



Caso prático: Delta Children

A Delta Children melhora seu novo armazém com estantes de paletização convencional da Interlake Mecalux

Localização: Estados Unidos

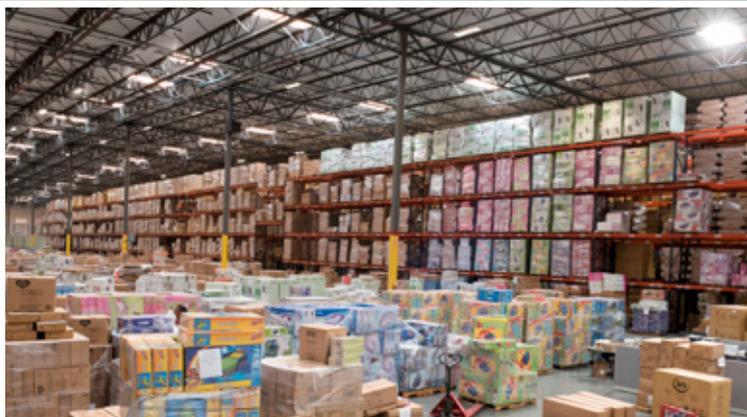
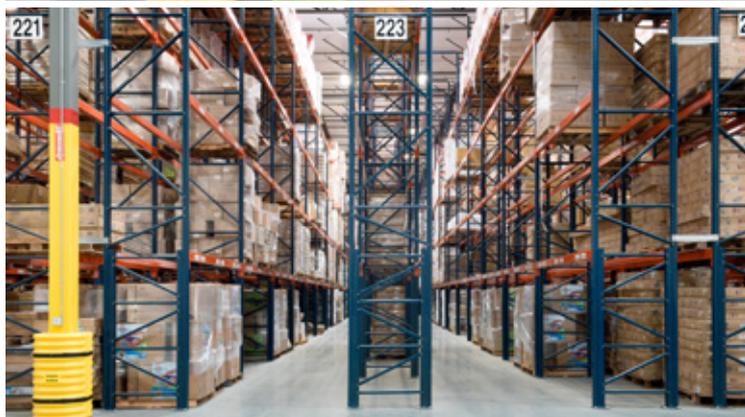


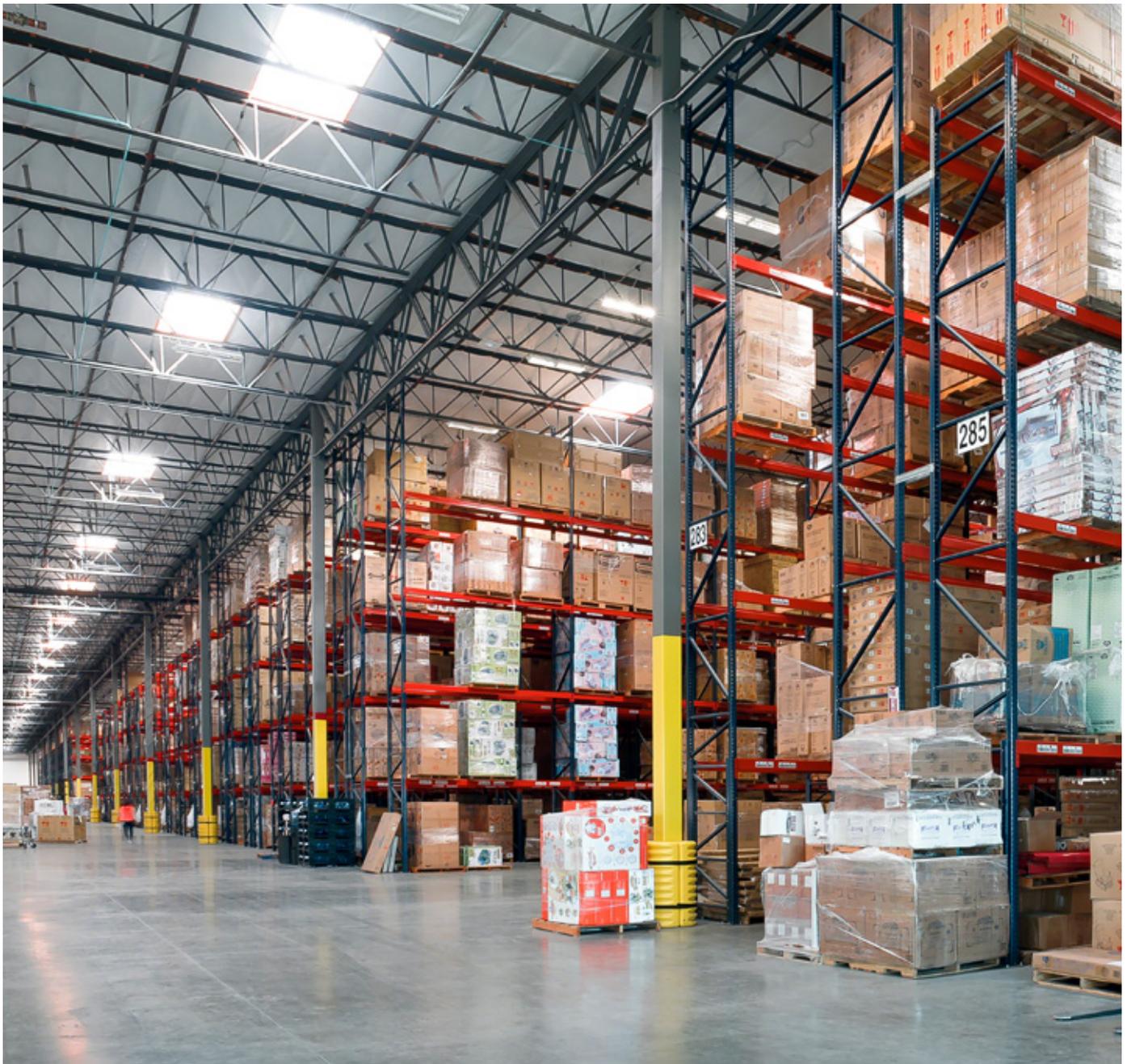
A empresa americana Delta Children, um dos principais fabricantes mundiais de berços para bebês, equipou seu armazém de Fontana (Califórnia) com estantes convencionais da Interlake Mecalux. Através desta solução a empresa aumentou a capacidade de armazenamento e agilizou o picking de seus produtos.

Acerca da Delta Children

A Delta Children, fabricante de berços e artigos para bebês, nasceu em 1968 em um pequeno comércio varejista no Brooklyn (Nova York) e seu fundador inspirou-se em sua própria experiência como pai.

Atualmente, junto à sua coleção de móveis para quartos de bebês, móveis para crianças, assim como artigos e acessórios de todos os tipos para bebês, a empresa também é proprietária da linha de produtos Simmons Kids. Agora, em sua segunda e terceira geração de liderança familiar, seus proprietários mantêm a visão de seu pai e de seu avô: oferecer produtos práticos e atuais para crianças certificados pela qualidade e segurança.





Necessidades da Delta Children

A empresa começou sua atividade em dois armazéns independentes localizados no sul da Califórnia que ficaram pequenos, por isso decidiram mudar-se para um armazém de 44.100 m² em Fontana (Califórnia) a fim de consolidar suas operações.

Em vista do constante crescimento de sua loja *online*, suas necessidades empresariais mudaram. Os fortes laços comerciais com empresas como o Walmart, Target ou Amazon fez com que ao longo do tempo a resposta fosse mais rápida para que seus produtos chegassem a seus clientes com a maior brevidade possível.

A solução passava por simplificar as funções de picking, pois até então eram mui-

to complicadas tornando as operações lentas.

Um pedido podia incluir algo tão diminuto como um monitor de vigilância para bebê ou algo tão volumoso como uma cômoda de 140 kg. Cada um destes artigos exige um tipo de envio diferente. As diversas formas de envio que a Delta Children utiliza em seu armazém de *cross-docking* incluem transporte 24 horas, LTL (serviço de carga parcial) ou serviço de carga completa.

O caso de seu cliente Amazon pode representar um exemplo perfeito. Recentemente a empresa teve um pico de trabalho, recebeu pedidos que totalizavam 23.000 unidades e tinham que ser enviados na manhã seguinte.

A Delta Children precisava armazenar, preparar e enviar produtos de diferentes tamanhos de uma forma rápida e eficaz

Deviam preparar tudo rapidamente, dispor de espaço para tal, assim como processar os envios por lotes, etiquetá-los, colocá-los em paletes e finalizar qualquer detalhe em um prazo que variava entre 24 e 48 horas. Portanto, a organização de toda esta operação exigia um sistema de armazenamento altamente ágil.

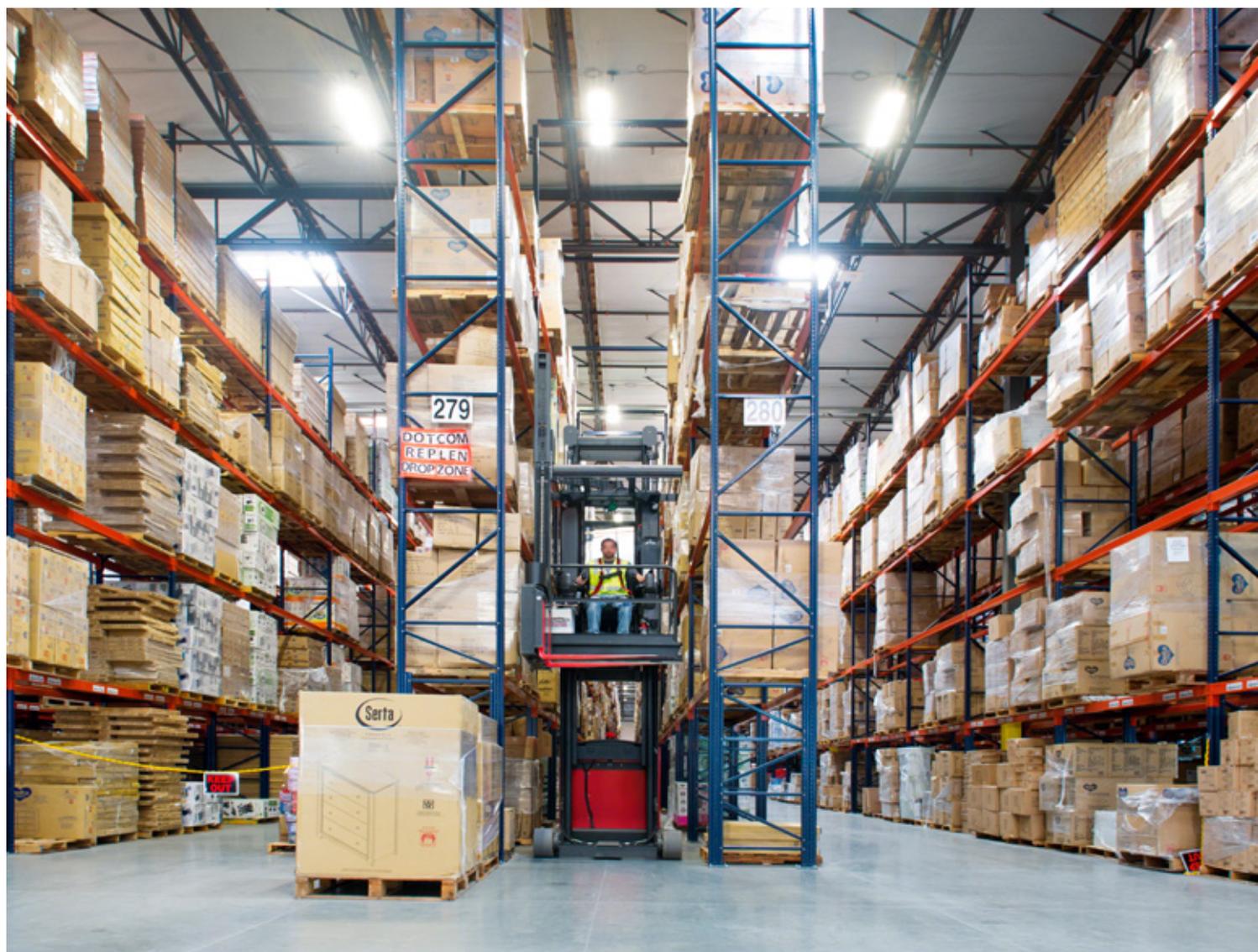
Solução proposta pela Interlake Mecalux

A Interlake Mecalux, fornecedor de soluções de armazenamento integradas para armazéns, junto à Global Trade Marketing, colaboraram com a Delta Children para criar uma solução de armazenamento que satisfizesse as necessidades de espaço de armazenamento e facilitasse o picking da empresa.

A metade dos blocos das estantes possui três paletes por nível de tamanho padrão (1.080 x 1.220 mm) e a outra metade inclui paletes de grande tamanho com dois paletes por nível. A Delta Children também aproveitou ao máximo a altura do edifício com módulos de 11 e 8,5 m de altura, pois não seria inteligente desperdiçar todo esse espaço oferecido pela nova instalação.



O novo armazém da Delta Children é composto por 47 corredores de estantes de paletização convencional que permitem armazenar 30.606 paletes em uma superfície de 26.938 m²





A Califórnia é bastante conhecida devido à sua elevada atividade sísmica, por isso as estantes convencionais parafusadas da Interlake Mecalux foram especialmente desenhadas e reforçadas para absorver a força gerada pelos possíveis movimentos sísmicos

Para aumentar a capacidade de armazenamento e permitir o acesso de suas empilhadeiras tipo torre, a Delta Children optou por corredores com uma largura de 2 m, que encaixam dentro dos impedimentos construtivos do mesmo edifício, ao mesmo tempo que se encarregam de ocultar as colunas. Devido à rigidez dos corredores para as empilhadeiras, a Interlake Mecalux e a Global Trade Marketing ajustaram os distanciadores do montante, fazendo com que a largura dos corredores oscile entre 300 e 760 mm.

As travessas superiores foram elevadas mais 2,4 m para que as empilhadeiras tipo

torre não possa golpeá-las por baixo. Esta funcionalidade também explica o motivo pelo qual os pilares têm uma altura de 11 m em vez do padrão de 8,5 m.

A Interlake Mecalux e a Global Trade Marketing conseguiram cumprir o pouco prazo dado pela Delta Children para instalar as estantes convencionais parafusadas. Primeiro fizeram entregas parciais de material com a finalidade de construir as estantes em um prazo que variava entre duas a três semanas e, posteriormente, continuaram enviando material até que o cliente completou o projeto. Tudo foi realizado em dois meses, do princípio ao fim.





Benefícios para a Delta Children

- **Maior capacidade de armazenamento:** ao decidir-se pelas estantes convencionais parafusadas da Interlake Mecalux, a Delta Children aumentou sua capacidade de armazenamento em 33%.
- **Facilidade para fazer picking:** a solução instalada proporciona acesso direto a qualquer palete e adapta-se a produtos de qualquer volume, peso ou tamanho, o que aumenta notavelmente a velocidade de picking.
- **Máxima altura disponível:** alguns módulos do sistema de estantes convencionais parafusadas da Delta têm uma altura de 11 m, o que permite que a empresa utilize a nova altura de seu armazém.



Dados técnicos

Capacidade de armazenamento	30.606 paletes
Dimensões do palete	1.016 x 1.220 mm
Nº de corredores	47
Largura dos corredores	2 m
Paletes por nível	2 e 3
Área paletizada	26.938 m ²

