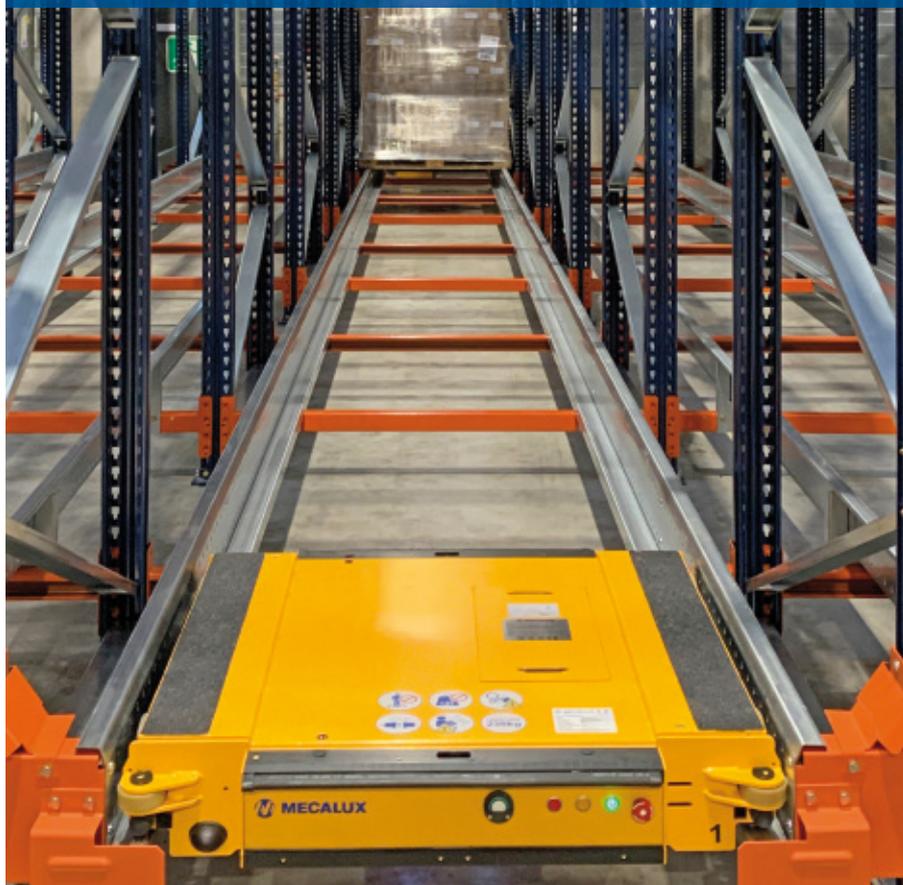




## Caso prático: Manna Foods

### Capacidade máxima em espaço mínimo

Localização: Bélgica



O fabricante de molhos Manna Foods renovou seu armazém em Wijnegem (Bélgica) com a instalação do sistema Pallet Shuttle da Mecalux. É uma solução que aproveita a área de superfície disponível para proporcionar uma maior capacidade de armazenamento: 1.120 paletes em apenas 350 m<sup>2</sup>. O segredo? Um carro motorizado manuseia a mercadoria, acelerando a entrada e saída de paletes.

#### Sabor e qualidade

Fundada na Bélgica em 1935, Manna Foods é uma empresa familiar dedicada à produção e comercialização de todos os tipos de molhos: tanto frio como maionese, churrasco ou *ketchup*, até quente como carbonara, bolonhesa ou napolitano. A prioridade da empresa é desenvolver molhos saborosos e irresistíveis que possam atrair cada vez mais clientes, tanto na Bélgica quanto em toda a Europa. Para isso, utiliza as melhores matérias-primas do mercado e moderniza constantemente todos os seus processos produtivos.

#### Novo armazém

Em 2018, a empresa precisou de espaço de armazenamento para lidar com o aumento da produção, por isso mudou-se para um novo armazém de 2.700m<sup>2</sup> localizado no município de Wijnegem (norte da Bélgica). “A partir daí, distribuimos os molhos para

*supermercados e mercearias. Nossa logística precisa ser fluida o suficiente para garantir o fornecimento pontual de produtos aos clientes”, diz Sven Geysels, diretor de Logística da Manna Foods.*

Inicialmente, todas a mercadoria era depositada nas estantes de paletes, solução que facilitava a entrada e saída da mercadoria. No entanto, à medida que a produção aumentava, algumas mercadorias tinham que ser colocada diretamente no chão. “Estávamos desperdiçando o espaço do armazém. Percebemos que tínhamos que otimizar a superfície disponível de maneira eficiente para acomodar ainda mais produtos”, diz Sven Geysels.

A empresa renovou o armazém com a instalação de um bloco de estantes com o sistema Pallet Shuttle semiautomático da Mecalux. Segundo o diretor de Logística

da Manna Foods, “visitamos o armazém de um cliente da Mecalux que instalou esta solução e trocamos impressões com eles. A partir daí, nos convencemos de que era a melhor solução para resolver nossas necessidades.”

#### Características do Pallet Shuttle

A Mecalux instalou um bloco de estantes de 29 m de comprimento e 8 m de altura com o sistema Pallet Shuttle semiautomático. O bloco de estantes ocupa apenas 350 m<sup>2</sup> e pode armazenar até 1.120 paletes. É um sistema de armazenamento de compactação que consiste em canais de armazenamento profundo onde paletes são depositados, um após o outro: no caso da Manna Foods, em cada canal são armazenados 14 paletes. Nas palavras de Sven Geysels, “com esta solução, fazemos melhor uso do espaço disponível e podemos armazenar mais paletes”.

Como se isso não bastasse, este sistema proporciona grande dinamismo e segurança nas tarefas de armazenamento: um carro motorizado é responsável por colocar a mercadoria na localização mais profunda e livre com autonomia, para que os operadores não precisem entrar nas ruas para manusear a carga. *“Estamos muito satisfeitos, alcançamos maior flexibilidade e eficiência nas operações de armazéns”*, diz Sven Geysels.

Essa agilidade tem sido essencial indispensável para que a Manna Foods seja capaz de prestar o atendimento desejado aos seus clientes e garantir a movimentação contínua da mercadoria no armazém.

Todos os dias recebe uma média de 100 paletes das linhas de produção a serem armazenados. Todos eles são distribuídos nas estantes considerando seu nível de rotatividade (A, B ou C). Simultaneamente, 136 paletes também são distribuídos aos clientes da Manna Foods (principalmente nos países de Benelux e África).

O funcionamento deste sistema de armazenamento é muito simples e requer uma intervenção mínima do operador: com o auxílio de empilhadeiras retráteis, colocam o carro motorizado no canal correspondente, depositam os paletes na primeira posição das estantes e o carro elétrico os transporta até o local disponível mais próximo. Para extrair a mercadoria, a mesma operação é realizada, mas em ordem inversa.



## Sven Geysels Diretor de Logística da Manna Foods

*“O sistema Pallet Shuttle semiautomático da Mecalux nos ajudou a otimizar a superfície disponível de maneira mais eficiente para armazenar ainda mais produtos. Estamos muito satisfeitos com nosso armazém, pois, conseguimos maior flexibilidade e eficiência nas operações”.*

Sven Geysels explica que *“nossos operadores se adaptaram a este sistema de armazenamento rapidamente e seu trabalho agora é muito mais eficiente. Antes de sua implementação, a Mecalux organizou uma sessão de treinamento muito útil e prática para toda a nossa equipe. Além disso, é um sistema tão intuitivo e fácil de usar que os operadores não precisaram consultar o manual de segurança à sua disposição”.*

Os operadores utilizam um tablet para enviar instruções para carros motorizados. Com ele, podem executar inúmeras funções, como selecionar o número de paletes para extrair, fazer o inventário ou selecionar a estratégia a seguir para gerenciar a mercadoria (FIFO ou LIFO).

### Logística eficiente

A Manna Foods ampliou a capacidade de armazenamento de seu armazém em

Wijnegem com o sistema Pallet Shuttle da Mecalux, uma solução capaz de otimizar a área de superfície disponível para armazenar um número maior de produtos em um espaço limitado.

Além disso, a vantagem mais evidente desta solução é a facilidade e agilidade para realizar as entradas e saídas da mercadoria. Ter um carro motorizado torna os movimentos de paletes muito mais rápidos e seguros.

É assim que a Manna Foods optou por lidar com o aumento da produção, previsto para os próximos anos e atender seus clientes com a pontualidade que a caracteriza. Segundo Sven Geysels, *“apesar das dificuldades com a pandemia por coronavírus, crescemos, o que não é pouco, e nosso objetivo é continuar a fazê-lo em 7-10% no próximo ano”.*

### Benefícios para a Manna Foods

- **Otimização de superfície:** as prateleiras aproveitam todo o espaço disponível para armazenar até 1.120 paletes.
- **Gerenciamento efetivo da mercadoria:** o carro motorizado entra e extrai a mercadoria de suas localizações de forma rápida e com mínima intervenção do operador.
- **Sistema fácil de usar:** os operadores simplesmente inserem paletes em canais de armazenamento para que o carro motorizado movê-los para a localização disponível mais profunda.



### Dados técnicos

Capacidade de armazenamento	1.120 paletes
Dimensões paletes	800 x 1.200 mm
Peso máximo de paletes	800 kg
Altura das estantes	8 m
Comprimento das estantes	29 m

