



Caso Prático: Les Mille Et Une Feuilles

Ótima gestão das folhas de massa brick e agilidade nas entradas e saídas

Localização: França



Les Mille Et Une Feuilles, empresa francesa fabricante de folhas de massa brick, inaugurou um novo armazém com estantes compactas com o sistema Pallet Shuttle da Mecalux. Essa instalação tem uma função dupla: enviar as matérias-primas para a fábrica e armazenar os produtos acabados. O Pallet Shuttle, ao ser uma solução semiautomática, oferece muita rapidez às entradas e saídas dos produtos.

Sobre a Les Mille Et Une Feuilles

É uma empresa familiar francesa com mais de 30 anos de experiência que se dedica à fabricação e comercialização de folhas de massa brick. Trata-se de massa folhada, originária da Tunísia e do Marrocos, elaborada com sêmola de trigo, água e sal, que é recheada com ingredientes salgados ou doces, embora o mais habitual seja o presunto, queijo gruyère e ovo, que posteriormente são fritos.

Suas folhas de massa brick são as mais finas comercializadas no mercado, resultado de um processo de amassamento específico. Isso garante flexibilidade e comodidade em sua utilização. Além da França, a Les Mille Et Une Feuilles também está presente em países como a Espanha, Inglaterra, Itália, Bélgica ou Alemanha.

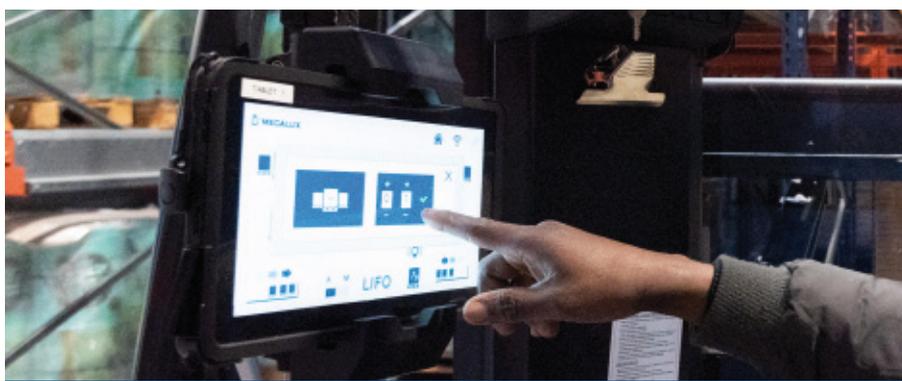
O sistema Pallet Shuttle é ideal para gerenciar um grande volume de paletes por referência, assim como para uma elevada atividade de carga e descarga da mercadoria

As instalações da Les Mille Et Une Feuilles

As modernas instalações da Les Mille Et Une Feuilles ficam no município de Gonesse (a poucos quilômetros de Paris). Para essa empresa a inovação e a qualidade caminham juntas. Constantemente introduz melhorias em todos os seus processos visando aprimorar a qualidade dos produtos e, conseqüentemente, satisfazer seus consumidores.

A automatização é a melhor solução para o intenso ritmo de trabalho que a Les Mille Et Une Feuilles enfrenta diariamente. Atualmente, conta com vinte linhas de produção completamente automáticas e produz mais de 75.000 produtos/dia, ou seja, mais de 20 milhões de folhas de massa brick por ano.

Recentemente, construiu um novo armazém junto à fábrica. A boa ligação existente entre as duas instalações é essencial para a empresa, porque o armazém deve exercer duas funções muito bem definidas: por um lado, armazenar os produtos acabados prontos para serem distribuídos e, por ou-



Dan Bellaiche Diretor da Les Mille Et Une Feuilles

"A Mecalux é uma empresa reconhecida na área de soluções de armazenagem, por isso nos pareceu a melhor parceira para encontrar uma solução de acordo com as nossas necessidades. O representante comercial foi excelente, porque nos aconselhou muito bem desde o primeiro momento e nos apresentou uma infinidade de possibilidades. Também fez um bom monitoramento da colocação em funcionamento do projeto. Em suma, estamos muito satisfeitos com essa colaboração".

tro, enviar a matéria-prima necessária para cada etapa da produção.

"Queríamos otimizar o volume desta instalação com a finalidade de aumentar o número de referências armazenadas", explica Dan Bellaiche, diretor da Les Mille Et Une Feuilles. A empresa entrou em contato com a Mecalux no momento de equipar o armazém. Evidentemente, a prioridade da Les Mille Et Une Feuilles era automatizar o máximo possível as tarefas de armazenagem para conseguir uma maior fluidez nas entradas e saídas da mercadoria.

Vantagens do sistema Pallet Shuttle

O armazém é composto por duas câmaras. Uma trabalha à temperatura ambiente e nela são armazenadas as matérias-primas que devem ser enviadas à produção.

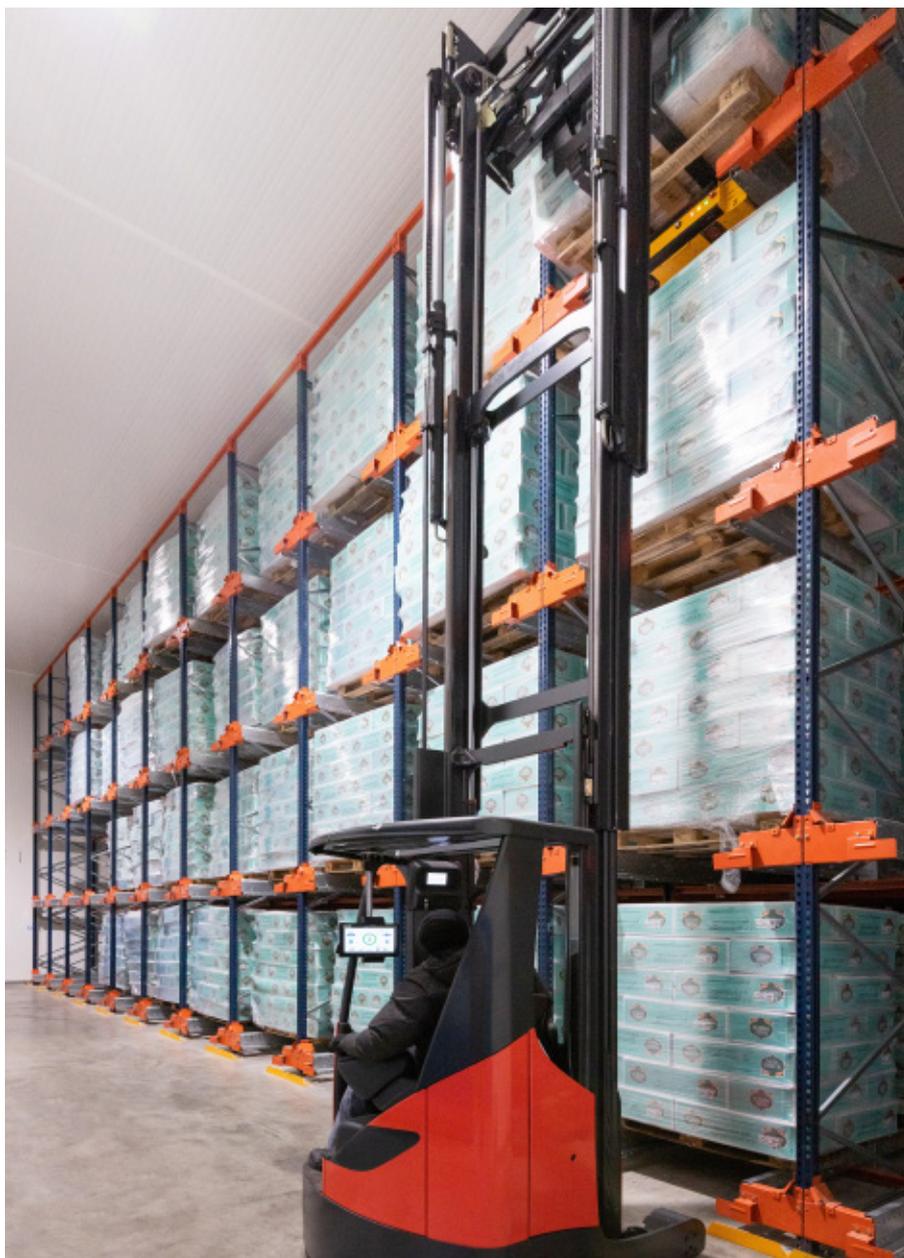
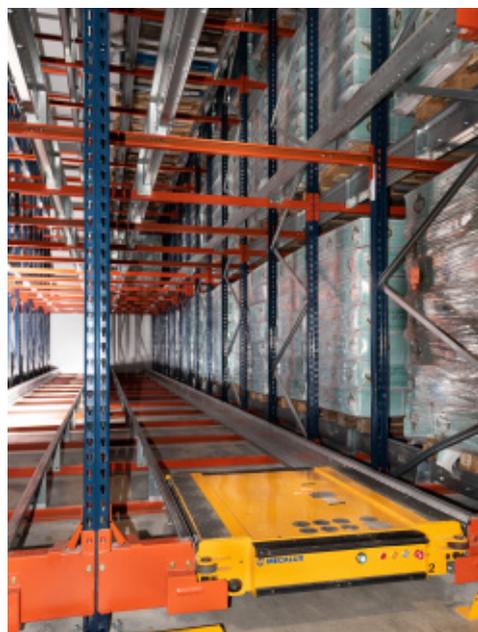
A outra opera a uma temperatura controlada de 2 °C e se destina aos produtos acabados. Nas duas, a Mecalux instalou estantes compactas que utilizam o sistema Pallet Shuttle. As estantes medem 8,5 m de altura e são formadas por corredores com trilhos de apoio em cada lado sobre os quais circula o Pallet Shuttle e, ao mesmo tempo, é onde os paletes armazenados se apoiam.

É um sistema de armazenamento semiautomático por compactação que aproveita toda a superfície disponível para conseguir uma maior capacidade de armazenagem. A Les Mille Et Une Feuilles oferece um espaço total para 1.425 paletes. Basta os operadores se aproximarem da entrada dos canais para colocar e retirar os paletes, assim como mudar o carro de posição quando for necessário.



“O funcionamento do Pallet Shuttle destaca-se por sua simplicidade”, afirma Dan Bellaiche. O carro automático encarrega-se de deslocar a carga para a primeira localização livre dentro do canal. Enquanto o Pallet Shuttle transfere e deposita o palete, o operador coloca outro paleta na primeira posição do mesmo canal. Dessa forma, quando o carro Shuttle retornar ao início do corredor poderá repetir sucessivamente o mesmo movimento.

Os operadores dirigem os Pallet Shuttle mediante um tablet com conexão Wi-Fi. Têm uma interface de usuário muito intuitiva que permite realizar diferentes funções como selecionar o número de paletes que devem ser colocados ou retirados, fazer inventário, etc.



Benefícios para a Les Mille Et Une Feuilles

- **Aproveitamento da superfície:** os blocos de estantes ocupam praticamente toda a superfície das duas câmaras do armazém e proporcionam capacidade para 1.425 paletes.
- **Operações ágeis:** o Pallet Shuttle é um sistema semiautomático que efetua as entradas e saídas da mercadoria com muita rapidez, algo essencial para a Les Mille Et Une Feuilles.



Dados técnicos

Capacidade de armazenamento	1.425 paletes
Dimensões dos paletes	800 x 1.200 mm
Peso máx. dos paletes	1.060 kg
Altura das estantes	8,5 m

