

Caso prático: Van Heck Interpieces

Uma grande instalação para a Van Heck Interpieces preparar seus pedidos com muita agilidade

Localização: França



A Van Heck Interpieces, empresa distribuidora de peças de reposição automotiva, conta com um armazém de 4.000 m² na localidade de Chassieu (França). Todos os sistemas de armazenamento foram fornecidos pela Mecalux: uma plataforma com dois níveis de altura, além do nível do solo, estantes para picking e um circuito de transportadores que se encarrega de fazer a ligação de todos os níveis. Estas soluções, em seu conjunto, proporcionam muita agilidade para preparar pedidos, além de serem capazes de organizar produtos de diferentes tamanhos, volumes e rotatividades.



Quem é a Van Heck Interpieces

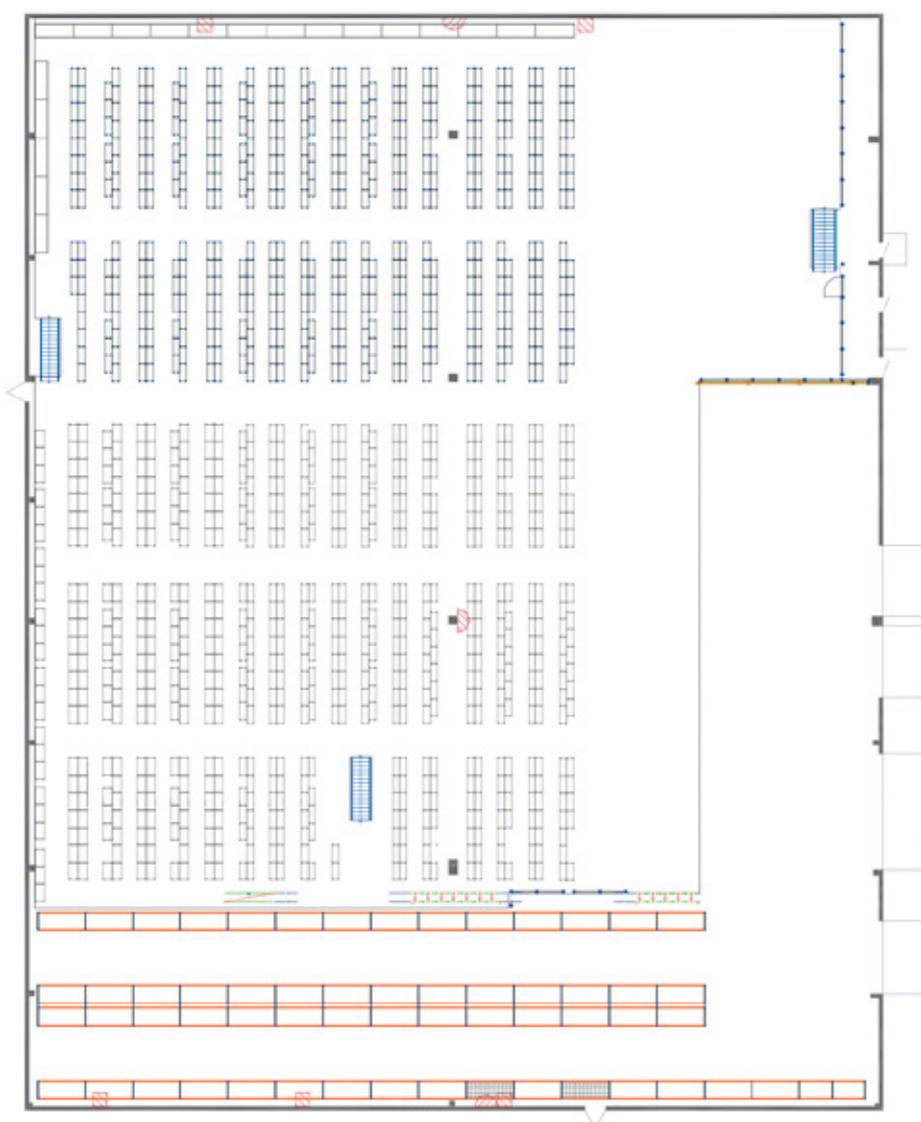
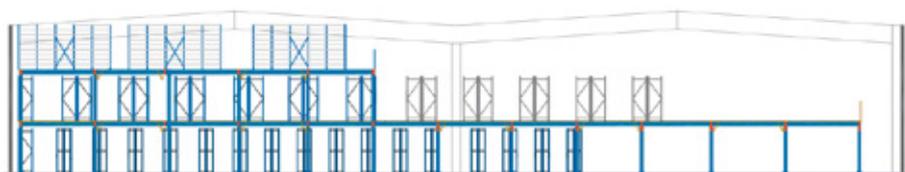
Fundada em 1926 nos Países Baixos, sua filial francesa iniciou sua atividade em 2008. A empresa oferece peças para reposição automotiva, fazendo a intermediação entre os principais fabricantes e atacadistas de automóveis da Bélgica, França e Países Baixos.

Seu extenso catálogo inclui mais de 490.000 referências de peças de reposição automotiva, acessórios e ferramentas. Além disso, os mecânicos dispõem de um catálogo *online* para pedirem as peças que necessitem, a qualquer momento, ao atacadista local.

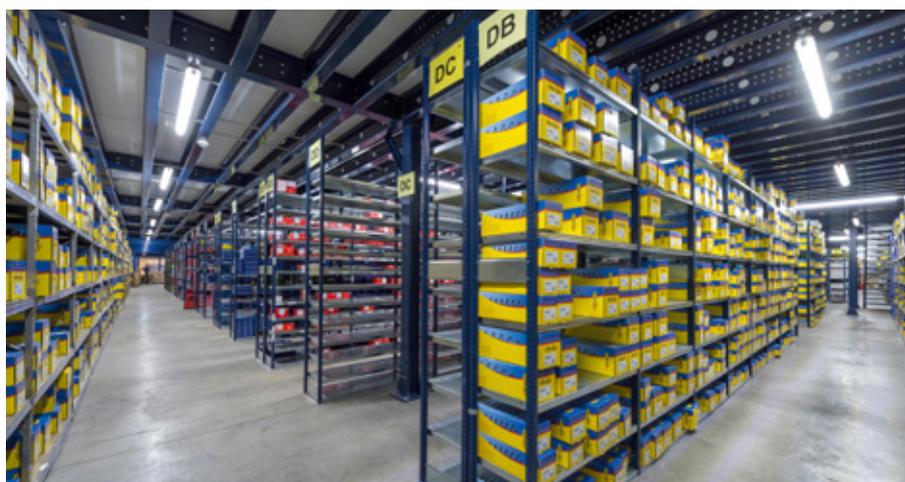
Um armazém setorizado

A Van Heck Interpieces trabalha com muitas referências e, por isso, precisava de um armazém que lhe oferecesse uma elevada capacidade de armazenamento (com os produtos classificados em função de suas dimensões e rotatividade), acesso direto à mercadoria e um sistema rápido para preparar os pedidos.

Considerando estas premissas, a Mecalux instalou uma plataforma que ocupa praticamente toda a superfície do armazém. Está dividida em dois níveis de altura, além do nível do solo, aproveitando a altura disponível para maximizar a capacidade de armazenamento.

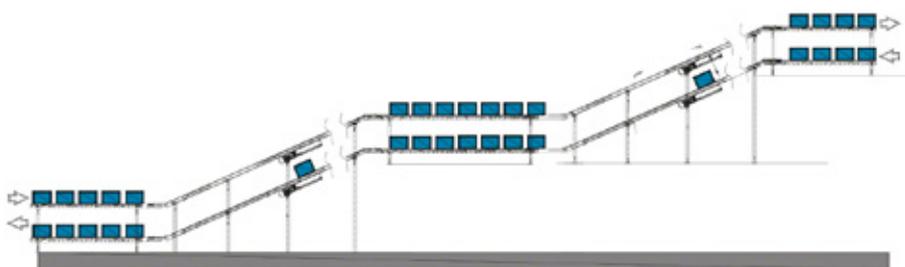


O armazém foi setorizado e cada um dos pisos corresponde a um setor. A grande variedade de referências da Van Heck Interpieces é organizada em cada um dos pisos do armazém com a finalidade de maximizar o desempenho na preparação de pedidos, assim como da instalação em geral.



As estantes para picking dos três níveis do armazém oferecem acesso direto à mercadoria, o que simplifica as tarefas de armazenamento e preparação de pedidos. Os operadores devem recolher diretamente das prateleiras apenas os artigos que formam

cada pedido. O circuito de transportadores automático abrange a distância entre os pisos do armazém transferindo os pedidos finalizados até a área de consolidação. Os operadores trabalham por áreas, ou seja, fazem picking nos corredores atribuídos.

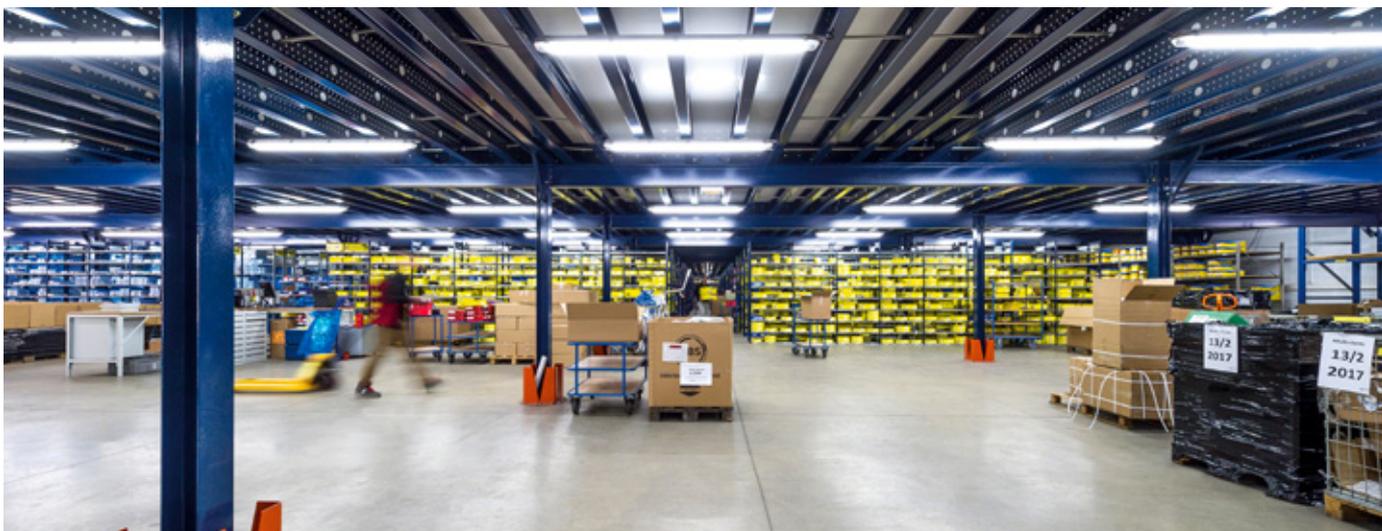




A plataforma

A Mecalux instalou uma plataforma que aproveita ao máximo a superfície do armazém. Cada um de seus três níveis destina-se a um tipo de produto, sendo atribuído um número determinado de operadores que pode variar de acordo com a demanda e a quantidade de pedidos que é preciso preparar.

O picking baseia-se no critério do "homem ao produto", ou seja, os operadores deslocam-se com os carrinhos até as localizações e, uma vez ali, recolhem os artigos correspondentes a cada pedido.





Da mesma forma, utiliza-se o sistema de agrupamento de pedidos que consiste em confeccionar vários pedidos durante o mesmo percurso. Posteriormente, estes pedidos são verificados, consolidados e classificados em uma área de pré-cargas visando minimizar a margem de erro.

Os três níveis foram muito bem interligados. Foram instaladas escadas de forma estratégica para que os operadores possam ter acesso ao nível correspondente, assim como há portas basculantes para efetuar a carga e descarga dos paletes com total segurança.

Ao adicionar dois níveis de altura, além do nível do solo, a plataforma otimiza ao máximo a altura do armazém e aumenta a capacidade de armazenamento



Estantes para picking

As estantes do armazém destacam-se pela sua acessibilidade, o que proporciona grande agilidade na hora de gerenciar a mercadoria e preparar os pedidos.

São soluções muito versáteis, pois incorporam complementos e acessórios que possibilitam o armazenamento de qualquer tipo de produto, tais como caixas, pacotes, ferramentas e substituições da Van Heck Interpieces. Além disso, os produtos com características similares são classificados na mesma área.



Os corredores têm a largura necessária para que os operadores se desloquem com os carrinhos fazendo picking ou repondo os produtos. Foram abertos quatro corredores que cruzam os blocos de estantes transversalmente e facilitam o movimento dos operadores.

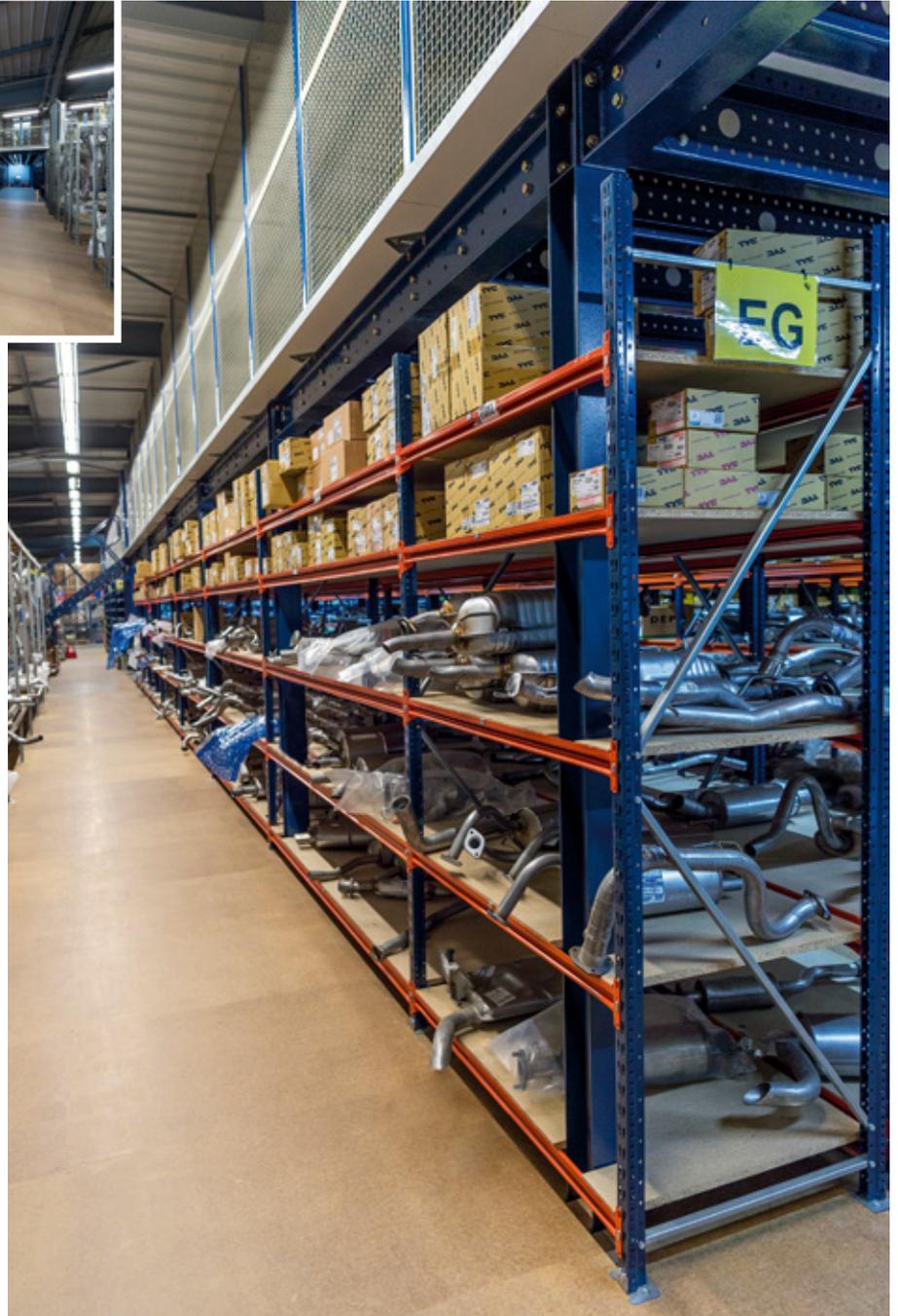
A distribuição das estantes é diferente em cada nível da plataforma a fim de se adaptar à grande variedade de produtos disponíveis, considerando sua demanda e rotatividade.



Os produtos volumosos são depositados nas estantes adequadas para facilitar seu manuseio. Por exemplo, os tubos de escape são dispostos pendurados em estantes e algumas de suas partes ficam sobre prateleiras de madeira.

As estantes para picking nos três níveis do armazém proporcionam um perfeito controle do estoque, uma vez que as referências sempre são depositadas na mesma localização

Próximo da plataforma foram instaladas estantes de paletização convencional cuja capacidade permite receber 860 paletes com os produtos de reserva. Medem 7 m de altura e são compostas por cinco níveis com prateleiras de tela eletrossoldada, que garantem uma maior estabilidade da carga. O picking também é feito diretamente a partir dos paletes nos níveis inferiores.

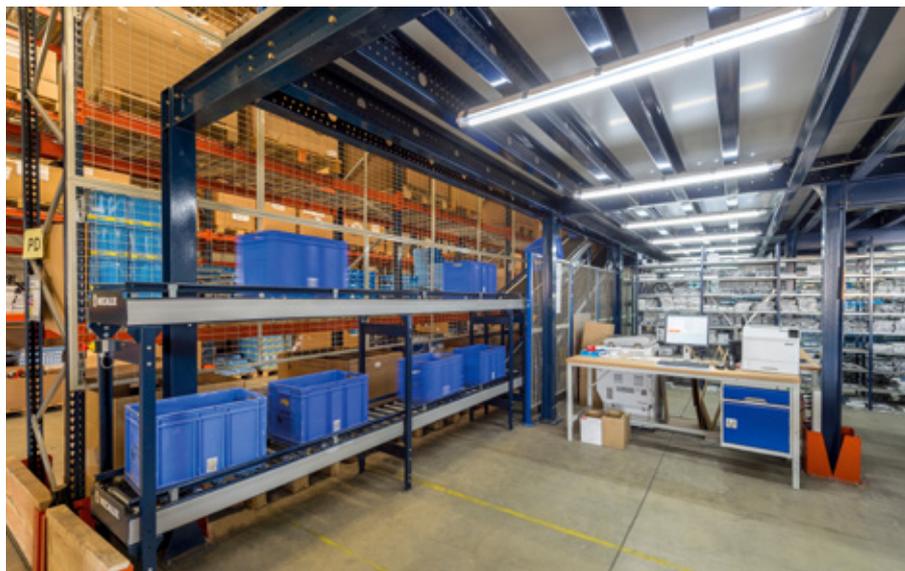


O circuito de transportadores

Este circuito encarrega-se de fazer a ligação dos três pisos do armazém de forma automática.

É composto por dois níveis: o transportador inferior que transfere os pedidos preparados e o superior, a 5,8 m de altura, cuja função consiste em proporcionar caixas vazias que serão utilizadas pelos operadores para o picking. A maior vantagem deste sistema é evitar interferências entre ambas as operações.

O transportador inferior encaminha os pedidos finalizados até o próximo piso (caso seja necessário dispor de mais produtos além dos armazenados ali) ou até a área de consolidação (quando o pedido estiver definitivamente finalizado).



Ao longo do percurso realiza-se uma combinação entre os transportadores de banda e de roletas. As bandas inclinadas são de grande utilidade para evitar os desníveis do armazém.



O circuito termina na área de consolidação. É nessa área onde se efetua a embalagem, etiquetagem e emissão da documentação necessária para a expedição do pedido. Devido ao grande número de pedidos que são elaborados diariamente foi instalada uma máquina de arquear embalagens, além de uma seladora, ambas totalmente automáticas.

Uma vez superada esta área, as caixas são classificadas baseando-se no pedido correspondente e de acordo com a rota de transporte.



O circuito de transportadores trabalha ininterruptamente, o que ajuda a dinamizar o picking e elevar o número de expedições diárias





Benefícios para a Van Heck Interpieces

- **Sistema eficiente para preparar os pedidos:** o armazém foi organizado considerando as características e a demanda dos produtos, otimizando os movimentos dos operadores e maximizando o desempenho do picking.
- **Acessibilidade à mercadoria:** o acesso direto aos produtos é indispensável para agilizar a preparação de pedidos.
- **Flexibilidade na operação:** a setorização do armazém oferece muita flexibilidade, uma vez que para cada área se atribui um número de estantes e operadores, que varia em função da demanda.



Sistemas de armazenamento

Plataforma

Estantes para picking

Estantes de paletização convencional

Circuito de transportadores

