



Caso prático: Serfrial

Câmaras frigoríficas com Pallet Shuttle para uma operação ágil e eficiente

Localização: Espanha



Serfrial, empresa que faz parte do operador logístico Grupo Fuentes, renovou duas de suas câmaras frigoríficas situadas na localidade de Las Torres de Cotillas (Múrcia). A empresa equipou as câmaras com estantes compactas que utilizam o sistema Pallet Shuttle semiautomático, proporcionando-lhes uma capacidade de armazenamento total para 26.880 paletes.



Quem é a Serfrial, do Grupo Fuentes

Fundada em Múrcia em 1991, o Grupo Fuentes é um dos operadores logísticos líderes da Europa.

Dispõe de uma ampla e moderna frota de caminhões que oferece serviço de transporte 24 horas por dia para atender as necessidades de seus mais de 5.000 clientes de todos os tipos de setores industriais.

Dentro do Grupo Fuentes, a Serfrial é uma empresa que se dedica ao armazenamento e distribuição de produtos congelados e

refrigerados. Nos últimos anos, renovou e ampliou seu centro logístico em Las Torres de Cotillas (Múrcia). O notável investimento para melhorar as infraestruturas ajudou a manter o ritmo de crescimento alcançado até agora e inclusive melhorou as perspectivas de futuro da empresa.

Necessidades e solução da Serfrial

O operador logístico necessitava instalar um sistema de armazenamento que aproveitasse ao máximo a superfície disponível e, ao mesmo tempo, proporcionasse uma operação muito dinâmica que garantis-

se a entrada e saída massiva dos produtos. Seu centro logístico é composto por duas câmaras frigoríficas. Na primeira delas, a Mecalux forneceu dois blocos de estantes com o sistema Pallet Shuttle. As estantes medem 12 m de altura e contam com seis níveis de 27,5 m de profundidade.

Com a finalidade de enfrentar o aumento das vendas, a Mecalux, um ano depois, equipou a segunda câmara com quatro blocos de estantes com o sistema Pallet Shuttle. Estas estantes medem 14,5 m de altura e têm oito níveis de 17 m de profundidade.

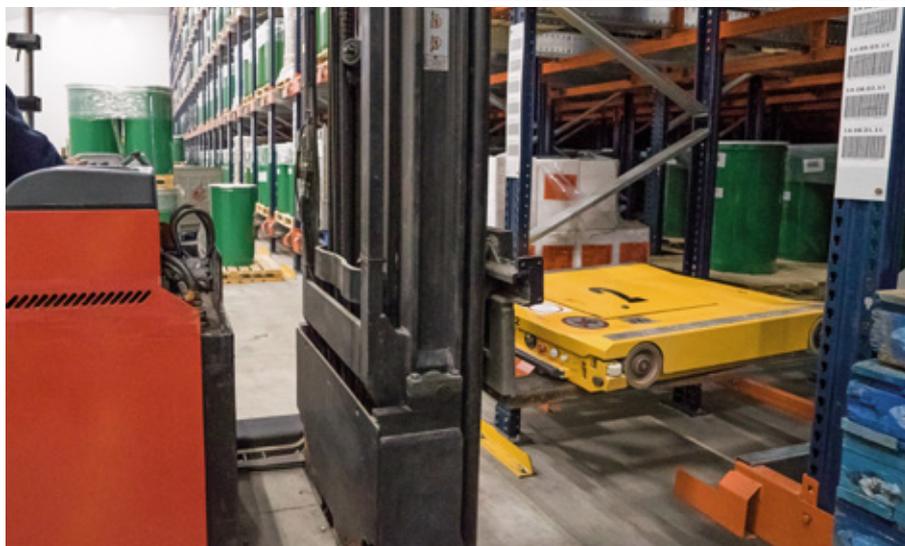
Com um total de 1.148 canais, a Serfrial conseguiu uma capacidade de armazenamento para 26.880 paletes de 800 x 1.200 mm, embora nestas câmaras frigoríficas também se opere com paletes de 1.000 x 1.200 mm e de 1.200 x 1.200 mm



Estantes com sistema Pallet Shuttle

Trata-se de um sistema de armazenamento por compactação que tem uma operação simples e ágil que exige a mínima intervenção dos trabalhadores, uma vez que é o carro automático quem executa os movimentos no interior dos canais das estantes.

Os operadores situam o carro motorizado no canal correspondente, depositam os paletes na primeira posição das estantes e, a seguir, o Pallet Shuttle encarrega-se de transferi-los diretamente até a próxima localização livre dentro do canal. Para retirar a mercadoria se efetua a mesma operação, mas na ordem inversa.



Funcionamento do Pallet Shuttle: os tablets de controle

Tablet de controle com conexão Wi-Fi para emitir ordens aos Pallet Shuttle. Cada tablet pode interagir com qualquer um dos carros disponíveis no armazém, desde que se cumpra o protocolo de atuação.

Executam diferentes funções como a carga e descarga dos canais, a contagem dos paletes armazenados, a autorização do pessoal ou a localização do carro ao ativar um sinal acústico e luminoso.



Benefícios para a Serfrial

- **Maior capacidade de armazenamento:** a empresa conseguiu uma capacidade de armazenamento para 26.880 paletes de diferentes tamanhos.
- **Aumento da produtividade:** o sistema Pallet Shuttle exige uma mínima intervenção dos operadores, é o carro automático que efetua os movimentos dentro dos canais com uma grande rapidez.
- **Otimização do espaço:** as estantes ocupam a maior parte da superfície das duas câmaras frigoríficas.



Dados técnicos

Capacidade de armazenamento	26.880 paletes
Medidas dos paletes	800 x 1.200 / 1.000 x 1.200 / 1.200 x 1.200mm
Peso máx. dos paletes	1.050 kg
Nº de canais	1.148
Altura das estantes	12 e 14,5 m
Profundidade dos canais	27,5 e 17 m

