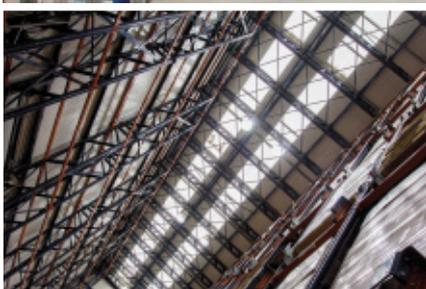
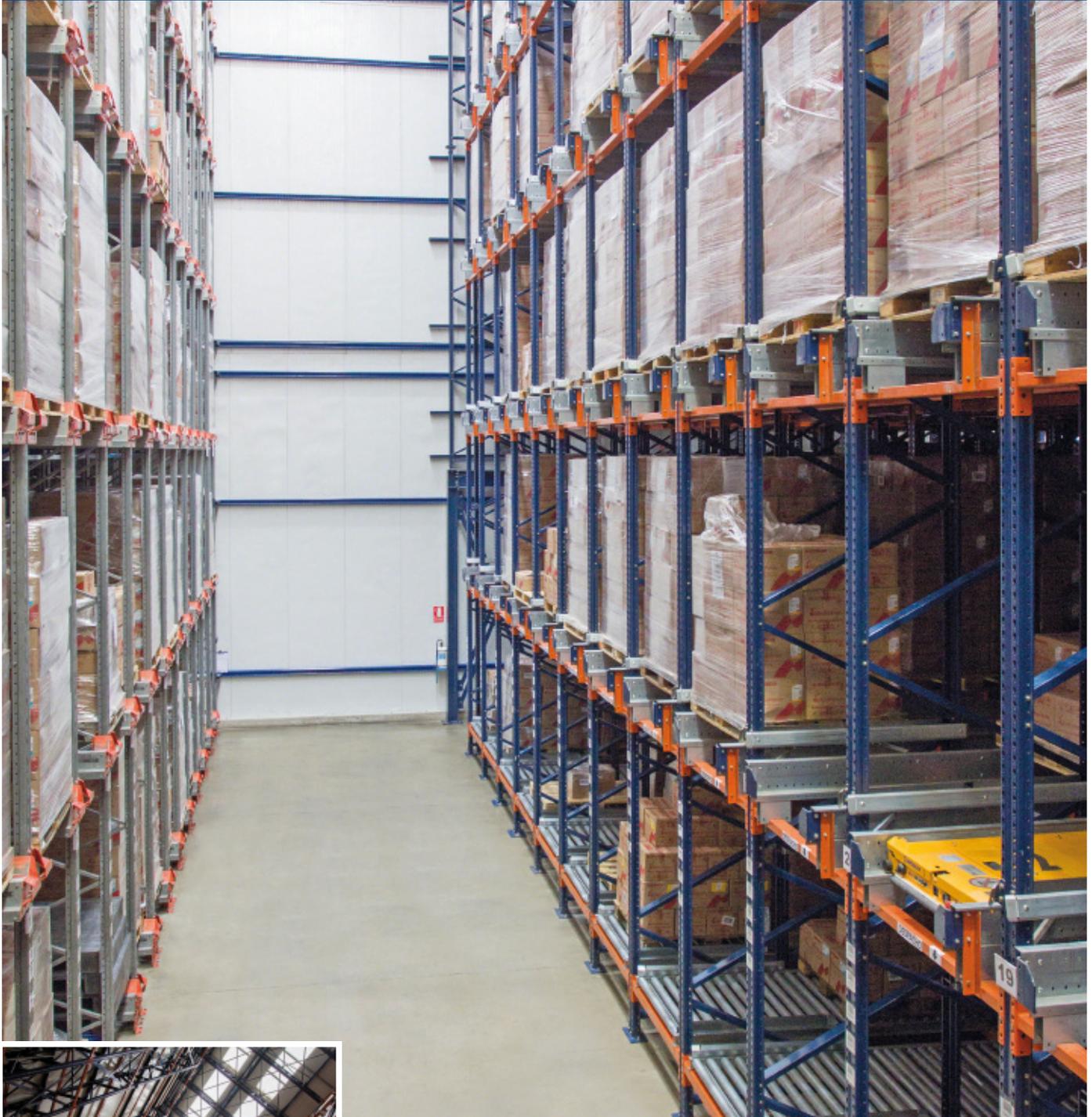


Caso prático: Medifarma

Armazém autoportante com o sistema Pallet Shuttle semiautomático para a Medifarma em Peru

Localização: Peru



A Mecalux construiu um armazém autoportante com o sistema Pallet Shuttle semiautomático para a empresa farmacêutica peruana Medifarma. É uma solução que confere grande capacidade de armazenamento e muita agilidade na hora de efetuar as respectivas tarefas.

Quem é a Medifarma

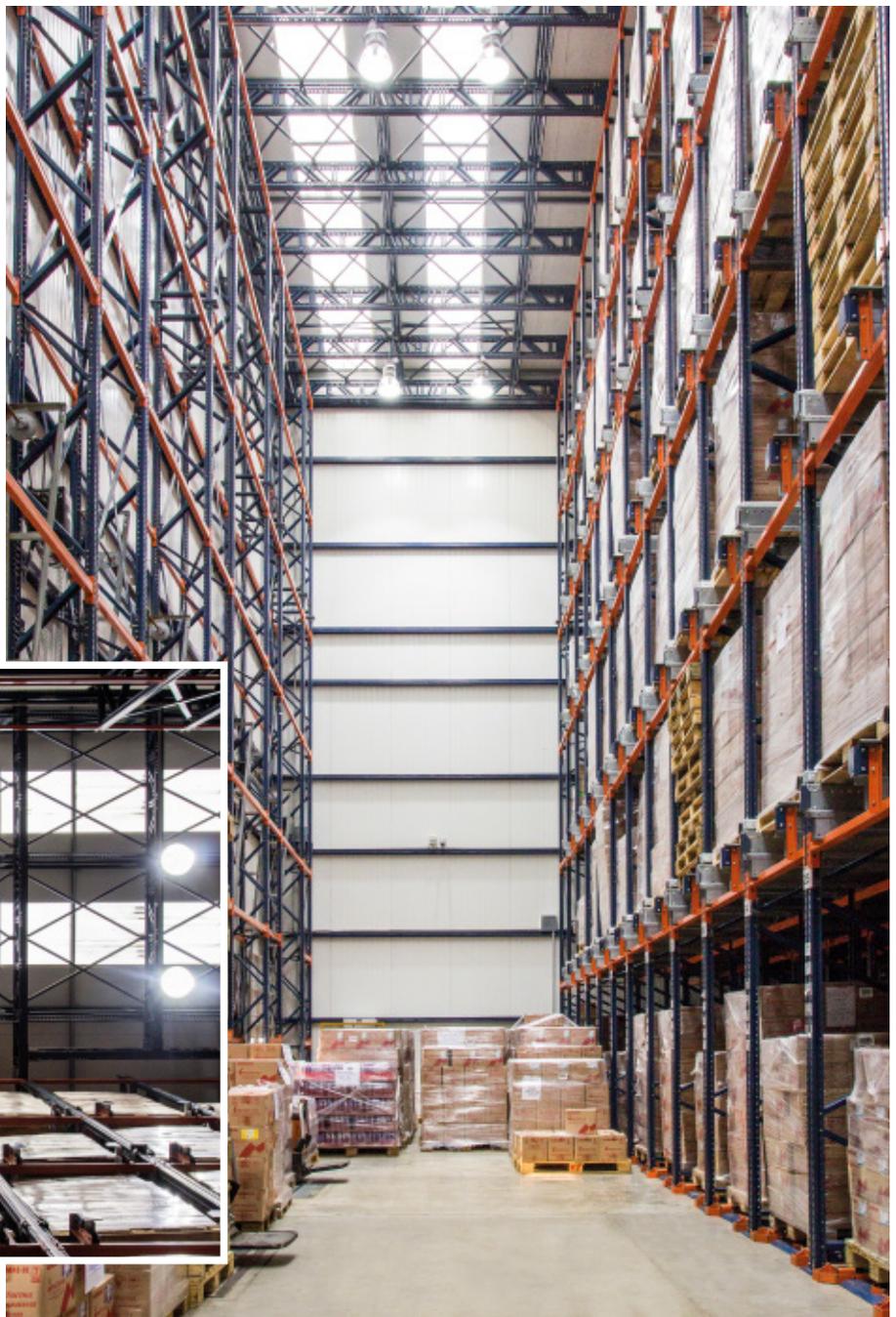
A Medifarma é uma empresa farmacêutica do Peru que se dedica ao desenvolvimento, fabricação e comercialização de medicamentos genéricos. Desde a sua fundação em 1964 não deixou de crescer e, atualmente, possui seis fábricas no mundo. Considerado como um dos laboratórios farmacêuticos líderes no mercado peruano, tem uma notória presença em âmbito internacional.

O armazém da empresa em Lima (Peru) não dispunha da capacidade de armazenamento suficiente para abranger suas necessidades logísticas e enfrentar o aumento das vendas conseguido nos últimos anos. A Medifarma, decidida a resolver esta situação, solicitou a colaboração da Mecalux com a finalidade de obter uma maior capacidade de armazenamento, de forma que lhe permitisse abastecer seus clientes, mas sem esquecer de suas perspectivas de futuro.

Armazém autoportante

Após analisar os requisitos apresentados pela Medifarma, a Mecalux propôs a construção de um novo armazém autoportante. Esta ampliação de 475 m² mede 16 m de altura e permite armazenar 780 paletes com um peso máximo de 1.000 kg.

Os armazéns autoportantes são formados pelas estantes que suportam seu próprio peso, o da mercadoria armazenada, o dos fechamentos verticais e do telhado. São construções que otimizam ao máximo a superfície e altura disponíveis, ocupando apenas o espaço rigorosamente necessário.



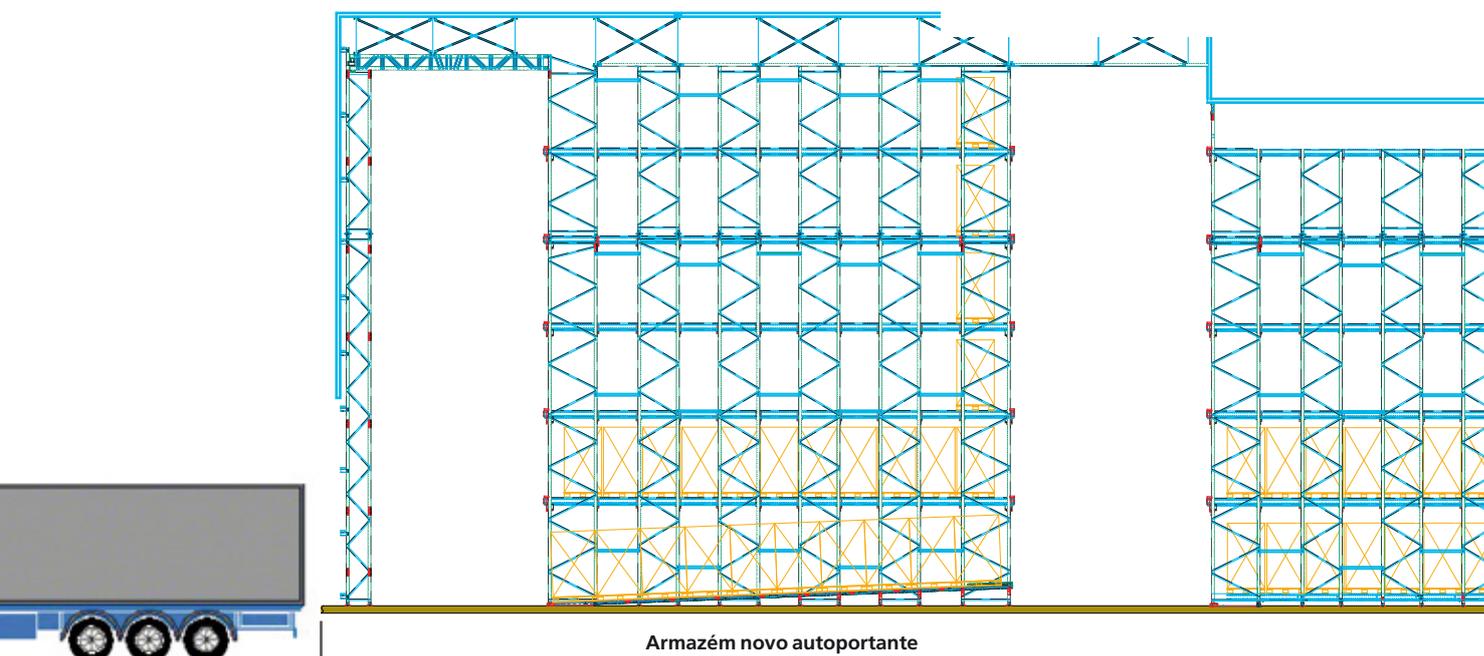
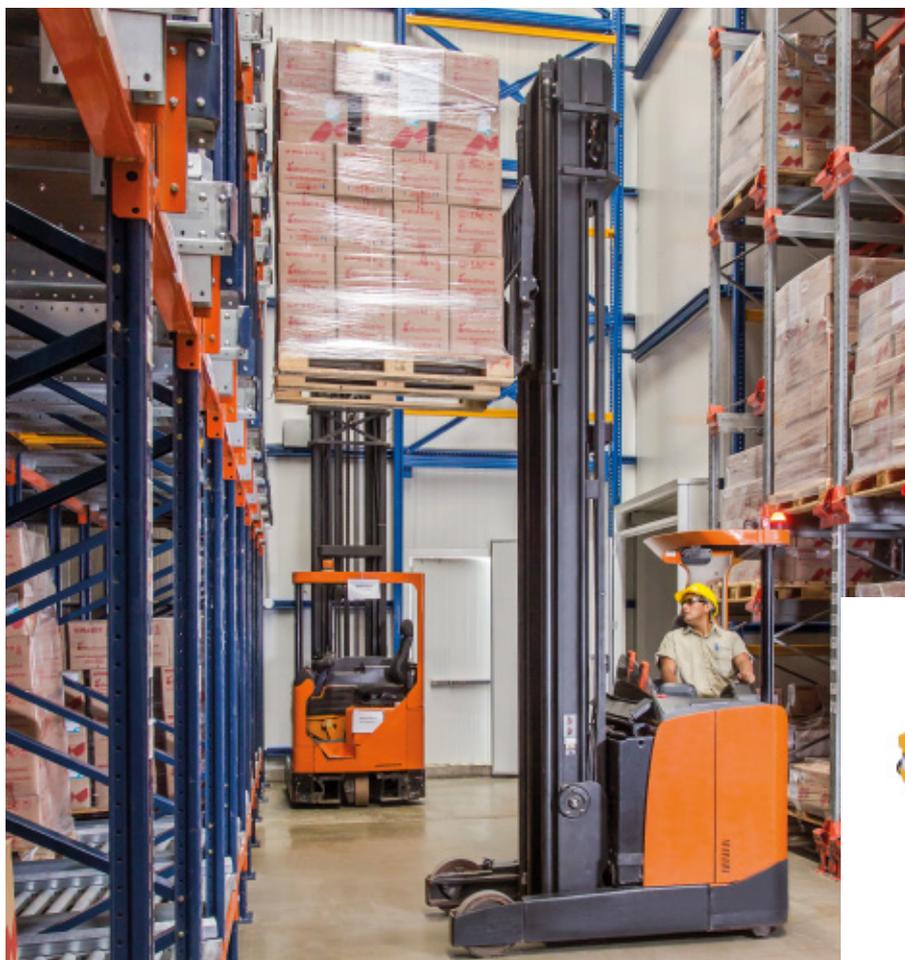
Operacionalidade ágil

O armazém foi equipado com o sistema Pallet Shuttle semiautomático. Esta solução satisfaz as expectativas da Medifarma ao aumentar a capacidade de armazenamento, ao mesmo tempo que agiliza o manuseio da mercadoria. Os operadores não entram no interior dos corredores,

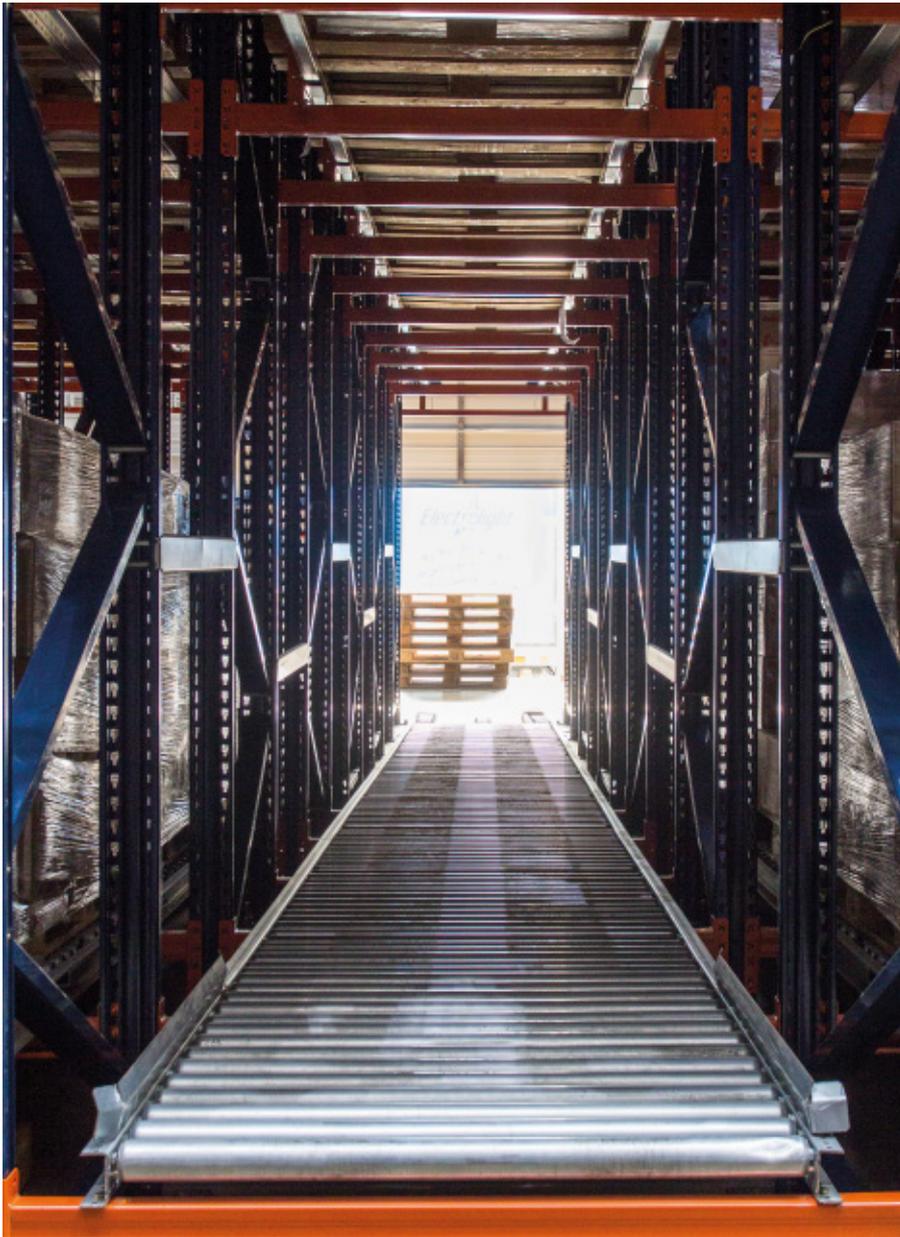
apenas colocam o carro motorizado no canal correspondente, depositam os paletes na primeira posição das estantes e o Pallet Shuttle os translada diretamente até a primeira localização livre de forma autônoma. A mesma operação é efetuada, mas de forma inversa, para retirar a mercadoria.



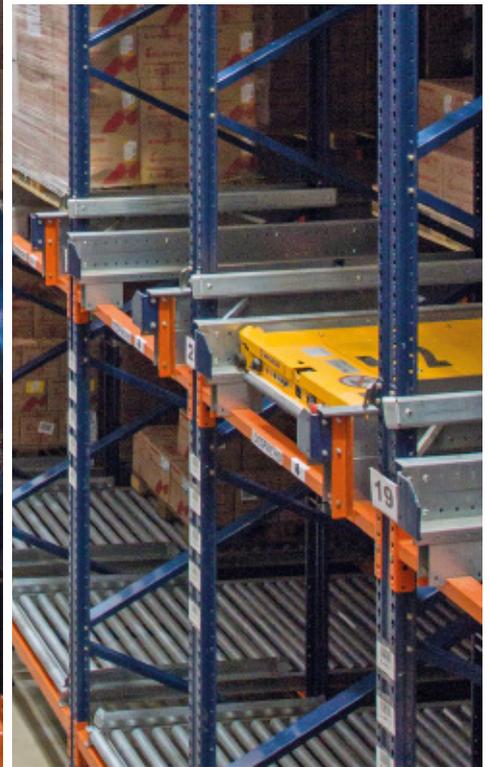
O carro Pallet Shuttle foi equipado com diferentes componentes eletrônicos e mecânicos garantindo seu correto funcionamento e o translado pelo interior dos corredores com total segurança



Armazém novo autoportante



O nível inferior das estantes são canais dinâmicos que permitem classificar os produtos de um mesmo pedido ou rota, dinamizando assim as operações de carga nos caminhões de distribuição



Benefícios para a Medifarma

- **Maior capacidade:** a ampliação do armazém da Medifarma representa um aumento na capacidade de armazenamento de 780 paletes com um peso máximo de 1.000 kg em um espaço reduzido.
- **Aumento da produtividade:** a combinação do sistema Pallet Shuttle, com os canais dinâmicos, agiliza as tarefas de armazenamento e minimiza os tempos de manobra destinados à introdução e retirada dos paletes de suas localizações.



Dados técnicos

Altura do armazém	16 m
Comprimento do armazém	26,5 m
Capacidade de armazenamento	780 paletes
Medidas dos paletes	1.000 x 1.200 x 1.900 mm
Peso máx. dos paletes	1.000 kg
Nº de canais	72
Profundidade dos canais	12,3 m

