

Caso prático: VST

Dois sistemas versáteis com os quais preparar 200 pedidos diários

País: França



A cooperativa VST expandiu sua plataforma logística localizada no município de Les Essarts (França) que a Mecalux equipou com estantes sobre bases móveis Movirack e estantes de picking de grande altura. Com capacidade para mais de 13.000 contêineres, estes são armazenados de acordo com suas características físicas e peso. Com essa combinação de soluções, a VST otimizou o espaço disponível, agilizou a elaboração de pedidos e alcançou seu objetivo de emitir mais de 200 paletes diariamente.



A primeira cooperativa de industriais em França

Ativa desde 1976, a VST (Vendée Sani Therm) é uma cooperativa francesa que acompanha e apoia as atividades de cerca de 750 membros (encanadores, eletricitistas ou telhadores, entre outros). Seu dia a dia consiste em fornecê-los todos os materiais necessários para que possam prestar um serviço adequado aos seus clientes.

Como resultado do crescimento que a VST vive ano após ano, a cooperativa decidiu expandir em 7.300 m² seu novo centro logístico localizado em Les Essarts com um único objetivo: *“enfrentar nossas perspectivas de crescimento para os próximos anos”*, anuncia Thierry Guillon, responsável por essa instalação logística.

O armazém está dividido em duas grandes áreas. Uma delas é a área de armazenamento que, graças à otimização da superfície,

ocupa apenas 40% do espaço (3.000 m²). A outra é a área de preparação e expedição de pedidos – principal atividade da VST – que cobre 60% da área total (4.300 m²). Os sistemas de armazenamento tinham que ser versáteis o suficiente para lidar com mais de 13.000 referências de dimensões muito heterogêneas. Thierry Guillon comenta que *“nosso objetivo na recuperação do armazém era encontrar uma maneira de organizar e armazenar um grande número de paletes, com características e rotatividades muito variadas, e um quarto dos quais são de grande volume, mas também mais de 4.000 caixas”*.

Para isso, a cooperativa entrou em contato com a Mecalux porque, nas palavras de Thierry Guillon, *“tem sido um bom parceiro por muitos anos, por isso estava claro que, para esta nova plataforma logística, também contaríamos com a colaboração deles. Armazenamos nossos produtos em*

paletes de 800 x 1.200 mm, então as estantes da Mecalux estão perfeitamente adaptadas às nossas necessidades”.

Dois soluções de armazenamento no mesmo espaço

Considerando as necessidades da VST, a Mecalux propôs equipar a expansão do centro logístico com dois sistemas de armazenamento diferentes: estantes sobre bases móveis Movirack e estantes M7 para picking. Thierry Guillon explica que *“optamos por essas duas soluções porque acreditávamos que elas otimizariam o espaço do nosso centro logístico e facilitariam as tarefas de armazenamento e elaboração de pedidos”*.

Todos os dias 150 paletes são recebidos, que os fornecedores enviam e que são rapidamente distribuídas nas estantes de acordo com o tipo de produto, suas características e rotatividade. Cada sistema de armazenamento foi destinado a artigos específicos. Por um lado, nas estantes Movirack estão armazenados materiais para reformar o banheiro, radiadores, bombas de calor e eletrodomésticos. E as estantes fixas, colocadas em ambas as extremidades do sistema Movirack, foram destinadas para o armazenamento de box de chuveiro, bandejas de chuveiro e materiais isolantes. Finalmente, as estantes M7 armazenam ferramentas e materiais elétricos, de encanamento e ar condicionado.

“Estamos muito satisfeitos com a expansão do nosso novo centro logístico. Mecalux entendeu nossas necessidades e propôs uma solução que se encaixa plenamente em nossos negócios. E tudo isso, cumprindo os prazos de entrega”, comemora Thierry Guillon.



Thierry Guillon Responsável do centro logístico de VST em Les Essarts

“As estantes sobre bases móveis Movirack é a solução ideal para o nosso armazém e não poderíamos estar mais felizes com eles: elas aproveitam todo o espaço disponível para fornecer uma capacidade de armazenamento para mais de 6.000 paletes. Por sua vez, as estantes M7 para picking também acomodam um grande número de artigos e facilitam a elaboração de pedidos. A combinação desses dois sistemas, sem dúvida, impulsionará nosso crescimento”.

Estantes móveis Movirack

Foram instalados três blocos de estantes sobre bases móveis com capacidade total de armazenamento para 6.318 paletes. *“Vimos sua operação no showroom da Mecalux em Barcelona e nas instalações de outras empresas. Isso nos ajudou muito em nossa eleição”,* diz Geoffroy Krieg, vice-diretor executivo.

As estantes têm 7 m de altura, com quatro níveis, e são colocadas sobre bases móveis que se movem lateralmente de forma autônoma. *“É um sistema muito inovador, pois, oferece uma grande capacidade de armazenamento em uma superfície limitada. Além disso, os níveis das estantes foram adaptados para que possamos depositar produtos de até 3 m de altura”,* acrescenta o responsável do centro logístico.

No total, o sistema é composto por 21 corredores de trabalho dos quais apenas três permanecem abertos. O acesso à mercadoria é possível graças à abertura do corredor desejado através de um controle remoto ou diretamente da estante.

Os outros 18 corredores, completamente compactados, permitem a otimização de 1.300 m² de superfície.

“Desde que utilizamos as estantes, não houve colapso. Seguindo o conselho da Mecalux sobre limpeza, conservação e



manutenção, podemos trabalhar de modo mais eficiente no nosso dia a dia”, diz Thierry Guillon.

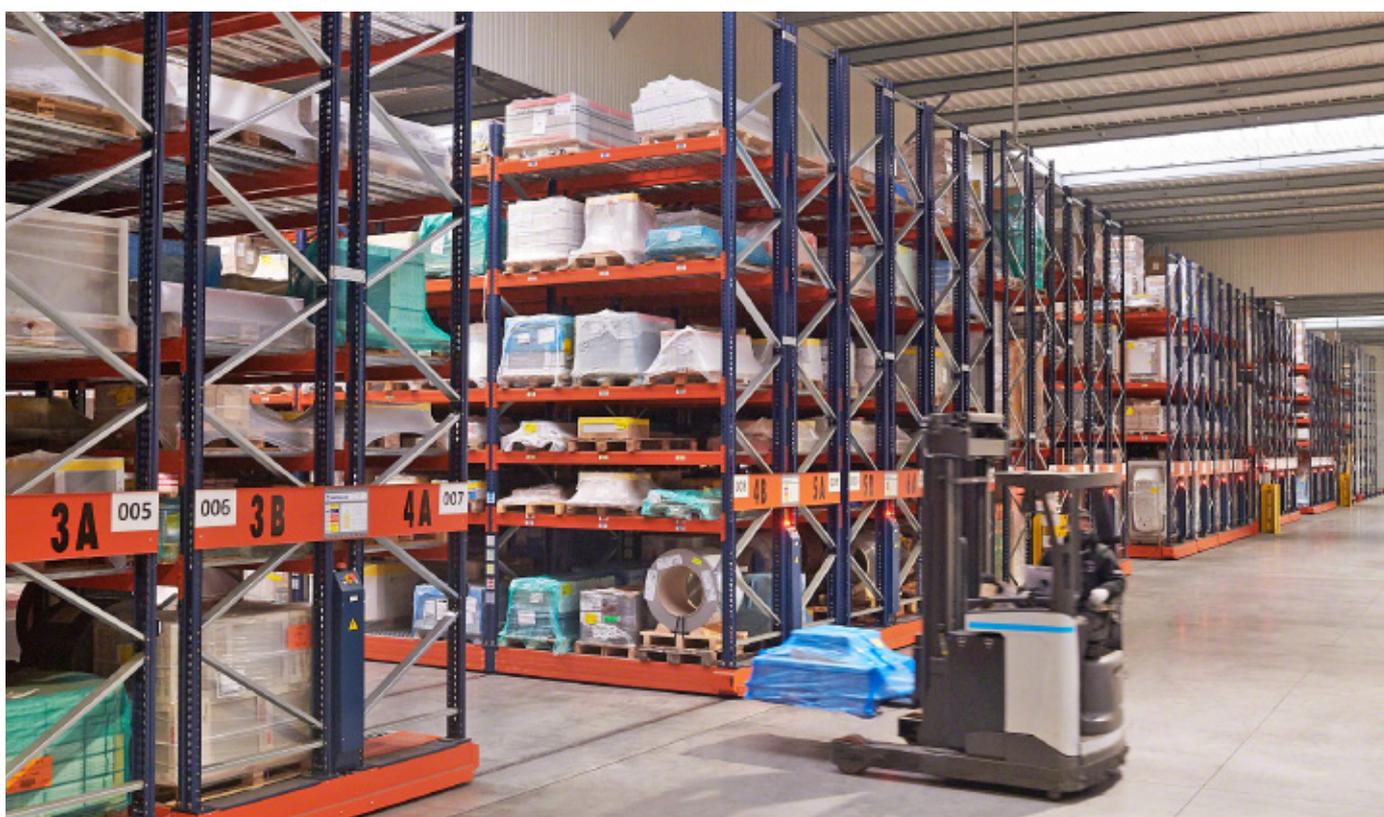
As estantes foram especificamente calculadas e reforçadas para garantir uma operação segura, garantindo a integridade da mercadoria, dos operadores e do próprio sistema. Fabricadas de acordo com as diretrizes da norma NF EN 15095+A1, as estantes cumprem os requisitos legais e técnicos como segurança. Eles possuem dispositivos para alcançar operações eficientes e ininterruptas:

- **Barreiras de segurança externas.** Eles cortam a energia das estantes no momento em que um operador entra no interior do corredor.

- **Barreiras de segurança internas.** Eles detectam a presença de objetos ou pessoas dentro do corredor que impediriam o bom funcionamento do sistema.

- **Botões de emergência.** Eles servem para parar de mover estantes diante de qualquer possível incidente.

- **Fotocélulas de proximidade.** Eles garantem uma parada suave e segura das estantes.



Estantes M7 para picking em altura

Foram habilitados cinco corredores de 30 metros de comprimento com estantes M7 para picking em cada lado. Eles medem 7 m de altura e incluem uma ampla gama de acessórios para ajustar as localizações à mercadoria de diferentes dimensões e características. Nas estantes estão armazenadas cerca de 6.900 caixas.

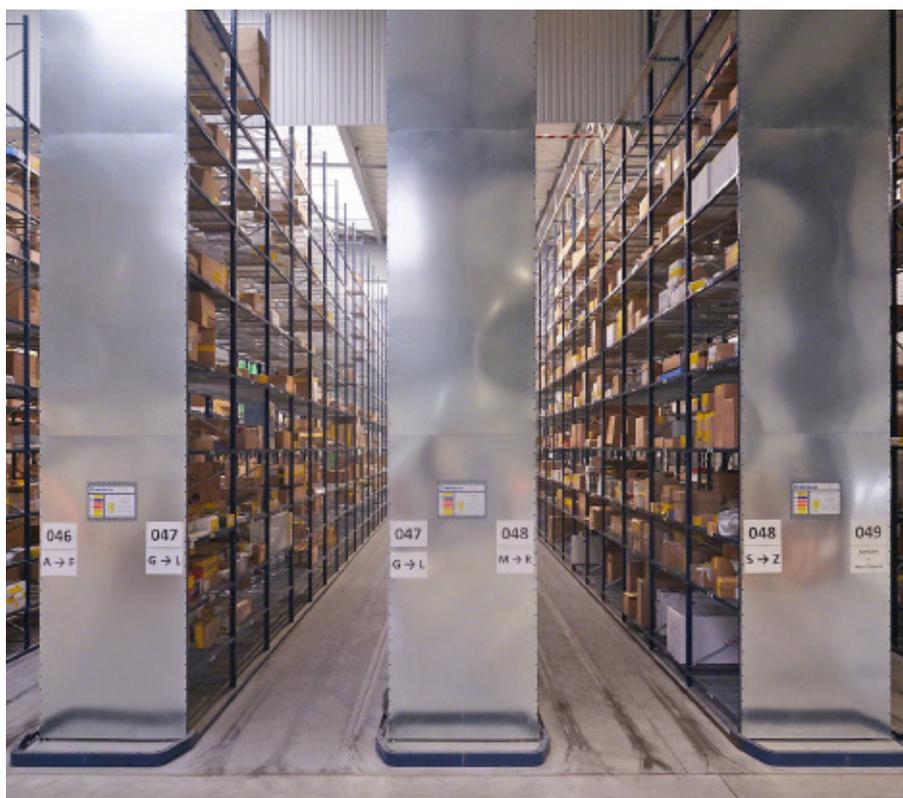
Além de sua versatilidade, essa solução se destaca por sua alta resistência (em cada local até 150 kg de produtos podem ser depositados no máximo) e pelo acesso direto à mercadoria, algo essencial para facilitar as tarefas de armazenamento e preparação de pedidos.

Cada corredor, com apenas 1,46 m de largura, é equipado com um trilho-guia que garante o movimento correto das máquinas de preparação de pedidos com elevação do operador. Este está localizado na cabine que sobe com a carga e, a partir daí, coleta os artigos que compõem cada pedido diretamente das estantes.

Todos os dias cerca de 200 pedidos são preparados e entregues aos industriais da área. Uma vez que os pedidos são concluídos, eles são agrupados na área de expedição de 4.300 m², prontos para serem distribuídos através de 12 docas de carregamento.

Armazém otimizado

VST otimizou toda a sua cadeia de supri-



mentos com a inauguração deste armazém em Les Essarts. A partir daí, atende os 750 associados que fazem parte desta cooperativa. Com a instalação de duas soluções de armazenamento no mesmo espaço, a empresa cumpriu as metas que havia estabelecido. A estante sobre bases móveis Movirack é o único sistema de compactação que, além de otimizar a su-

perfície para aumentar a capacidade, fornece acesso direto a todos os produtos. As estantes M7 são ideais para dinamizar o picking e poder armazenar mercadorias muito variadas por unidades.

Como resultado, as operações no armazém VST são altamente fluidas e a preparação do pedido é muito mais rápida.

Benefícios para VST

- **Otimização de espaço:** as estantes aproveitam o espaço disponível para armazenar um número maior de produtos, mais de 6.300 paletes.
- **Gerenciamento de mercadorias muito variadas:** as 13 mil referências estão distribuídas no armazém de acordo com suas particularidades, dimensões e nível de demanda.
- **Picking eficiente:** todos os dias 200 pedidos são preparados nas estantes M7 e nas estantes Movirack. Seu acesso direto facilita ambas as operações.



Dados técnicos

Estantes Movirack

Capacidade de armazenamento	6.318 paletes
Dimensões da carga	800 x 1.200 mm
Peso máximo das cargas	1.250 kg
Altura das estantes	7 m
Comprimento das estantes	29 m

Estantes M7

Capacidade de armazenamento	6.900 caixas
Dimensões da carga	400 x 600 mm
Peso máximo das cargas	25 kg
Altura das estantes	7 m
Comprimento das estantes	29 m