

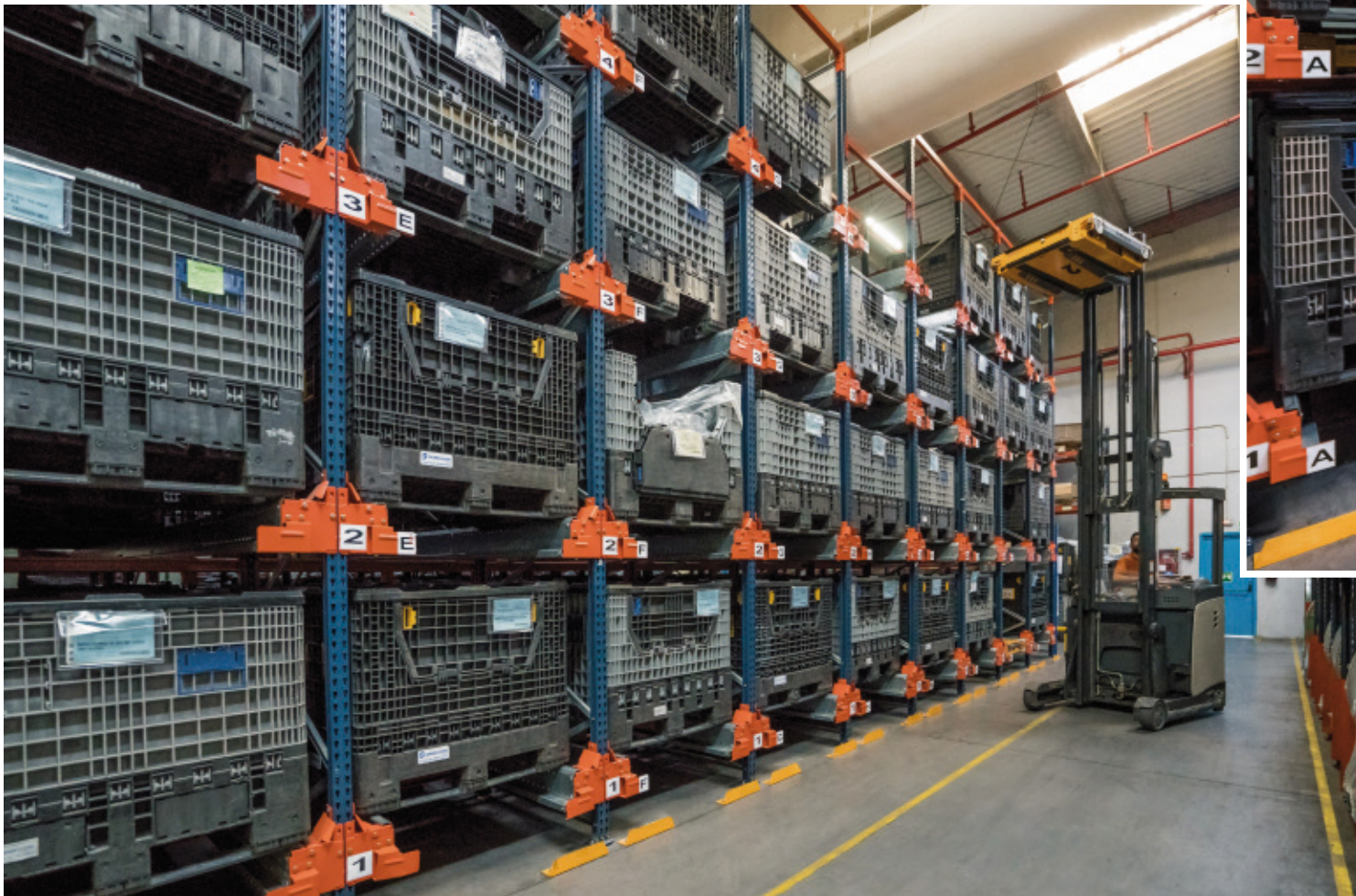
## Caso prático: SaarGummi

Sistema Pallet Shuttle: controle eficiente da mercadoria

Localização: Espanha



A SaarGummi, empresa que fabrica perfis de vedação (principalmente de borracha), renovou suas instalações logísticas em Madrid com um novo bloco de estantes que utiliza o sistema Pallet Shuttle semiautomático e estantes convencionais. As duas soluções da Mecalux, que oferecem uma capacidade de armazenamento total para 853 paletes, têm em comum a agilidade proporcionada às entradas e saídas da mercadoria.



### A essência da borracha

O Grupo SaarGummi fabrica e comercializa produtos de borracha que são utilizados principalmente na indústria da construção e automotiva. Um dos benefícios mais destacados da borracha é que permite selar as construções e veículos contra qualquer exposição climática.

A SaarGummi nasceu em 1947 na pequena localidade alemã de Wadern-Büschfeld, expandindo-se para a América do Norte, Europa, Brasil, Índia e China. A empresa está presente na Espanha desde 1992 e sua fábrica, desde 2005, está localizada no município de Loeches (Madrid).



**Rubén Pelegrí**  
Supply Chain Manager da SaarGummi Ibérica

*“A implementação desse sistema representou uma grande melhoria do ponto de vista da confiabilidade e monitoramento rigoroso do método FIFO, assim como otimizou a superfície de armazenamento e reduziu a mão de obra nos armazéns.”*



Os operadores dispõem de um tablet com conexão Wi-Fi que permite verificar o estado dos carros, escolher os paletes com os quais vão operar, fazer o inventário ou gerenciar os usuários e o pessoal autorizado

### Sistema Pallet Shuttle semiautomático

A Mecalux equipou o centro de distribuição com um bloco de estantes compactas que utiliza o sistema Pallet Shuttle semiautomático e que de acordo com Manuel Mas, responsável pelo departamento de compras da empresa, *“adapta-se muito bem às nossas necessidades no momento de gerenciar as matérias-primas”*. O sistema Pallet Shuttle aproveita toda a superfície disponível proporcionando uma maior capacidade de armazenamento. O armazém mede 6 m de altura, 19 m de comprimento e 11 m de profundidade. É possível armazenar um total de até 520 paletes de 1.000 x 1.200 mm com misturas de borracha que logo serão utilizadas no processo de produção. *“Esse sistema conseguiu aumentar em 20% nossa capacidade de armazenamento em relação ao sistema de armazenamento que tínhamos anteriormente”*, indica Mas.

Além disso, a gestão da mercadoria é muito ágil. Os operadores não têm que entrar no interior dos corredores de armazenamento, uma vez que é o carro que desloca os paletes de forma automática. De acordo com Manuel Mas, *“melhoramos a produtividade de nosso armazém graças à diminuição de uma grande parte dos movimentos da mercadoria”*.

Os paletes são introduzidos por um dos lados do bloco de estantes e extraídos pelo lado oposto, que coincide com as linhas de produção. Isso significa que a mercadoria é gerenciada de acordo com o método FIFO (*first in, first out*), ou seja, o primeiro palete a entrar é o primeiro a sair.

*“Essa solução representou um avanço na gestão de nossas matérias-primas reduzindo a frequência de erros”*, explica o responsável por compras da SaarGummi.



### Manuel Mas

Responsável pelo departamento de compras da SaarGummi Ibérica

*“Embora sempre seja difícil implantar um sistema de armazenamento completamente novo, os operadores já se adaptaram ao funcionamento do Pallet Shuttle, por isso estamos satisfeitos com o controle do estoque proporcionado por essa solução”*.

### Estantes para paletes

A Mecalux também instalou estantes convencionais de 6 m de altura com uma capacidade de armazenamento para 333 paletes.

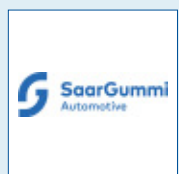
A escolha desse sistema se deve à sua adaptabilidade para qualquer tipo de carga, peso e volume variáveis. As estantes destinam-se à matéria-prima necessária no processo de produção, assim como fitas e papelão para embalar a mercadoria.

O acesso direto proporciona igualmente uma grande agilidade no momento de gerenciar a mercadoria para abastecer a fábrica com a maior rapidez possível.



### Benefícios para a SaarGummi

- **Aproveitamento do espaço:** em uma superfície de 209 m<sup>2</sup> e considerando o sistema que a SaarGummi tinha anteriormente, o bloco de estantes com o sistema Pallet Shuttle aumentou a capacidade de armazenamento em 20%.
- **Gestão correta da mercadoria:** os produtos são gerenciados de acordo com o método FIFO, entram nos canais por um lado e saem pelo oposto, garantindo assim uma rotatividade perfeita.
- **Alta produtividade:** tanto o sistema Pallet Shuttle quanto as estantes convencionais permitem gerenciar a mercadoria com agilidade para que o fluxo de entradas e saídas seja constante.



### Dados técnicos

#### Sistema Pallet Shuttle

Capacidade de armazenamento	520 paletes
Dimensões dos paletes	800 x 1.200 mm
Peso máx. dos paletes	800 kg
Altura das estantes	6 m
Comprimento das estantes	19 m
Profundidade dos canais	11 m

#### Estantes convencionais

Capacidade de armazenamento	333 paletes
Dimensões dos paletes	800 x 1.200 mm e 1.000 x 1.200 mm
Peso máx. dos paletes	1.600 kg
Altura das estantes	6 m