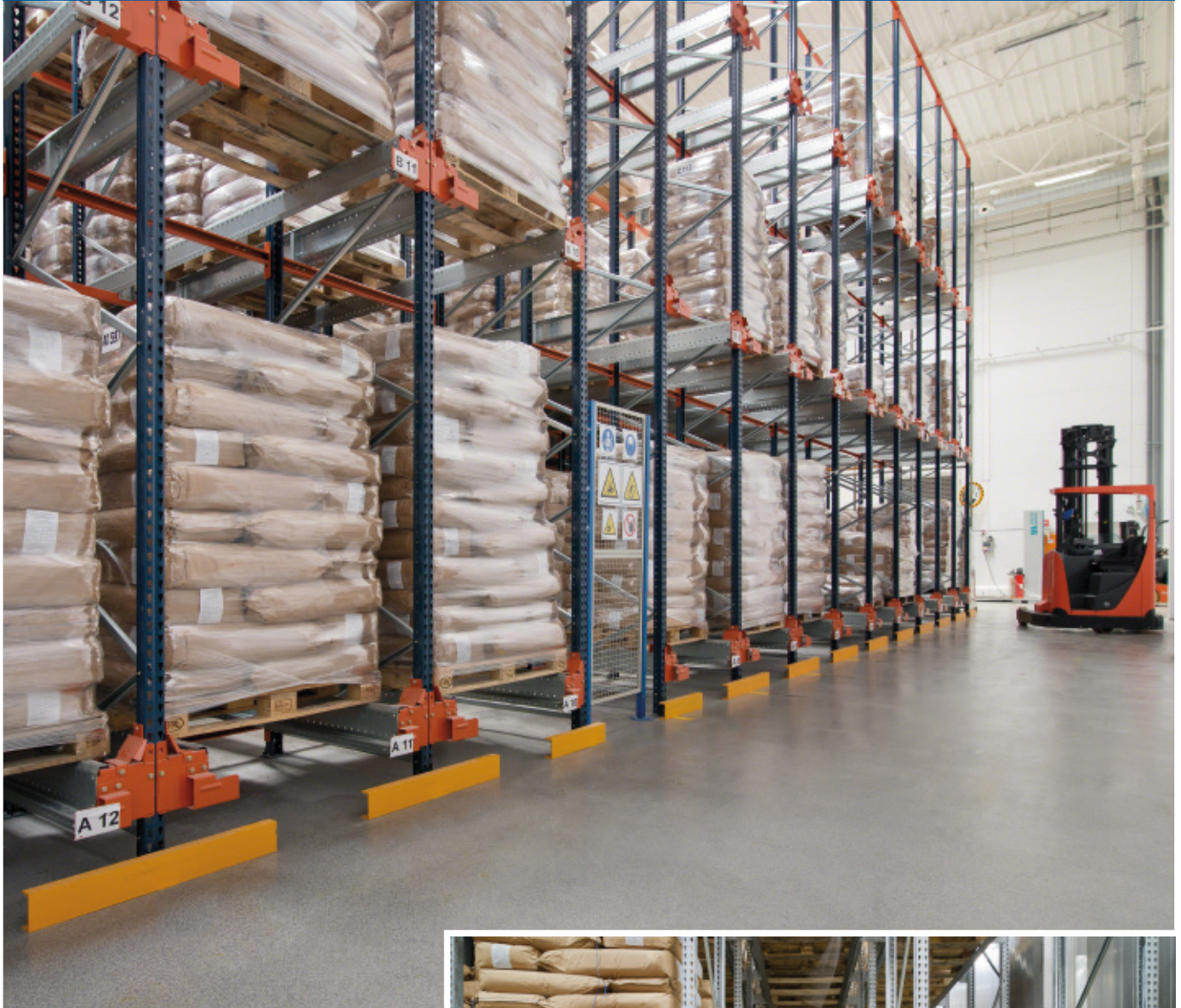


Caso prático: Eggs Product

Sistemas de armazenamento por compactação para produtos derivados do ovo

Localização: Polónia



Uma das maiores vantagens dos sistemas de armazenamento por compactação é que aproveitam ao máximo toda a superfície disponível do armazém proporcionando uma maior capacidade. A empresa polonesa Eggs Product equipou seu centro de distribuição com um bloco de estantes compactas que utiliza o sistema Pallet Shuttle e três câmaras de incubação com estantes compactas *drive-in*. No total, podem ser armazenados mais de 2.200 paletes.





Sobre a Eggs Product

Fundada em Żylce (Polónia), em 2012, a Eggs Product é uma produtora e distribuidora de produtos derivados do ovo (gema de ovo líquida, ovo inteiro em pó, etc.). Seus produtos são utilizados, principalmente, em empresas de confeitaria, padaria e alimentação que fabricam molhos, sorvetes, pratos preparados e massas.

A empresa coopera com os maiores produtores de ovos da Europa para oferecer produtos inovadores, da melhor qualidade e que satisfaçam as necessidades dos clientes.

Quando a empresa teve que renovar suas instalações logísticas em Żylce, não hesitou em solicitar a colaboração da Mecalux. Atualmente, a empresa tem um armazém com o sistema Pallet Shuttle e três câmaras de incubação com estantes compactas *drive-in*.

Armazém com Pallet Shuttle

A Mecalux instalou um bloco de estantes de 21,5 m de comprimento e 9 m de altura, com três níveis, que utiliza o sistema Pallet Shuttle. Cada um dos canais pode armazenar até 25 europeletes em profundidade. A capacidade total de armazenamento alcançada é de 1.725 paletes.

A operação do sistema Pallet Shuttle é muito simples, rápida e exige uma intervenção mínima por parte dos operadores. Estes, auxiliados por empilhadeiras, colocam o carro motorizado dentro do canal e depositam os paletes na primeira posição das estantes. Enquanto o Pallet Shuttle transfere

a carga até a próxima localização livre dentro do canal de forma autônoma, o operador coloca novamente outro paleta no canal. Os operadores utilizam um tablet com conexão Wi-Fi para transmitir as ordens aos carros.

Os paletes são colocados por um dos lados do bloco de estantes e são retirados pelo lado contrário. A mercadoria é gerenciada de acordo com o princípio FIFO (*first in, first out*), ou seja, o primeiro paleta a entrar é o

primeiro a sair. Isso é essencial em artigos com uma validade limitada, tais como os produtos alimentícios.

Uma das laterais do bloco de estantes foi coberta com tela eletrossoldada que evita a queda acidental de produtos. Além disso, para uma maior segurança, foi instalada uma proteção no solo com a finalidade de absorver os impactos causados pelos equipamentos de movimentação durante as operações de carga e descarga dos paletes.



Três câmaras de incubação

Os produtos derivados do ovo exigem condições de armazenamento específicas para manter suas qualidades.

A Eggs Product tem três câmaras que operam à uma temperatura elevada. Estas câmaras desempenham a função de buffer, ou seja, são como um armazém temporário de produtos semielaborados antes de fazerem seu envio para o armazém principal.

Cada uma das três câmaras foi equipada com um bloco de estantes compactas *drive-in*.

Essas estantes de 5 m de altura, com três níveis, formam seis corredores com capacidade para sete paletes em profundidade. No total, as três câmaras podem armazenar até 378 paletes.

As empilhadeiras entram armazenamento com a carga elevada por cima do nível onde vão ser depositadas.

Tanto a carga quanto a descarga da mercadoria é realizada no mesmo corredor, mas em ordem inversa.

Reutilização de estantes *drive-in*

A Mecalux reutilizou estantes *drive-in* já existentes no novo armazém da Eggs Product.

O resultado desse novo projeto é uma combinação de duas soluções de armazenamento: estantes *drive-in* no nível inferior

e estantes Pallet Shuttle no segundo e terceiro nível. O bloco de estantes mede 8,5 m de altura e 14,9 m de comprimento, sendo possível armazenar 183 paletes. Da mesma forma, as laterais das estantes têm painéis de tela que impedem a queda acidental de objetos e garante a segurança dos operadores que manuseiam as empilhadeiras.



Benefícios para a Eggs Product

- **Otimização do espaço:** todos os sistemas de armazenamento são por compactação, proporcionando uma capacidade de armazenamento que pode chegar a 2.200 paletes.
- **Aumento da produtividade:** o sistema Pallet Shuttle se encarrega de realizar uma entrada e saída automática da mercadoria, o que se traduz em uma maior produtividade nas tarefas de armazenamento.
- **Prioridade na segurança:** todos os sistemas de armazenamento foram equipados com dispositivos de segurança que garantem uma maior proteção da mercadoria e dos usuários.



Dados técnicos

Sistema Pallet Shuttle

Capacidade de armazenamento	1.725 paletes
Dimensões dos paletes	800 x 1.2000 x 2.400 mm
Altura das estantes	9 m
Comprimento das estantes	21,5 m

Estantes compactas *drive-in*

Capacidade de armazenamento	378 paletes
Dimensões dos paletes	800 x 1.200 x 1.650 mm
Altura das estantes	5,4 m
Comprimento das estantes	7,3 m

Estantes *drive-in* e Pallet Shuttle

Capacidade de armazenamento	183 paletes
Altura das estantes	8,5 m
Comprimento das estantes	14,9 m

