

Caso prático: Yamazaki Mazak UK

Buffer automático com peças recém-pintadas

País: Reino Unido



Yamazaki Mazak UK, uma das maiores fabricantes de maquinaria industrial da Europa, modernizou sua fábrica em Worcester (Reino Unido) com a instalação de um buffer completamente automático de armazenagem temporária. Trata-se de um pequeno armazém automático de paletes da Mecalux onde as peças recém-pintadas são armazenadas até a secagem, um processo indispensável para fabricar os diferentes componentes. A tecnologia proporcionou uma grande segurança aos movimentos da mercadoria e um controle muito preciso de cada artigo.

Do Japão para o resto do mundo

Fundada em 1919, na cidade japonesa de Nagoya, a Yamazaki Mazak UK é uma multinacional que fabrica máquinas que dão forma a qualquer tipo de peça sólida, independentemente do setor industrial ao qual pertencam.

Além do Japão, a empresa conta com fábricas nos Estados Unidos, Reino Unido, Cingapura e China. Todas elas têm um denominador comum: foram equipadas com a tecnologia mais avançada para enfrentar

um ritmo de produção cada vez mais frenético. Além de querer fabricar máquinas que satisfaçam elevados padrões de qualidade, a empresa também visa melhorar a indústria e, em definitivo, a sociedade em geral, graças aos seus produtos.

Em 1987 a Yamazaki Mazak UK inaugurou uma fábrica na localidade de Worcester, no Reino Unido, a partir da qual abastece milhares de clientes distribuídos pela Europa. A empresa também se sente especialmente orgulhosa de ter aberto o European

Technology Centre (ETC), um *showroom* de 2.900 m² onde expõe as últimas novidades em que está trabalhando, além de realizar sessões de treinamento. A tecnologia é o eixo no qual gira toda a atividade da Yamazaki Mazak UK, por isso a automação está em todos os seus processos, incluindo a logística. A empresa tem bem definido que a robótica é indispensável para garantir a disponibilidade de seus produtos e que as tarefas de armazenamento e preparação de pedidos sejam realizadas com precisão.



Wayne Price
Responsável pelo
departamento de chapa
metálica da Yamazaki
Mazak UK

“A automatização nos ajudou a resolver as duas prioridades que tínhamos com este projeto: agilizar a entrada e saída das peças pintadas no momento oportuno e exercer um controle permanente da mercadoria armazenada.”

Para tal finalidade, instalou um armazém automático da Mecalux na oficina de pintura de peças. Talvez não tenha grandes dimensões, embora cumpra uma função primordial para o desenvolvimento das atividades da Yamazaki Mazak UK: atua como buffer para depositar as peças recém-pintadas. Estas permanecem à espera até que estejam totalmente secas para serem enviadas, posteriormente, para outros departamentos da fábrica.

A Mecalux também implementou o Sistema de Gerenciamento de Armazém (SGA) Easy WMS da Mecalux. Este sabe exatamente onde está localizado cada artigo e, através do sistema de controle, emite a ordem de movimento do transelevador e dos transportadores. Dessa forma, é possível garantir a máxima segurança do armazém.

A automatização é indispensável

O armazém é composto por uma única estante de 6 m de altura, com cinco níveis de armazenamento. Um transelevador trilateral se encarrega de depositar e extrair a mercadoria de suas localizações de forma totalmente automática, seguindo as indicações do Easy WMS. As estantes permitem armazenar um total de 60 paletes de 1.100 x 1.100 mm com um peso máximo unitário de 500 kg.

A Yamazaki Mazak UK optou por essa solução porque, segundo afirma Wayne Price, responsável pelo departamento de chapa

metálica da empresa, *“nosso objetivo é garantir entradas e saídas controladas das peças pintadas”*.

O transelevador trilateral opera exatamente igual às empilhadeiras trilaterais utilizadas pelos operadores. A diferença é que seu funcionamento é completamente automático, o que permite gerenciar todos os produtos com a mínima intervenção dos operadores.

Comunicação e integração

A Yamazaki Mazak UK conta com uma fábrica totalmente integrada e cujos proces-

sos são coordenados entre si. Trata-se de uma metodologia de trabalho que garante que todos os departamentos tenham à sua disposição os recursos necessários para realizar o maior volume de trabalho possível.

Nessas instalações se trabalha em dois turnos de oito horas durante os cinco dias da semana (de segunda a sexta-feira). A estante que utiliza o transelevador trilateral foi projetada especificamente para armazenar os produtos que a empresa necessita, garantindo assim que suas entradas e saídas sejam efetuadas no momento adequado e sem demora.



Benefícios para a Yamazaki Mazak UK

- **Fábrica e logística interligadas:** o armazém atua como buffer. Nas estantes são depositadas as peças recém-pintadas esperando a secagem para serem enviadas, posteriormente, para outros setores da fábrica.
- **Operação ininterrupta:** o transelevador trilateral é o responsável por armazenar e extrair as peças recém-pintadas de suas localizações.
- **Tecnologia e automatização:** uma das prioridades dessa empresa é que todos os seus processos estejam na vanguarda, por isso o buffer de peças recém-pintadas conta com uma operação completamente automática que melhora a segurança da mercadoria e dos operadores.

Dados técnicos

| | |
|-----------------------------|------------------|
| Capacidade de armazenamento | 60 paletes |
| Dimensões dos paletes | 1.100 x 1.100 mm |
| Peso máx. dos paletes | 500 kg |
| Altura das estantes | 6 m |