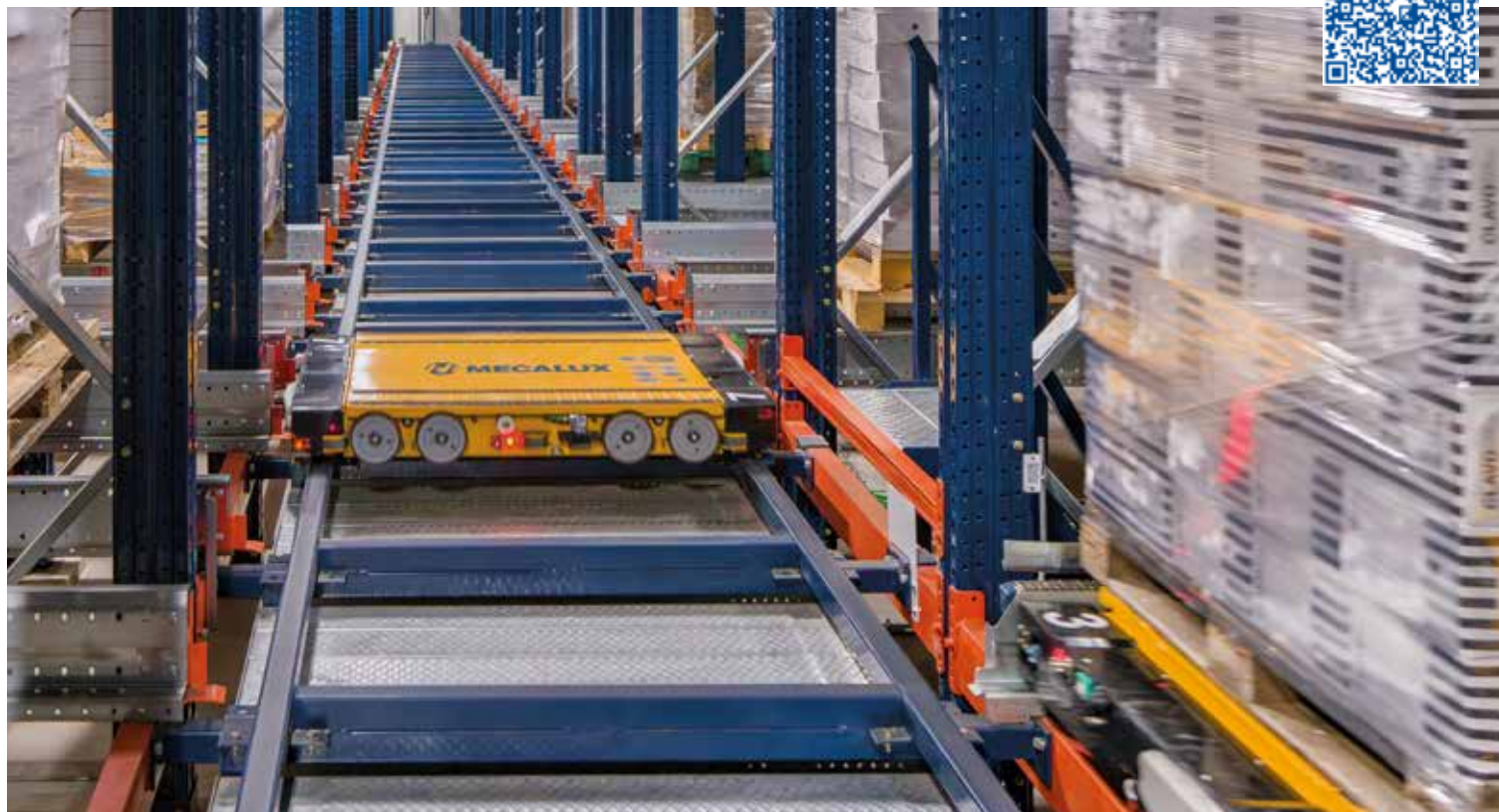


O Pallet Shuttle Automático 3D duplica a capacidade e reduz os tempos em 20%

Clavo Food Factory instala o sistema automatizado de alta densidade da Mecalux para suportar a produção de 14.000 toneladas de produtos refrigerados e congelados por ano.

País: **Espanha** | Setor: **alimentação e bebidas**



DESAFIOS

- Atender à crescente demanda por alimentos refrigerados e congelados.
- Armazenar grandes quantidades de matéria-prima e produtos acabados em temperaturas abaixo de zero.
- Garantir a rastreabilidade de alimentos perecíveis.

SOLUÇÕES

- Pallet Shuttle Automático 3D
- Sistema de Gerenciamento de Armazém Easy WMS.
- Estantes sobre bases móveis Movirack

BENEFÍCIOS

- Redução do tempo de operação em 20%.
- Aumento de 50% na capacidade de armazenamento sem a necessidade de expansão do espaço físico.
- Controle 24/7, de 5.827 paletes com produtos alimentícios prontos para consumo.

Clavo Food Factory dedica-se à elaboração de produtos congelados e refrigerados de quarta e quinta gama prontos para consumo. A empresa, que iniciou a sua atividade fatiando produtos do mar, tornou-se uma das principais fábricas de produção de pratos preparados de Espanha. Possui três fábricas na Galiza, Castilla e León e Cantábria, bem como 47.000 m² de câmaras frigoríficas para garantir a conservação dos produtos.

» **Fundada em: 1985**

» **Equipe profissional: 400 pessoas**

Clavo Food Factory empresa produz anualmente 14.000 toneladas de produtos refrigerados e congelados, prontos para consumo e para preparo. Seus mais de 1.000 referências chegam a mais de 42.000 restaurantes em todo o mundo. Para impulsionar sua expansão nacional e internacional, a empresa incorporou as mais recentes tecnologias em sua fábrica em Tordesilhas, em Espanha.

Para intensificar a produção sem interrupções, Clavo Food Factory deu um salto tecnológico com uma solução abrangente da Mecalux. O Pallet Shuttle Automático 3D, o Sistema de Gerenciamento de Armazém Easy WMS e as estantes sobre base móvel Movirack reorganizaram a logística interna



da fábrica de Tordesilhas, que opera agora com processos mais rápidos, uso otimizado do espaço e controle total de estoque.

A implementação tecnológica marcou um ponto de virada na logística da Clavo Food Factory. “Com o sistema Pallet Shuttle Automático 3D, duplicamos nossa capacidade de armazenamento, reduzimos o tempo de inatividade e diminuimos os custos”, afirma Alejandro Lara, diretor da fábrica. O gerente de logística, Iñaki Frías, também resume o impacto nas operações diárias: “Reduzimos os prazos de entrega em cerca de 20%”.

A cadeia de suprimentos da Clavo Food Factory exige coordenação em vários níveis: envolve o recebimento de matérias-primas do exterior, o armazenamento de paletes em câmaras frigoríficas e o preparo de frutos do mar tanto para a produção quanto para os clientes finais. “Antes, alocávamos os paletes na câmara frigorífica manualmente. Agora, o software de gerenciamento de armazém determina automaticamente as localizações e não precisamos mais procurar espaço disponível”, afirma o Gerente de Logística.

Shuttles multidirecionais

O Pallet Shuttle Automático 3D acomoda 5.827 paletes de matérias-primas e produtos acabados a -24°C. No armazém, dez shuttles autônomos percorrem os corredores em múltiplas direções e mudam de nível de modo coordenado para manusear cada paleta conforme necessário. Um sistema de gestão de frota desenvolvido pela Mecalux controla o tráfego dos shuttles, garantindo uma operação contínua e eficiente.

**Clavo Food Factory
ha modernizado su logística
para respaldar su expansión
nacional e internacional**



“Com o sistema Pallet Shuttle Automático 3D, duplicamos a capacidade de armazenamento, reduzimos o tempo de inatividade e diminuimos os custos”.

Alejandro Lara
Diretor da fábrica Clavo Food Factory
em Tordesilhas



Graças ao seu design de alta densidade, o novo armazém automático maximiza a capacidade da Clavo Food Factory, agiliza a entrada e saída de paletes com produtos alimentícios congelados e reduz o consumo de energia.

A solução automatizada também transformou completamente a preparação de pedidos. “Quando, por exemplo, recebemos um pedido de 30 paletes e parte dele requer um picking prévio, o sistema primeiro prepara os materiais necessários para o picking e depois envia os produtos restantes para completar o

pedido. Com esse novo sistema, economizamos muito tempo”, comemora Frías.

O sistema de armazenagem compacto é gerenciado pelo software Easy WMS da Mecalux, que oferece rastreabilidade completa dos produtos alimentícios. Integrado ao ERP da empresa, notifica com antecipação da chegada de mercadorias no armazém, permitindo uma alocação otimizada de espaço. O responsável de Logística enfatiza: “O Easy WMS nos dá visibilidade completa de cada paleta e nos ajuda a antecipar a deman-

da, aumentando a precisão e a tranquilidade em nossas operações”.

Automação que faz a diferença

O diretor da fábrica Clavo Food Factory em Tordesilhas explica os benefícios do sistema: “Nossos clientes já estão percebendo a agilidade do serviço e conseguimos gerenciar um volume maior de operações. Com a integração do Easy WMS ao nosso ERP e ao armazém automatizado, trabalhamos 24/7, com processos contínuos e maior eficiência”.

Segundo o responsável de logística, a automação também melhorou a organização interna da Clavo Food Factory. “Conseguimos agilizar a preparação de pedidos e otimizar o layout do armazém frigorífico, o que também reduziu a perda de ar frio que ocorria com o sistema anterior”.

O tempo provou que esta empresa é a escolha certa como nossa parceira em sistemas de armazenagem. “Escolhemos a Mecalux por suas soluções inovadoras para armazéns e pelo excelente relacionamento que mantemos com eles em projetos anteriores”, explica Lara.

Olhando para o futuro

Com seu processo de modernização logística, a empresa afirma ter alcançado níveis ótimos de eficiência e agilidade, garantindo operações confiáveis mesmo durante períodos de pico de demanda. Essa abordagem reforça o compromisso da Clavo Food Factory com a inovação tecnológica como motor de crescimento para continuar aumentando sua participação no mercado global.



“Easy WMS nos dá visibilidade completa de cada paleta e nos permite antecipar a demanda, aumentando a precisão e a tranquilidade durante o trabalho.”

Iñaki Frías

Responsável de Logística
da Clavo Food Factory

