comenta Kulczyński.



“Estamos muito satisfeitos com os sistemas de armazenamento e transportadores para paletes da Mecalux porque otimizaram nossos processos logísticos. Melhoramos nossa capacidade de resposta e aumentamos nossa produtividade em 30%. Além disso, todas as soluções da Mecalux tiveram um impacto positivo na segurança dos nossos colaboradores”.

Michał Kulczyński
Diretor de Logística de EcoWipes

